

# MOD. BU

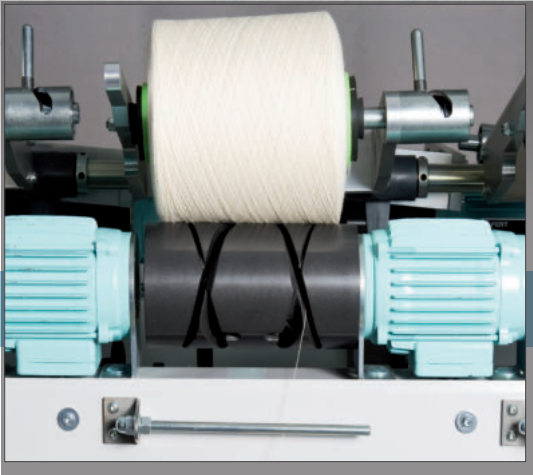
## BOBINADORA ELECTRÓNICA CON TAMBOR RANURADO

Apta para **trabajar bobinas antes de la tintura**, con **sistema electrónico de sobrealimentación**, **movimiento axial** y **cuentametros electrónico de alta precisión**.



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **sistema electrónico de sobrealimentación**
- **sistema de movimiento axial**
- **pasaje del hilo vertical**
- Configuración hasta **96 husos** con cabezal de comando con pantalla digital para la programación y visualización de los parámetros de trabajo
- La bobinadora BU ofrece la posibilidad opcional de trabajar con 2 velocidades distintas y de procesar **2 partidas de hilo diferentes al mismo tiempo**



1



2

1/2

**Brazo** con control de presión por medio de pistón a gas y adaptadores con compensación axial



3



4

3

**Sistema electrónico de sobrealimentación** positivo con ajuste del porcentaje de sobrealimentación (de +1% hasta +50%) en pantalla y con posibilidad de programar dos velocidades distintas de sobrealimentación

- **Freno de hilo** motorizado individual por huso
- **Sensor óptico** presencia de hilo
- **Purgador mecánico** con regulación micrométrica individual por huso (opcional)
- **Parafinador** con anillo de parafina con sentido contrarrotativo (opcional)

4

**Cabezal de comando** con pantalla digital para la programación y visualización de los parámetros de trabajo

- Cuentametros electrónico de alta precisión individual por cada huso, con posibilidad de programar hasta 6 mediciones diferentes en la misma máquina
- **Sistema electrónico de eliminación de los cordones** programable en pantalla
- Un motor protegido AC por huso controlado por medio de inversor
- Botón de arranque/parada
- Fileta inferior con porta bobina universal
- Porta bobinas superior
- La máquina puede ser entregada con **limpiador viajero Electro-Jet** y **sistema de empalmador Splicer ATS Mesdan**

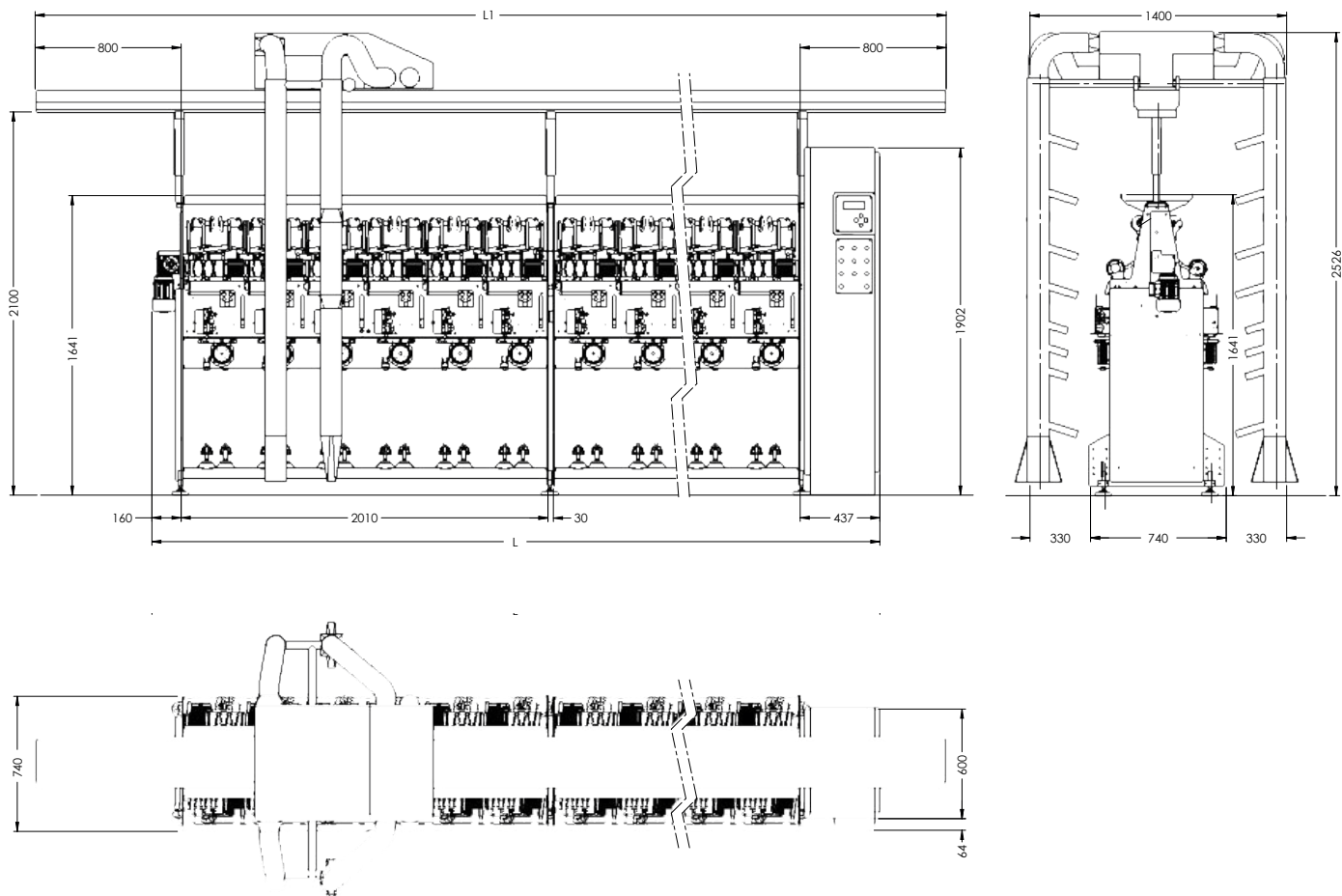
# MOD. BU 6" (152 mm)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

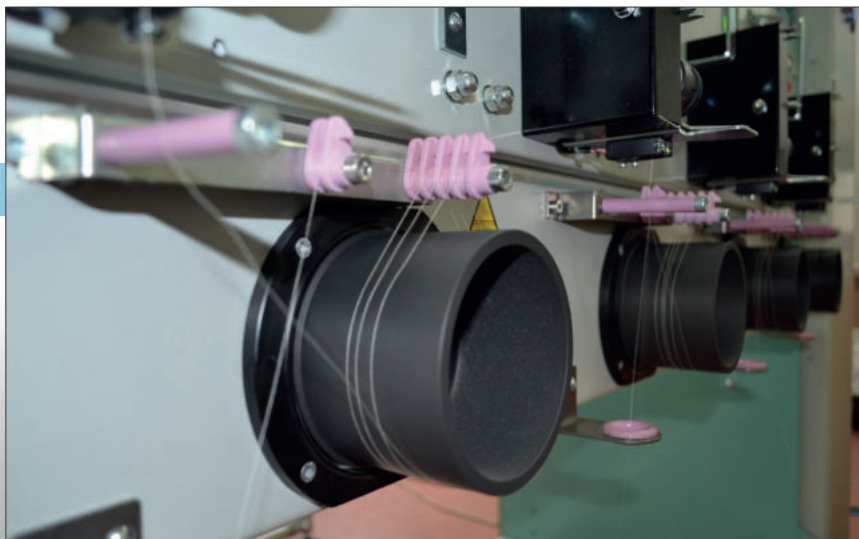
<b>Configuración BU - 6" (152 mm)</b>	de 6 hasta 60 husos en versión frente único (n. 6 husos por sección) de 12 hasta 96 husos en versión doble frente (n. 12 husos por sección)
<b>Cursa del hilo</b>	6" (152 mm)
<b>Conicidad</b>	0°00' - 4°20' - 5°57' - bobinas tipo Biko-press
<b>Diámetro bobina en preparación</b>	hasta 290 mm
<b>Diámetro bobina en alimentación</b>	hasta 300 mm
<b>Motorización</b>	1 motor protegido AC por cabeza
<b>Tensión eléctrica</b>	400V trifásico - 50/60Hz
<b>Potencia instalada</b>	0,09 Kw por huso absorción total máxima del huso equipado con sobrealimentador: 0,18 Kw por huso
<b>Velocidad</b>	desde 250 hasta 1200 m/min.
<b>Tipo de tambores disponibles</b>	Ø 82 mm, 2 vueltas a paso constante, ángulo de intersección 21° Ø 82 mm, 2,5 vueltas a paso constante, ángulo de intersección 17° Ø 95 mm, 2 vueltas a paso constante, ángulo de intersección 20° Ø 95 mm, 1,5 vueltas a paso constante, ángulo de intersección 24° Ø 126 mm, 1,5 vueltas a paso constante, ángulo de intersección 19°



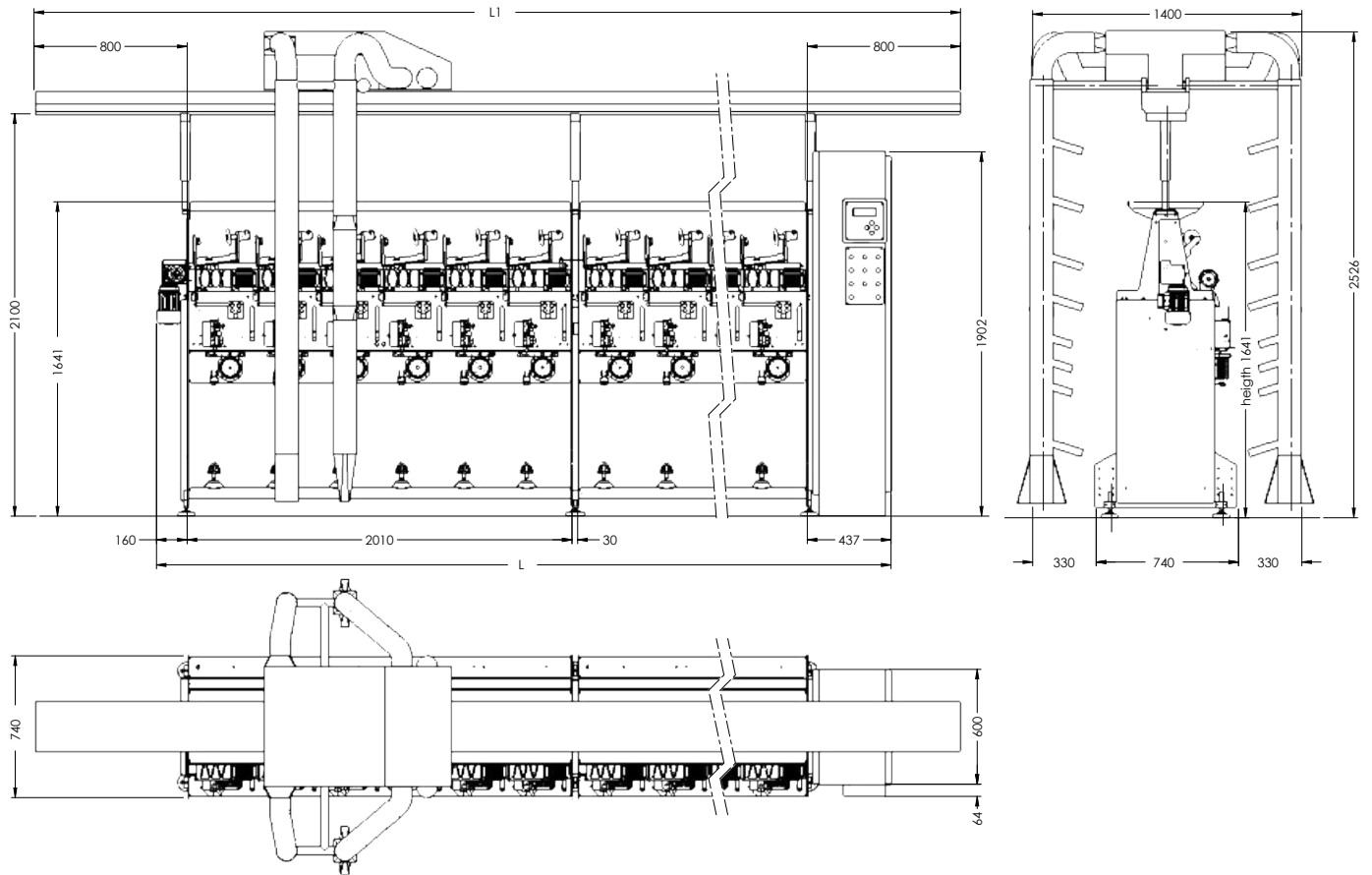
**BU 6" (152 mm) en configuración doble frente con limpiador viajero Electro-jet**



Número de husos	12 husos	24 husos	36 husos	48 husos	60 husos	72 husos	84 husos	96 husos
Largo L (mm)	2605	4645	6685	8725	10765	12805	14845	16885
Largo L1 (mm)	3610	5650	7690	9730	11770	13810	15850	17890
Peso de la máquina (Kg)	725	1190	1655	2120	2585	3050	3515	3980
Potencia max instalada (Kw)	5.04	7.2	9.36	11.52	13.68	15.84	18	20.16



## BU 6" (152 mm) en configuración frente único con limpiador viajero Electro-jet



Número de husos	6 husos	12 husos	18 husos	24 husos	30 husos	36 husos	42 husos	48 husos	54 husos	60 husos
Largo L (mm)	2605	4645	6685	8725	10765	12805	14845	16885	18925	20965
Largo L1 (mm)	3610	5650	7690	9730	11770	13810	15850	17890	19930	21970
Peso de la máquina (Kg)	585	910	1235	1560	1885	2210	2535	2860	3185	3510
Potencia max instalada (Kw)	3.96	5.04	6.12	7.2	8.28	9.36	10.44	11.52	12.6	13.68



# PLC PANTALLA TÁCTIL

## PARA CONEXIÓN REMOTA

y predisposición a la integración del sistema operativo de la empresa



El menu principal permite el acceso a las funciones de la máquina:

**INICIO:** ajuste de los parámetros de trabajo

**ESPECIFICACIONES:** ajuste/uso de datos de otras partidas

**INFORME:** relación final del trabajo

**SERVICIO:** sección reservada para los técnicos

**ESTADO MÁQUINA:** control de las funciones durante el trabajo



Sección para la programación de los parámetros de trabajo



Selección de los párametros de la máquina

**DATI PARTITA dalla testa 1 alla 5**

Ora inizio 15 : 42 del 01 / 08 / 17

Chilogrammi prodotti 0.0 Kg

Ora fine 11 : 39 del 03 / 08 / 17

START PARTITA

## ATTENZIONE!! ATTESA PRESSIONE START PARTI

Visualización de la fecha, hora de inicio, final de la partida y kgs producidos

**STATO MACCHINA**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96

Visualización del número de husos activos, en trabajo o parados

**REPORT N. 1 PARTITA dalla testa 4 alla 6**

PARTITA N. PROVA N.2 COMPOSIZIONE FILATO SETA

TITOLO FILO 2 / 2 Nm VELOCITA AVVOLGIMENTO 1400 mt/min

PARAFFINA SI N.PESI 3 SFASATURA NO

FRENA FILO 2 MOLLA GAS 1 % Sovralimentazione 0%

Stribbia meccanica SI % Frenatura rullo raccolta NO

Nodo splicer SI % Frenatura sovralimentazione NO

Tipo splicer AQUASPLICER Movimento assiale SI

Pag.1/2

Cada que termina una partida es emitido un informe escrito. La pantalla indica todos los parámetros utilizados en la partida.

**GESTIONE RICETTE** NOME PROVA

Partita n. COTONE BIANCO

Composizione filato 100% COTONE

Titolo filo 1 / 22.0 Nm

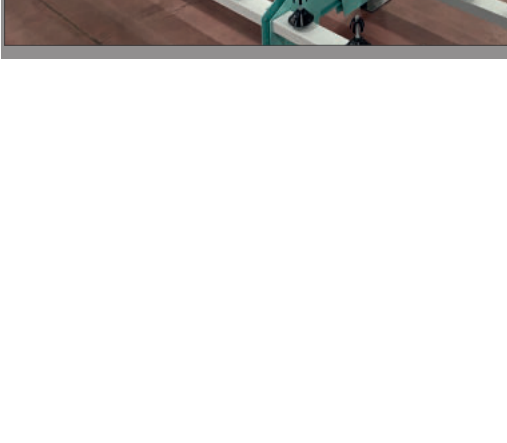
Velocita avvolgimento 800 mt/min

Sfasatura 1 2 3 OFF

% Sovralimentazione NO

IMPORTA UTILIZZA CANCELLA NUOVA/SELEZIONA

En la sección ESPECIFICACIONES se pueden programar, importar, utilizar o anular los parámetros anteriores



LINEA DE PRODUCCIÓN