

MOD. VA-2

BOBINADORA ELECTRÓNICA CON TAMBOR RANURADO

Proyectada para la **retracción** y la **voluminización** en continuo

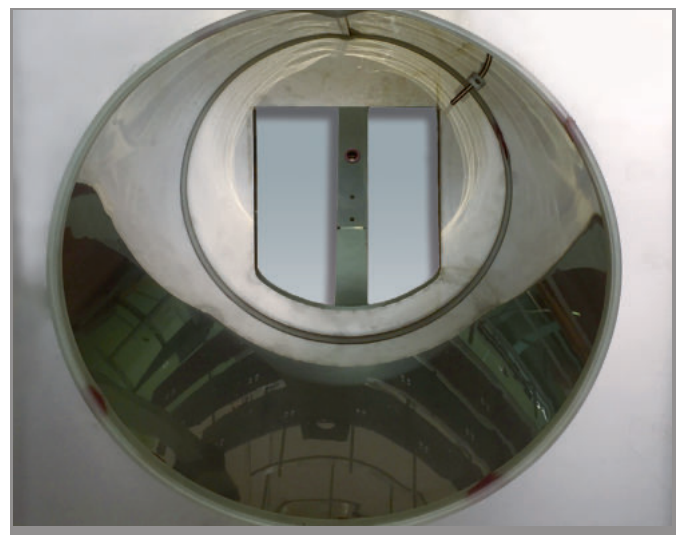


DESCRIPCIÓN VA-2

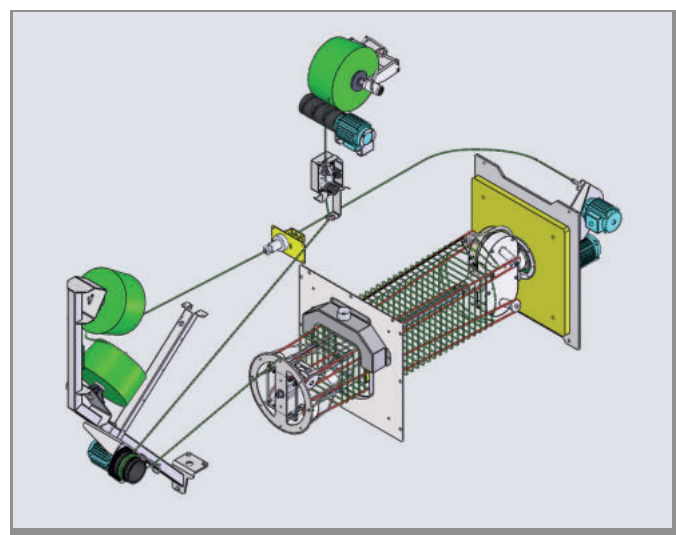
- Realizada para la retracción y la voluminización en continuo de hilos acrílicos, HB, mezclas, también hilos con elastómero y pre-teñidos
- Las bobinas pueden ser preparadas con **densidad constante**, destinadas a la tintorería, o **parafinadas** para el tejido de punto y otros trabajos sucesivos, con un óptimo metraje y uniformidad



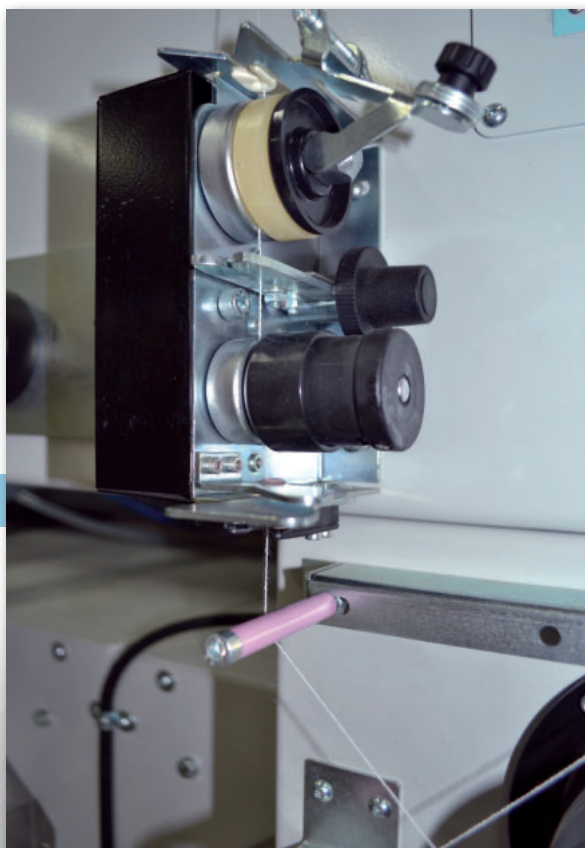
- **Velocidad de enconado** regulable de 250 a 900 m/minuto
- **Tiempo de permanencia del hilo** en la cámara de retracción de 20 a 60 segundos, tiempo variable en base a la velocidad de trabajo programada
- **Temperatura de la cámara** de retracción/voluminización hasta 160° C
- **Cámara de retracción/voluminización** en acero inoxidable, individual por cada huso, calentada por medio de resistencia eléctrica
- **Gama de fñulos** de Nm 5 a Nm 60 para máquina con salida a 6 pulgadas (152 mm) y de Nm 2 a Nm 60 para la máquina con salida a 8 pulgadas (200 mm)
- **Campo de retracción** de 0 a 30%
- **Mínima retracción residual**, gracias a la posibilidad de optimizar con facilidad los diferentes parámetros de proceso, como el tiempo de permanencia en el horno de retracción y la temperatura de trabajo



Interior del **horno**



Esquema de **funcionamiento**



- Tensor de hilo motorizado y auto-limpiante
- Sensor óptico de presencia de hilo
- Purgador mecánico con regulación micrométrica (opcional)
- Parafinador motorizado con sentido contrarrotativo para parafina sólida con perforación a cuadro



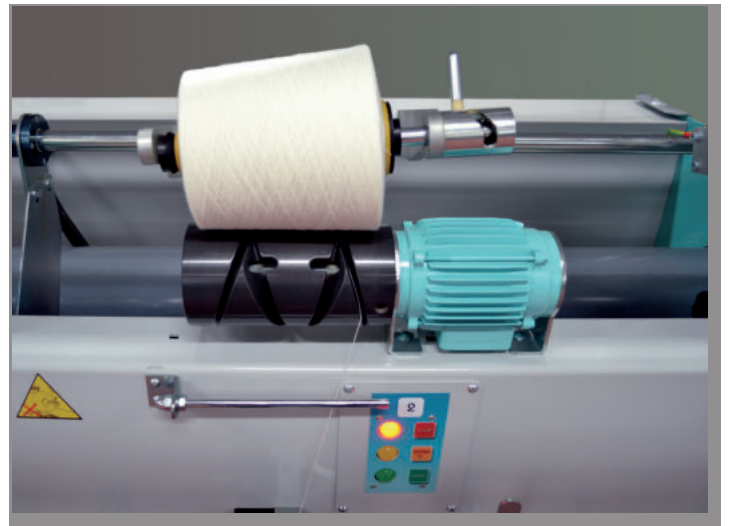
1



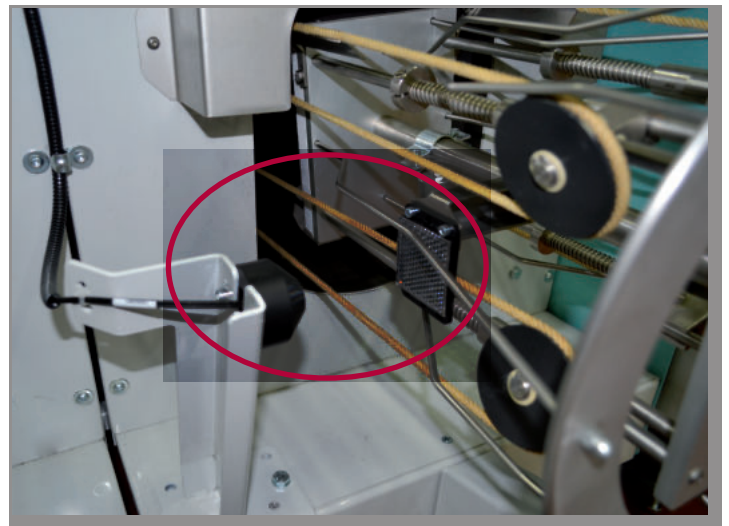
2



3



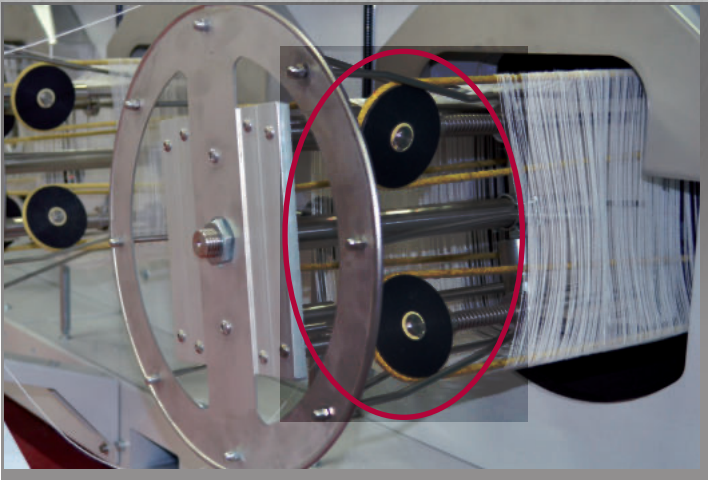
4



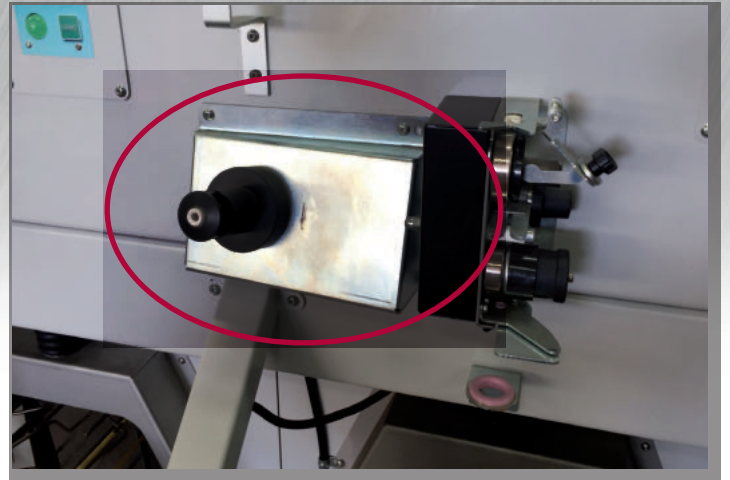
5

DESCRIPCIÓN DE LA FORMACIÓN DE LA BOBINA

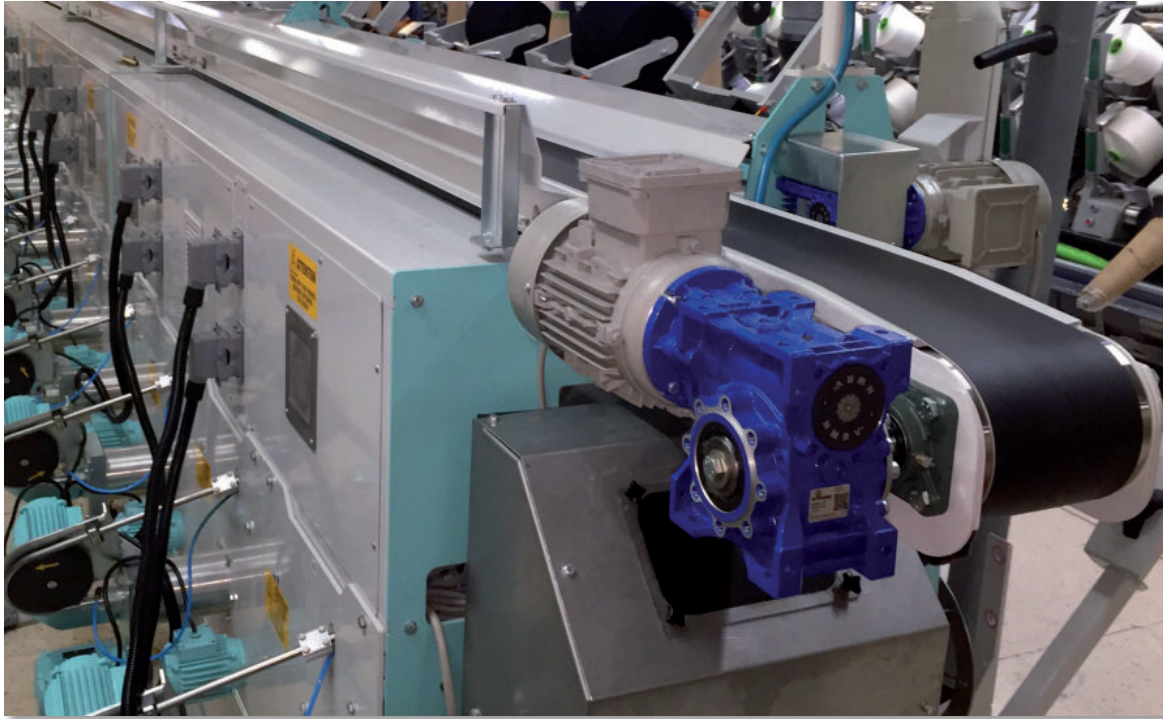
- 1 **Cursa** de 6 pulgadas (152 mm) – conicidad 4°20' / 5°57'
- 2 **Cursa** de 6 pulgadas (152 mm) – tipo Biko por tintorería
- 3 **Dispositivo de sobrealimentación positivo** con regulación del porcentaje de sobrealimentación de +1% hasta +50% con el fin de reducir la tensión del hilo a la salida del horno y mantenerla constante
- 4 **Brazo porta cono** con control de la presión en la bobina por medio de pistón a gas para garantizar el correcto contrapeso al aumentar el diámetro; con contrapuntas a resorte de compensación axial
- 5 **Sensor de fibra óptica** de presencia hilo a la salida del coiler



1



2



3

- 1 **Poleas independientes** y auto compensantes
- 2 **Inserción del hilo** en el coiler con enhebrado neumático
- 3 **Banda transportadora** para bobina y cono

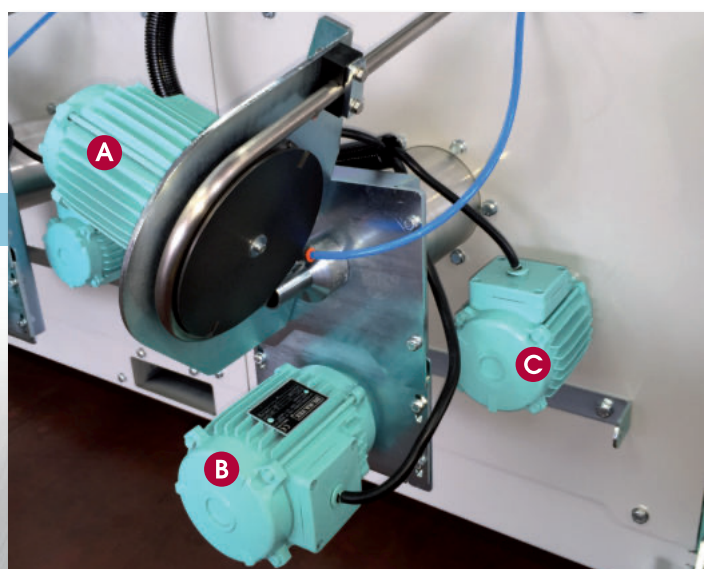
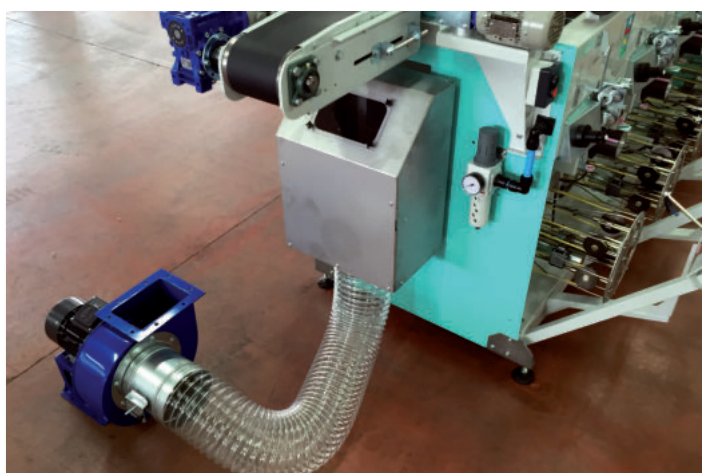


MOD. VA-2

BOBINADORA ELECTRÓNICA CON TAMBOR RANURADO

Proyectada para la **retracción** y la **voluminización** en continuo

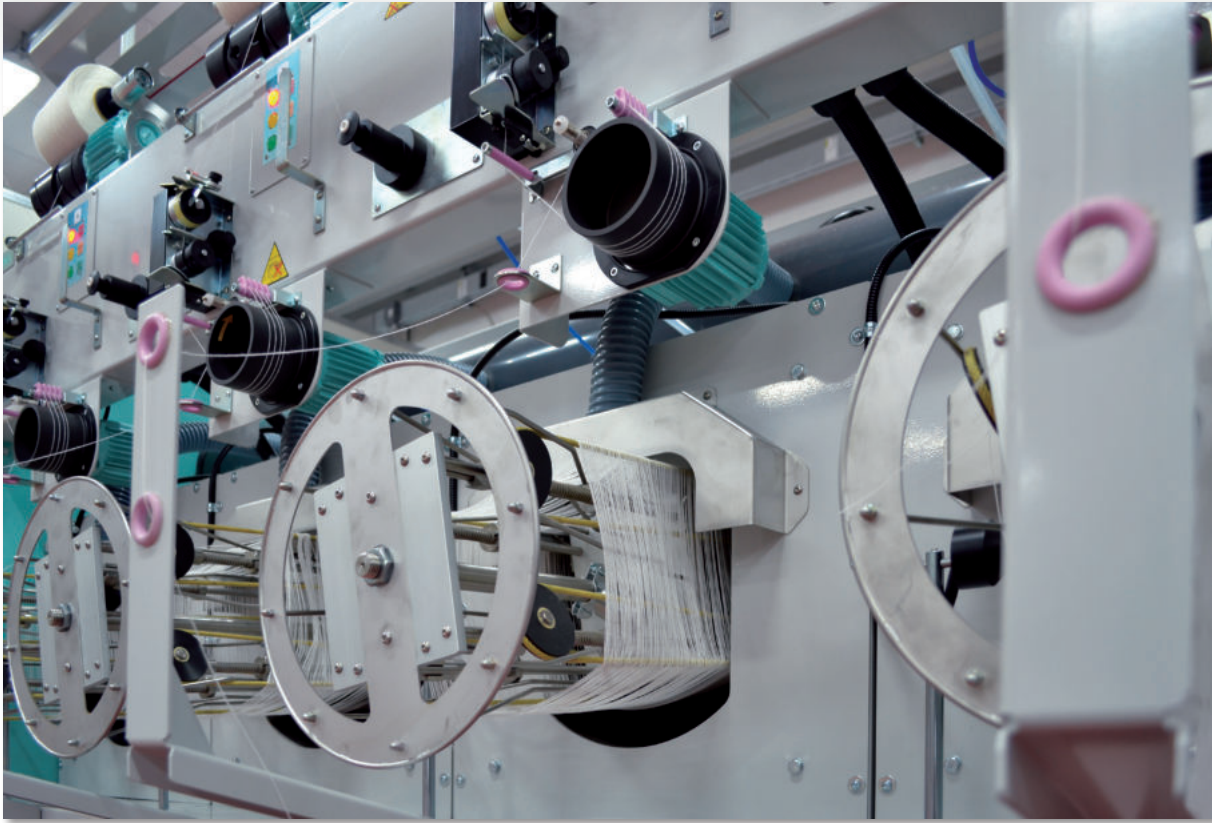
DESCRIPCIÓN DE LOS MOTORES AUXILIARES



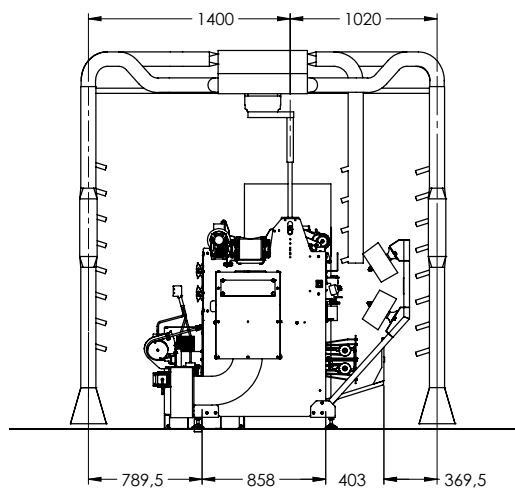
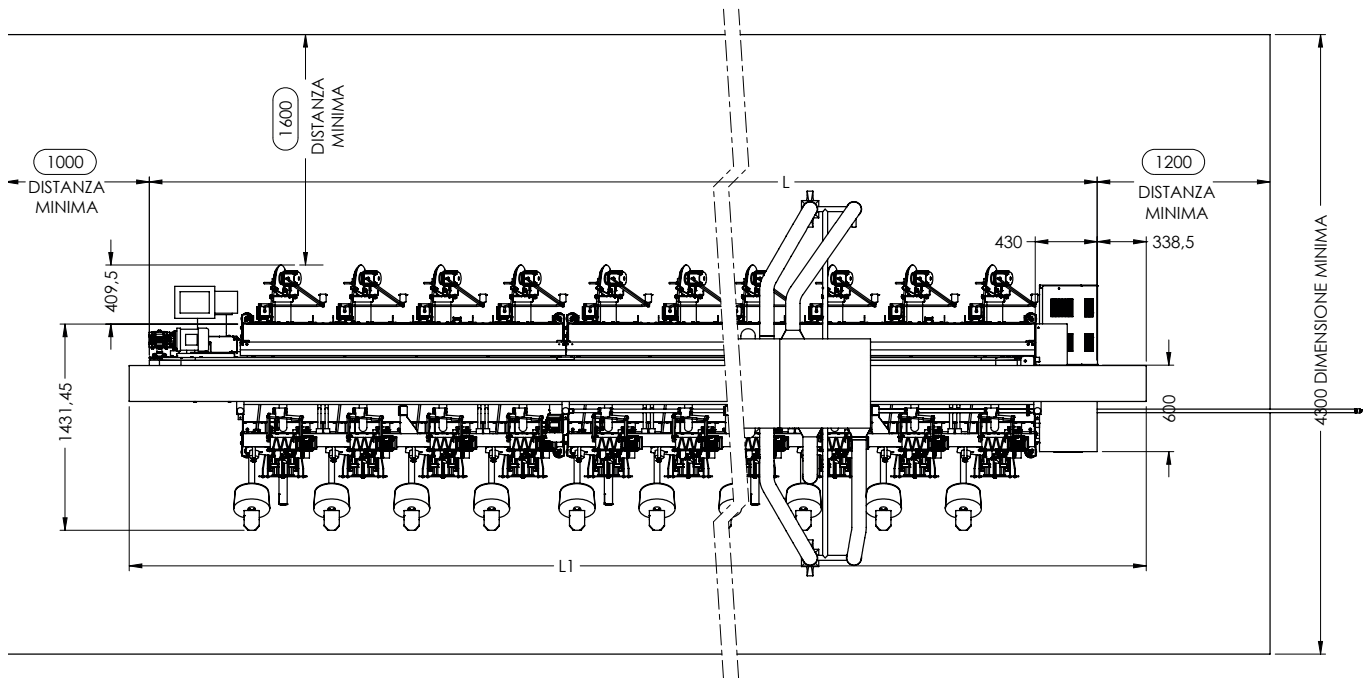
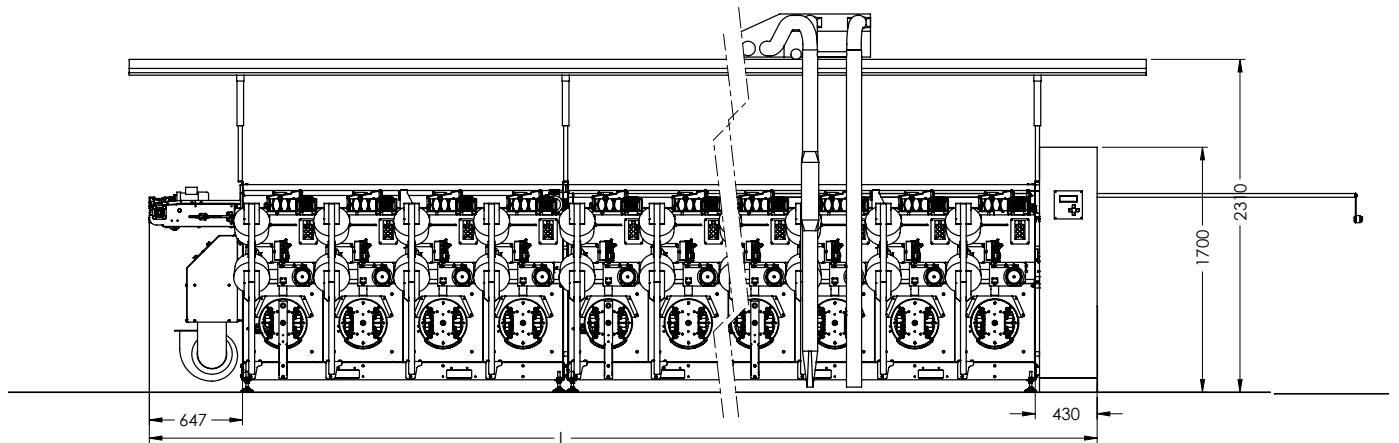
- 1 Fileta de alimentación con sistema punta cola
- 2 Carro para la extracción del coiler
- 3 Extractor de humos con filtro polvos

- A** Motor de sobrealimentación a la entrada con ajuste del porcentaje de sobrealimentación de +1% hasta +50%
- B** Motor del coiler
- C** Motor del ventilador de circulación de aire al interior del horno

PARTICULARES DEL FRENTE Y VISTA POSTERIOR DE LA **RETRACCIÓN**



VA-2 con limpiador ELECTRO-JET con descarga sobre las mangas



Número de husos	4 husos	8 husos	12 husos	16 husos	20 husos	24 husos	28 husos	32 husos	36 husos	40 husos	44 husos	48 husos
Largo L (mm)	3304	5562	7820	10078	12336	14594	16852	19110	21368	23626	25884	28142
Largo L1 (mm)	3900	6200	8400	10700	12900	15200	17500	19700	22000	24200	26500	28700
Peso de la máquina (Kg)	1350	2425	3500	4575	5650	6725	7800	8875	9950	11025	12100	13175
Potencia max instalada (Kw)	8.46	16.02	25.58	31.94	42.7	51.26	59.82	68.38	76.94	85.5	94.06	102.62