

MOD. PE

BOBINADORA ELECTRÓNICA CON TAMBOR RANURADO 10"- 250 mm

Apta para **operaciones de rebobinado** y para **preparar bobinas para teñir**



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Sistema electrónico de sobrealimentación** positivo con ajuste del porcentaje de sobrealimentación en pantalla (de +1% hasta +50%) y con posibilidad de programar dos velocidades distintas de sobrealimentación (opcional)
- **Purgador electrónico BTSR**
- La máquina puede ser alimentada con **tubos y canillas con longitud máxima de 500 mm**

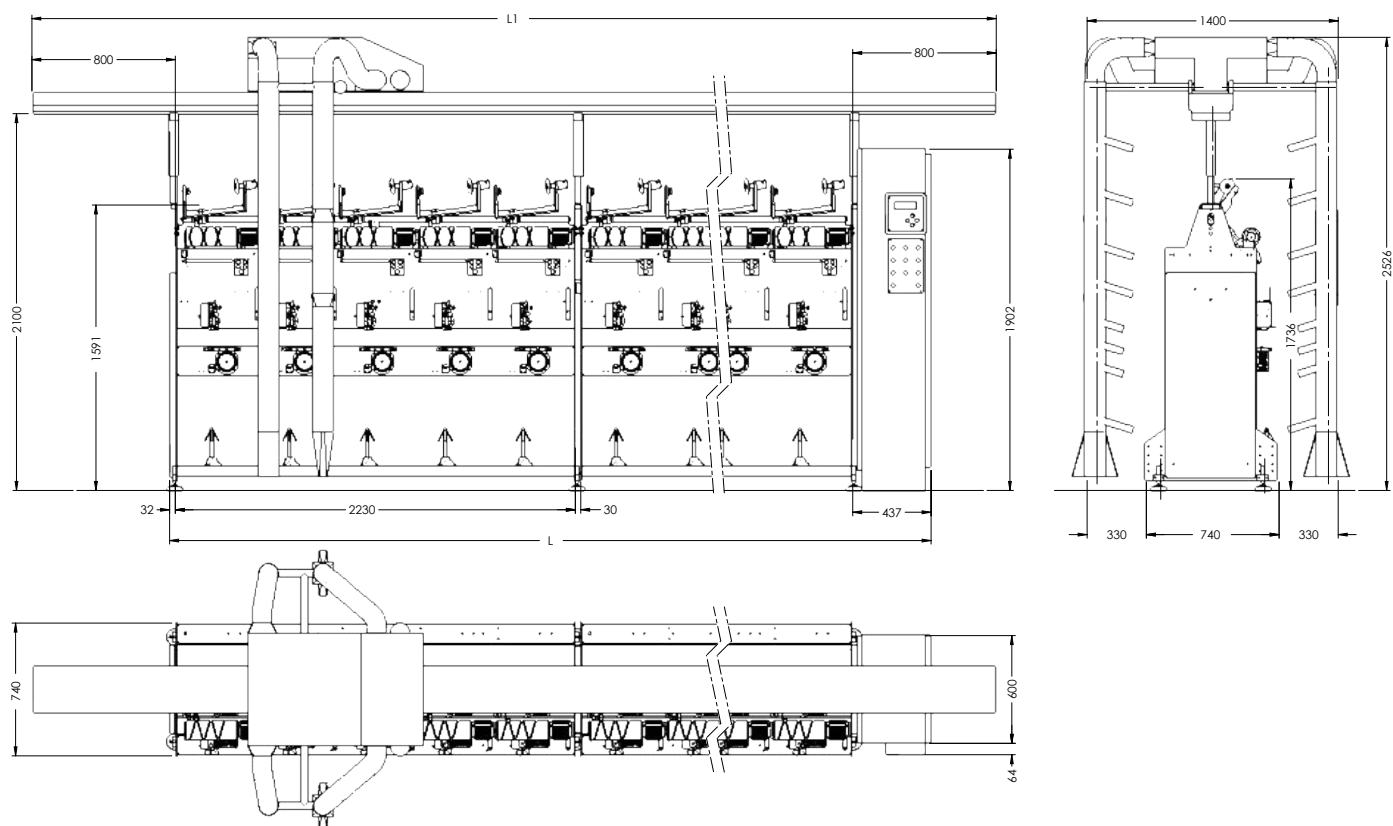


MOD. PE CURSA 10" - 250 mm

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

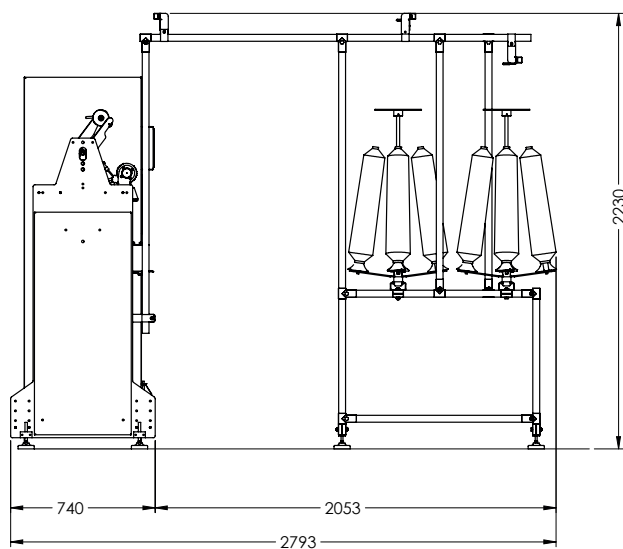
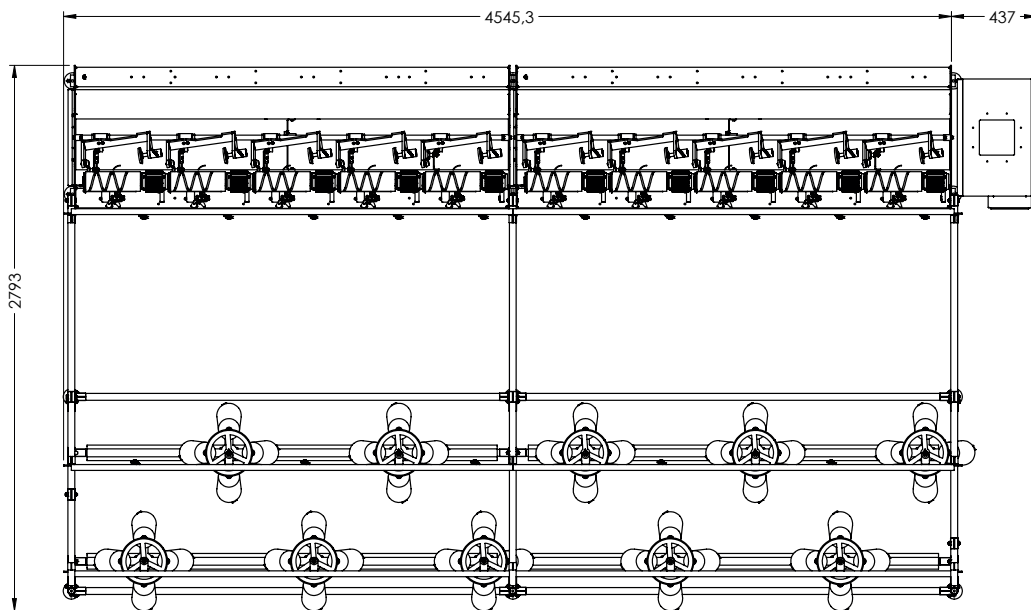
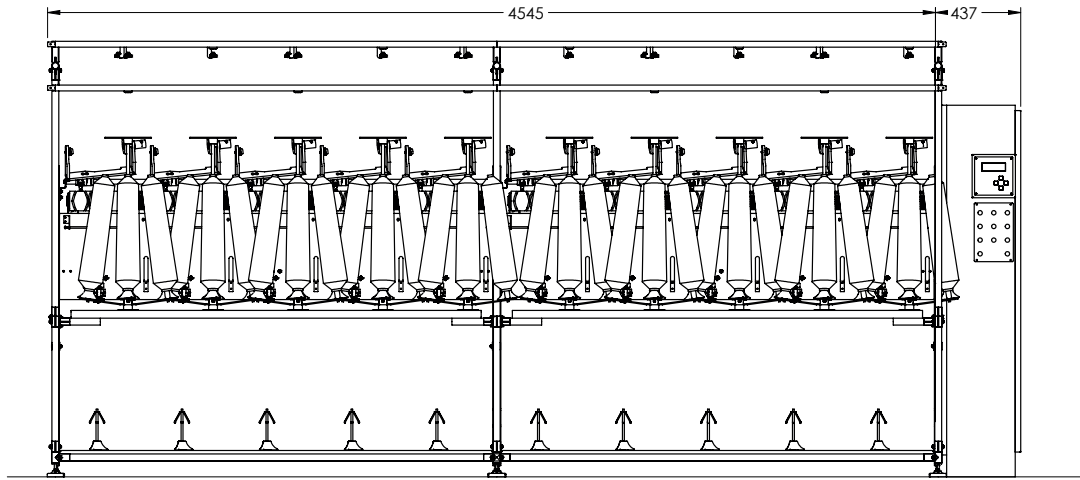
Configuración PE - 10" (250 mm)	de 5 hasta 30 husos en versión frente único (n. 5 husos por sección)
Cursa del hilo	10" (250 mm)
Conicidad	0°00' - 3°30' - 4°20' - 5°57'
Diámetro bobina en preparación	hasta 290 mm
Diámetro bobina en alimentación	hasta 300 mm
Altura de canilla en alimentación	hasta 500 mm
Motorización	1 motor protegido AC por cabeza
Tensión eléctrica	400 V trifásico - 50/60 Hz
Potencia instalada	0,12 Kw por huso. Potencia instalada con sobrealimentador 0,21 Kw por huso
Velocidad	desde 250 hasta 900 m/min
Tipo de tambores disponibles	Ø 100 mm, 2,5 vueltas a paso constante o variable Ø 126 mm, 2,5 vueltas a paso variable

PE 10" (250 mm) en configuración frente único con limpiador viajero Electro-jet



Número de husos	5 husos	10 husos	15 husos	20 husos	25 husos	30 husos
Largo L (mm)	2699	4959	7219	9479	11739	13999
Largo L1 (mm)	3830	6090	8350	10610	12870	15130
Peso de la máquina (Kg)	583	906	1229	1552	1875	2198
Potencia max instalada (Kw)	3.6	4.5	5.4	6.3	7.2	8.1

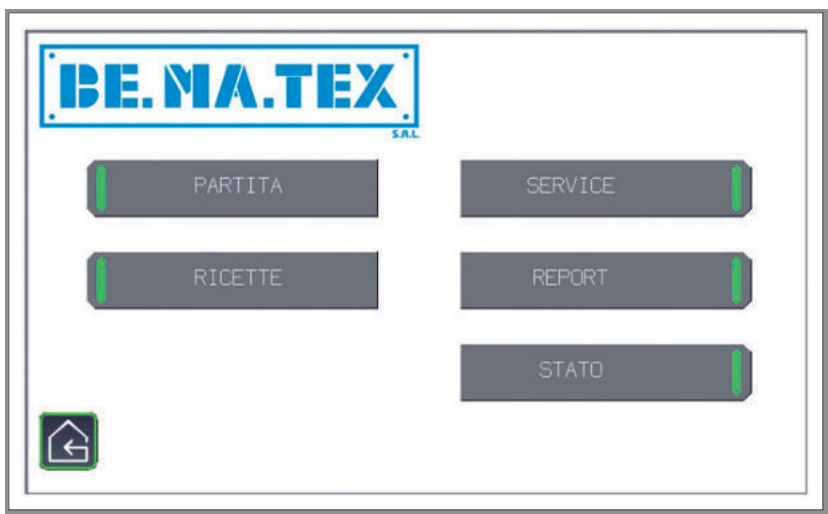
PE 10" (250 mm) con alimentación de fileta externa



PLC PANTALLA TÁCTIL

PARA CONEXIÓN REMOTA

y predisposición a la integración del sistema operativo de la empresa



El menu principal permite el acceso a las funciones de la máquina:

INICIO: ajuste de los parámetros de trabajo

ESPECIFICACIONES: ajuste/uso de datos de otras partidas

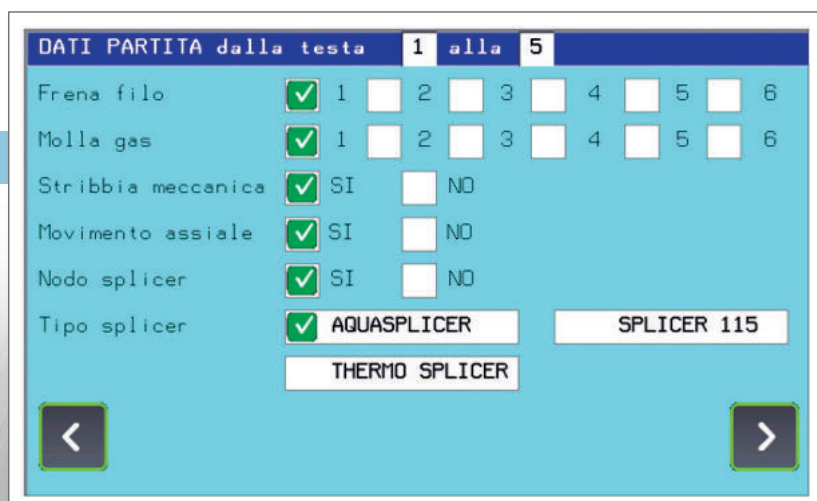
INFORME: relación final del trabajo

SERVICIO: sección reservada para los técnicos

ESTADO MÁQUINA: control de las funciones durante el trabajo



Sección para la programación de los parámetros de trabajo



Selección de los parámetros de la máquina

DATI PARTITA dalla testa 1 alla 5

Ora inizio 15 : 42 del 01 / 08 / 17

Chilogrammi prodotti 0.0 Kg

Ora fine 11 : 39 del 03 / 08 / 17

START PARTITA

ATTENZIONE!! ATTESA PRESSIONE START PARTI

Visualización de la fecha, hora de inicio, final de la partida y kgs producidos

STATO MACCHINA

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96

Visualización del número de husos activos, en trabajo o parados

REPORT N. 1 PARTITA dalla testa 4 alla 6

PARTITA N. PROVA N.2 COMPOSIZIONE FILATO SETA

TITOLO FILO 2 / 2 Nm VELOCITA AVVOLGIMENTO 1400 mt/min

PARAFFINA SI N.PESI 3 SFASATURA NO

FRENA FILO 2 MOLLA GAS 1 % Sovralimentazione 0%

Stribbia meccanica SI % Frenatura rullo raccolta NO

Nodo splicer SI % Frenatura sovralimentazione NO

Tipo splicer AQUASPLICER Movimento assiale SI

Pag.1/2

Cada que termina una partida es emitido un informe escrito. La pantalla indica todos los parámetros utilizados en la partida.

GESTIONE RICETTE NOME PROVA

Partita n. COTONE BIANCO

Composizione filato 100% COTONE

Titolo filo 1 / 22.0 Nm

Velocita avvolgimento 800 mt/min

Sfasatura 1 2 3 OFF

% Sovralimentazione NO

IMPORTA UTILIZZA CANCELLA NUOVA/SELEZIONA

En la sección ESPECIFICACIONES se pueden programar, importar, utilizar o anular los parámetros anteriores