

PRODUCTION line



... MADE IN ITALY, MARCA LA DIFERENCIA!

BE.MA.TEX

Biella ITALY

www.bematex-new.com

BE.MA.TEX Srl, desde hace más de 45 años, está presente en el mercado de la maquinaria textil en todo el mundo, ocupando un rol importante en el sector. Reforzado por la experiencia y el conocimiento del mercado, en los inicios del 2010 comienza a producir su propia línea de maquinaria nueva, con el máximo cuidado del producto y con la atención típica de la realización de un parque de máquinas rigurosamente *"Made in Italy"*.



La ambición de **BE.MA.TEX** es una armoniosa síntesis entre la confianza en su propia capacidad y el conocimiento de la real potencialidad de un auténtico *Made in Italy*.

EXPERIENCIA Y DESARROLLO

desde 1978 una sociedad en constante expansión



El cliente puede comprobar como nuestras máquinas pueden ofrecer excelentes rendimientos relacionados al concepto de la **alta velocidad, simplicidad de uso, confiabilidad y bajos costos de mantenimiento.**

MOD. BU

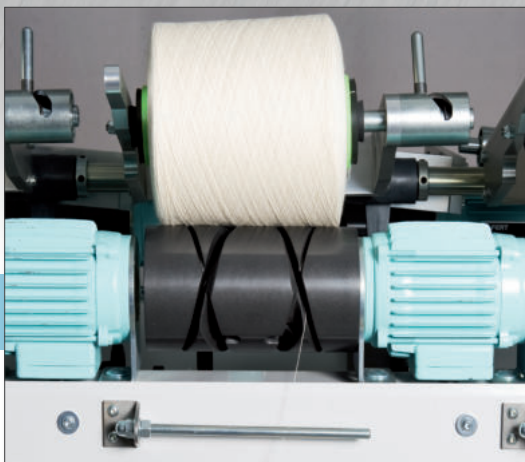
BOBINADORA ELECTRÓNICA CON TAMBOR RANURADO

Apta para **trabajar bobinas antes de la tintura**, con **sistema electrónico de sobrealimentación**, **movimiento axial** y **cuentametros electrónico de alta precisión**.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **sistema electrónico de sobrealimentación**
- **sistema de movimiento axial**
- **pasaje del hilo vertical**
- Configuración hasta **96 husos** con cabezal de comando con pantalla digital para la programación y visualización de los parámetros de trabajo
- La bobinadora BU ofrece la posibilidad opcional de trabajar con 2 velocidades distintas y de procesar **2 partidas de hilo diferentes al mismo tiempo**



1



2

1/2

Brazo con control de presión por medio de pistón a gas y adaptadores con compensación axial



3



4

3

Sistema electrónico de sobrealimentación positivo con ajuste del porcentaje de sobrealimentación (de +1% hasta +50%) en pantalla y con posibilidad de programar dos velocidades distintas de sobrealimentación

- **Freno de hilo** motorizado individual por huso
- **Sensor óptico** presencia de hilo
- **Purgador mecánico** con regulación micrométrica individual por huso (opcional)
- **Parafinador** con anillo de parafina con sentido contrarrotativo (opcional)

4

Cabezal de comando con pantalla digital para la programación y visualización de los parámetros de trabajo

- Cuentametros electrónico de alta precisión individual por cada huso, con posibilidad de programar hasta 6 mediciones diferentes en la misma máquina
- **Sistema electrónico de eliminación de los cordones** programable en pantalla
- Un motor protegido AC por huso controlado por medio de inversor
- Botón de arranque/parada
- Fileta inferior con porta bobina universal
- Porta bobinas superior
- La máquina puede ser entregada con **limpiador viajero Electro-Jet** y **sistema de empalmador Splicer ATS Mesdan**

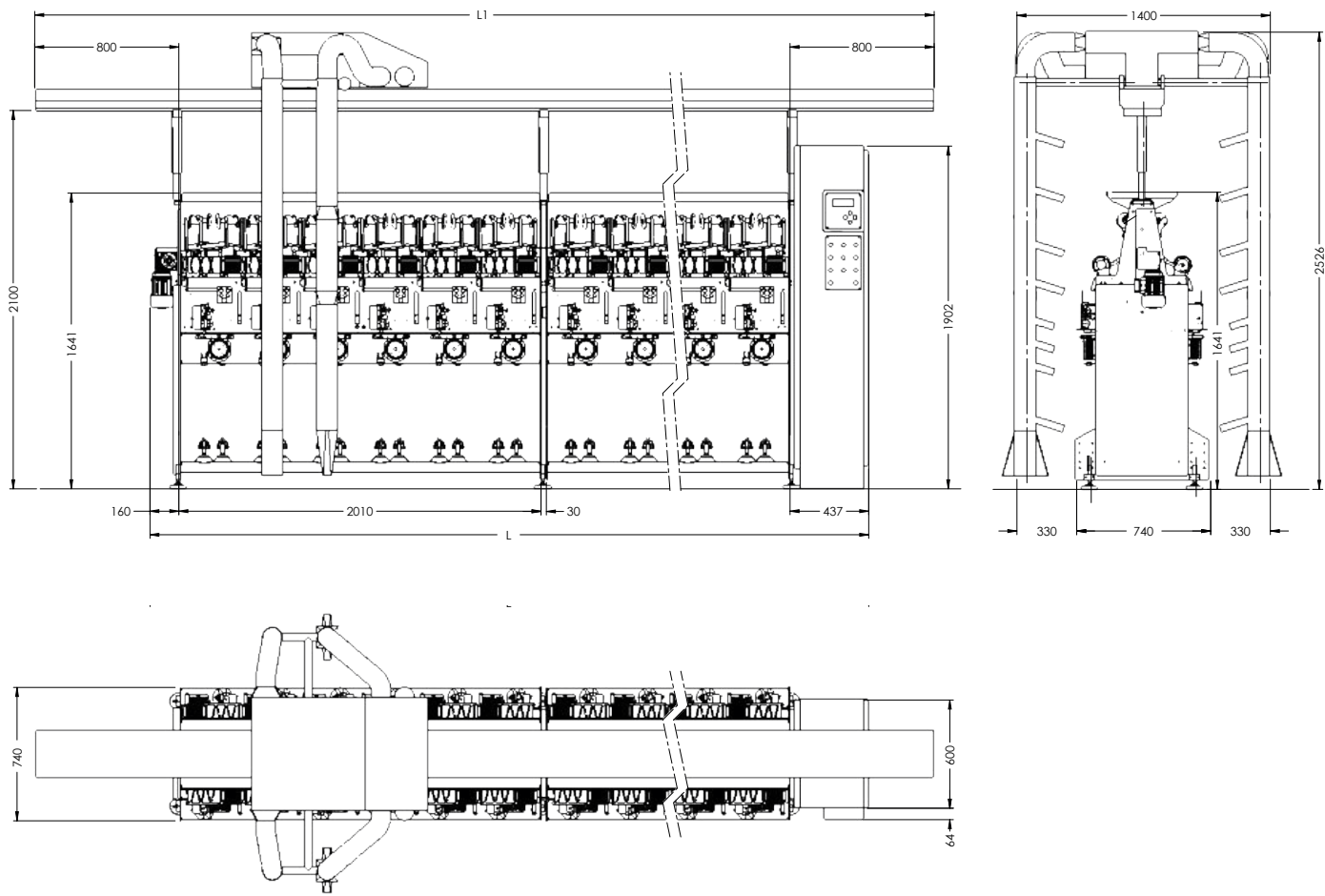
MOD. BU 6" (152 mm)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

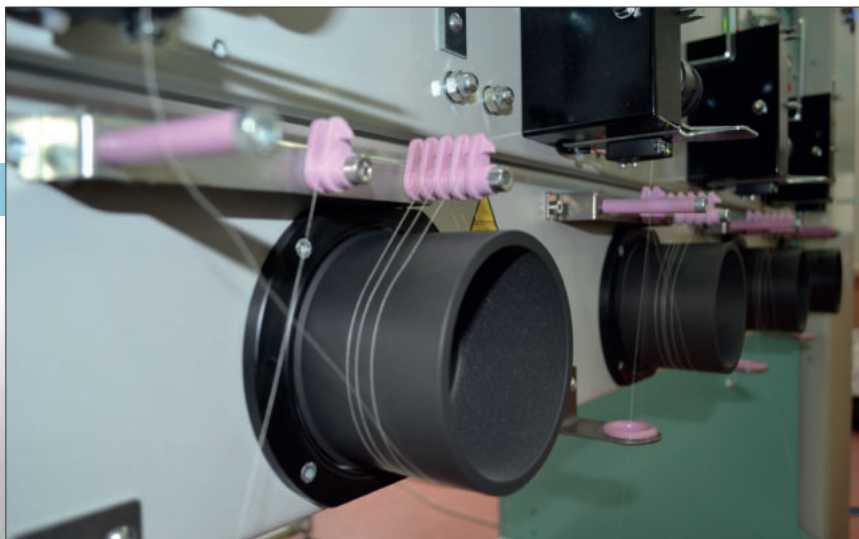
Configuración BU - 6" (152 mm)	de 6 hasta 60 husos en versión frente único (n. 6 husos por sección) de 12 hasta 96 husos en versión doble frente (n. 12 husos por sección)
Cursa del hilo	6" (152 mm)
Conicidad	0°00' - 4°20' - 5°57' - bobinas tipo Biko-press
Diámetro bobina en preparación	hasta 290 mm
Diámetro bobina en alimentación	hasta 300 mm
Motorización	1 motor protegido AC por cabeza
Tensión eléctrica	400V trifásico - 50/60Hz
Potencia instalada	0,09 Kw por huso absorción total máxima del huso equipado con sobrealimentador: 0,18 Kw por huso
Velocidad	desde 250 hasta 1200 m/min.
Tipo de tambores disponibles	Ø 82 mm, 2 vueltas a paso constante, ángulo de intersección 21° Ø 82 mm, 2,5 vueltas a paso constante, ángulo de intersección 17° Ø 95 mm, 2 vueltas a paso constante, ángulo de intersección 20° Ø 95 mm, 1,5 vueltas a paso constante, ángulo de intersección 24° Ø 126 mm, 1,5 vueltas a paso constante, ángulo de intersección 19°



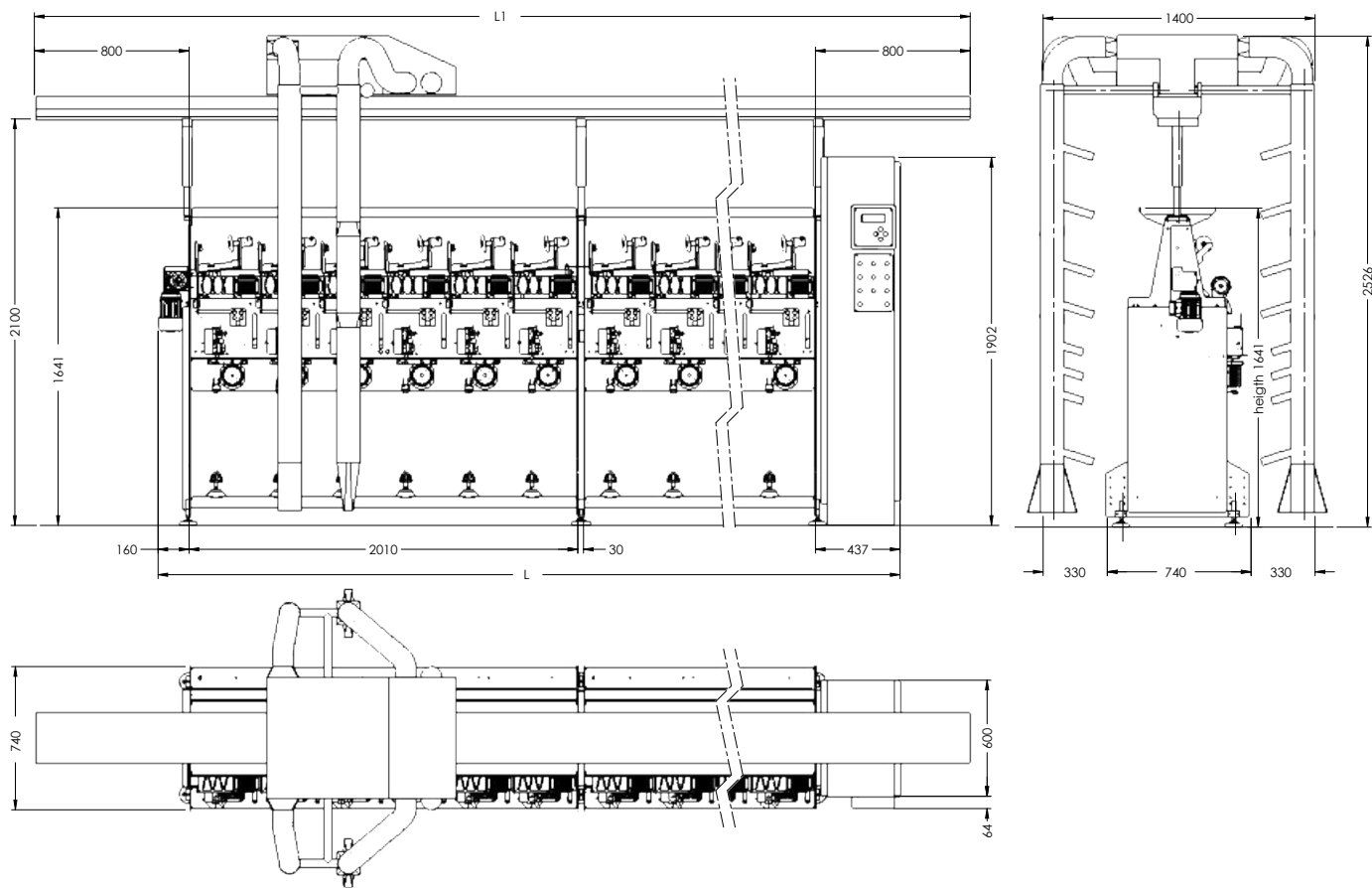
BU 6" (152 mm) en configuración doble frente con limpiador viajero Electro-jet



Número de husos	12 husos	24 husos	36 husos	48 husos	60 husos	72 husos	84 husos	96 husos
Largo L (mm)	2605	4645	6685	8725	10765	12805	14845	16885
Largo L1 (mm)	3610	5650	7690	9730	11770	13810	15850	17890
Peso de la máquina (Kg)	725	1190	1655	2120	2585	3050	3515	3980
Potencia max instalada (Kw)	5.04	7.2	9.36	11.52	13.68	15.84	18	20.16



BU 6" (152 mm) en configuración frente único con limpiador viajero Electro-jet



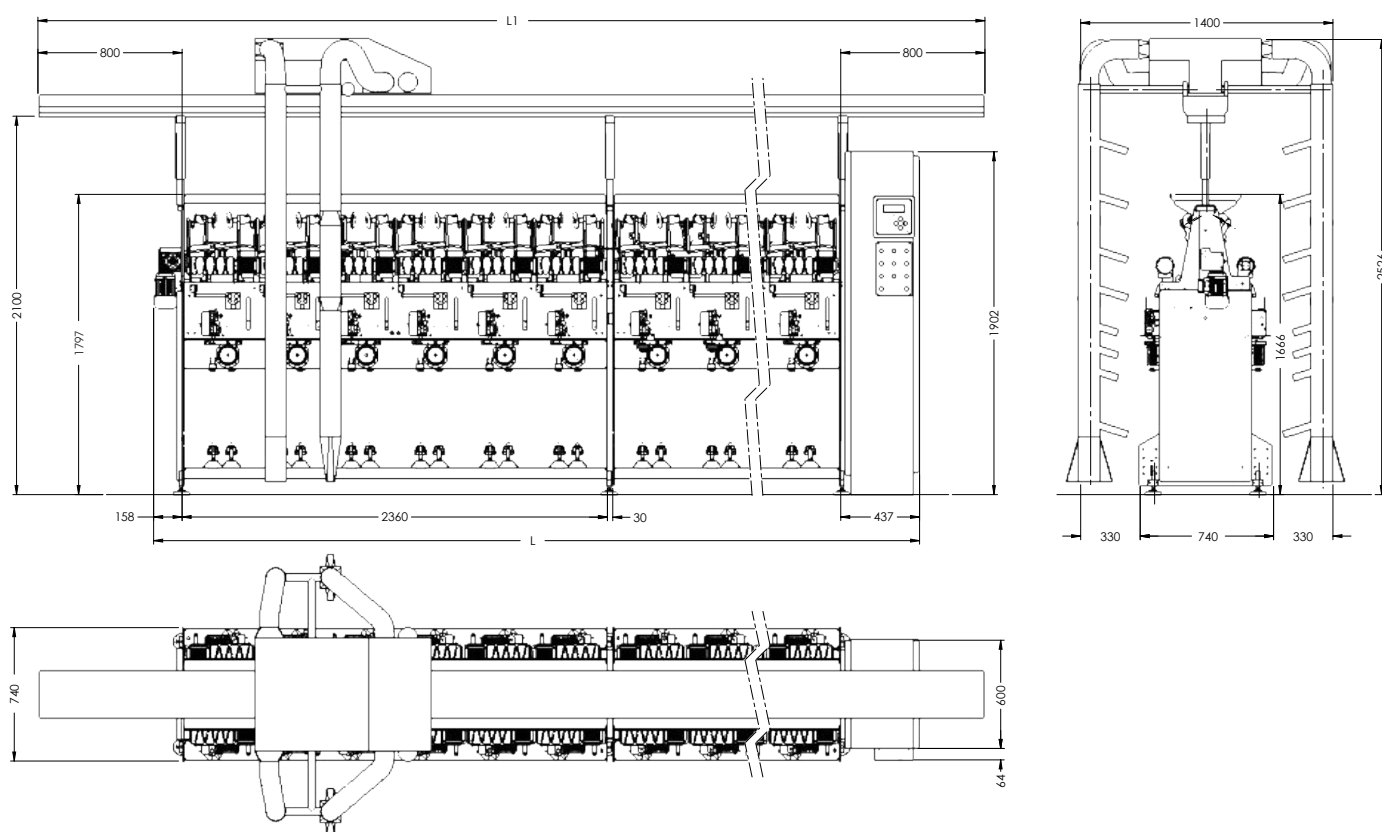
Número de husos	6 husos	12 husos	18 husos	24 husos	30 husos	36 husos	42 husos	48 husos	54 husos	60 husos
Largo L (mm)	2605	4645	6685	8725	10765	12805	14845	16885	18925	20965
Largo L1 (mm)	3610	5650	7690	9730	11770	13810	15850	17890	19930	21970
Peso de la máquina (Kg)	585	910	1235	1560	1885	2210	2535	2860	3185	3510
Potencia max instalada (Kw)	3.96	5.04	6.12	7.2	8.28	9.36	10.44	11.52	12.6	13.68



MOD. BU-200 8" (200 mm)

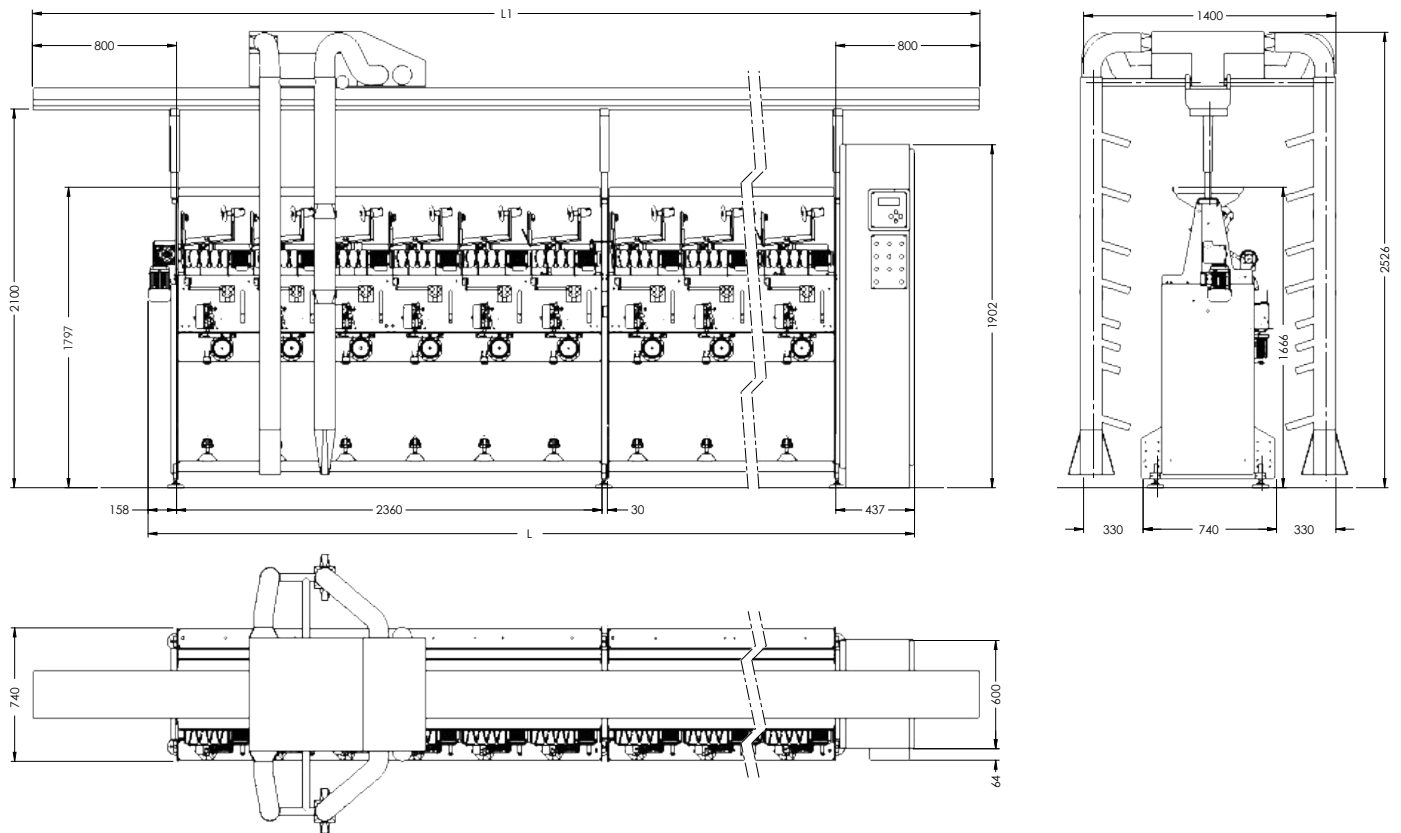
Configuración BU-200 8" (200 mm)	de 6 hasta 60 husos en versión frente único (n. 6 husos por sección) de 12 hasta 60 husos en versión doble frente (n. 12 husos por sección)
Cursa del hilo	8" (200 mm)
Conicidad	0°00' - 3°30' - 4°20' - 5°57' - bobinas tipo Biko-press
Diámetro bobina en preparación	hasta 290 mm
Diámetro bobina en alimentación	hasta 300 mm
Motorización	1 motor protegido AC por cabeza
Tensión eléctrica	400V trifásico - 50/60Hz
Potencia instalada	0,12 Kw por huso absorción total máxima del huso equipado con sobrealimentador: 0,21 Kw por huso
Velocidad	desde 250 hasta 900 m/min
Tipo de tambores disponibles	Ø 90 mm, 2.5 vueltas a paso constante Ø 90 mm, 3 vueltas a paso constante

BU-200 8" (200 mm) en configuración **doble frente con limpiador viajero Electro-jet**

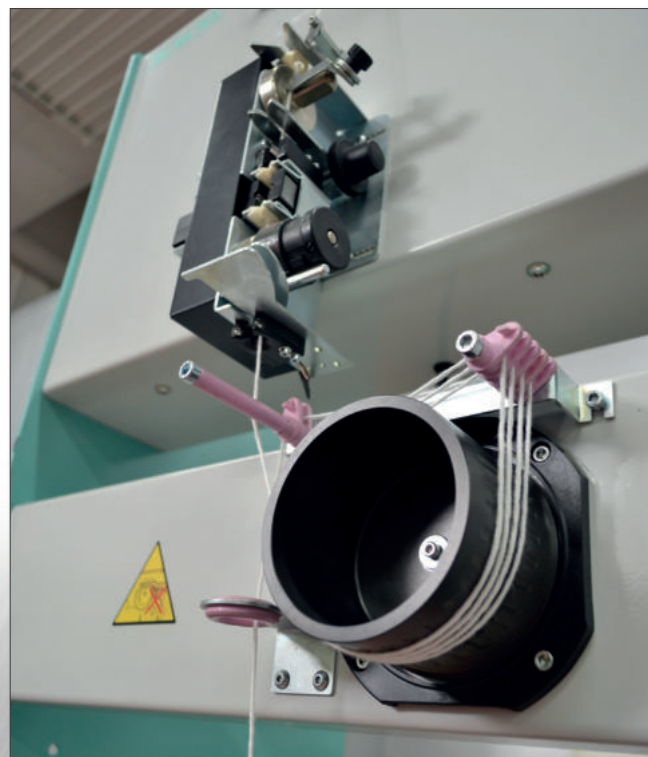


Número de husos	12 husos	24 husos	36 husos	48 husos	60 husos
Largo L (mm)	2955	5345	7735	10125	12515
Largo L1 (mm)	3960	6350	8740	11130	13520
Peso de la máquina (Kg)	774	1288	1802	2316	2830
Potencia max instalada (Kw)	5.04	7.2	9.36	11.52	13.68

BU-200 8" (200 mm) en configuración frente único con limpiador viajero Electro-jet



Número de husos	6 husos	12 husos	18 husos	24 husos	30 husos	36 husos	42 husos	48 husos	54 husos	60 husos
Largo L (mm)	2955	5345	7735	10125	12515	14905	17295	19685	22075	24465
Largo L1 (mm)	3960	6350	8740	11130	13520	15910	18300	20690	23080	25470
Peso de la máquina (Kg)	619	978	1337	1696	2055	2414	2773	3132	3491	3850
Potencia max instalada (Kw)	3.96	5.04	6.12	7.2	8.28	9.36	10.44	11.52	12.6	13.68





LINEA DE PRODUCCIÓN



MOD. CA

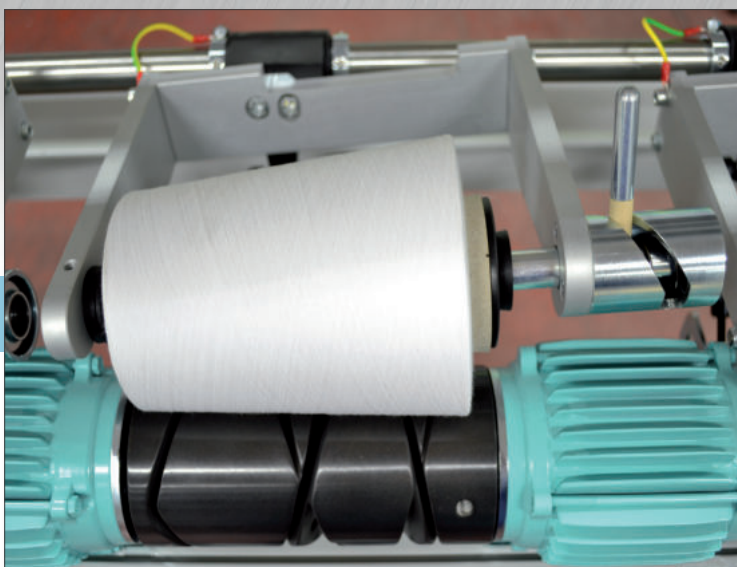
BOBINADORA ELECTRÓNICA CON TAMBOR RANURADO

Apta para **bobinar después de la tintura**, produciendo **bobinas parafinadas con medición exacta**, destinadas al tejido plano y de punto

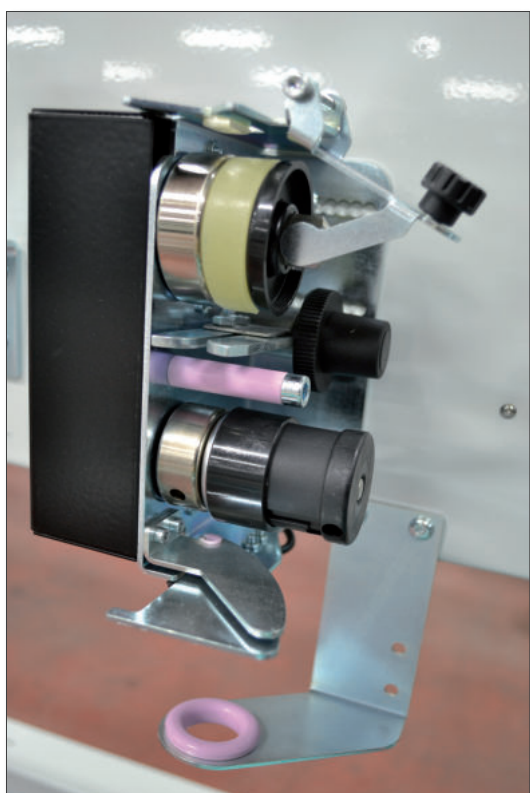


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Pasaje del hilo vertical**
- Configuración hasta **96 husos** con cabezal de comando con pantalla digital para la programación y visualización de los parámetros de trabajo
- La bobinadora CA ofrece la posibilidad opcional de trabajar con 2 velocidades distintas y de procesar **2 partidas de hilo diferentes al mismo tiempo**
- **Cuentametros electrónico de alta precisión** individual por cada huso, con posibilidad de programar hasta 6 mediciones diferentes en la misma máquina
- **Sistema electrónico de eliminación de los cordones** programable en pantalla
- Un motor protegido AC por huso, controlado por medio de inversor
- Botón de arranque/parada
- Fileta inferior con porta bobina universal
- Porta bobinas superior



- 1
- **Brazo** con control de presión por medio de pistón a gas y adaptadores con compensación axial



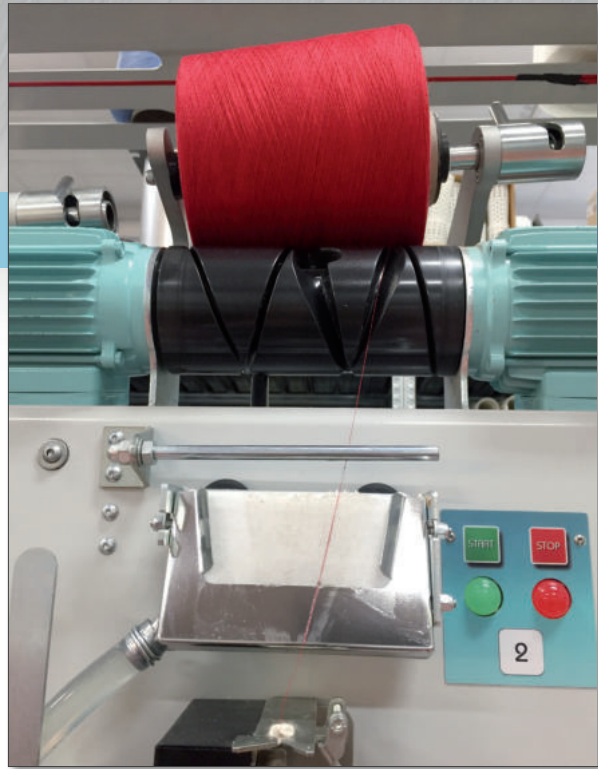
- 2
- **Parafinador** con anillo de parafina con sentido contrarotativo
 - **Freno de hilo** motorizado
 - **Sensor óptico** de presencia hilo
 - **Purgador mecánico** con regulación micrométrica



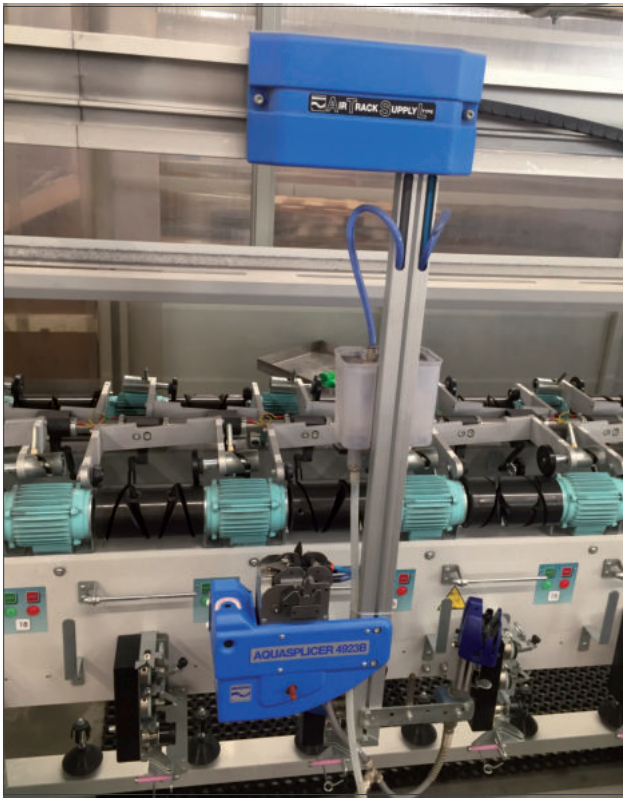
- 3
- **Cabezal de comando con pantalla digital** para la programación y visualización de los parámetros de trabajo



4



5



6



7



8

POSIBILIDAD DE OFRECER LOS SIGUIENTES

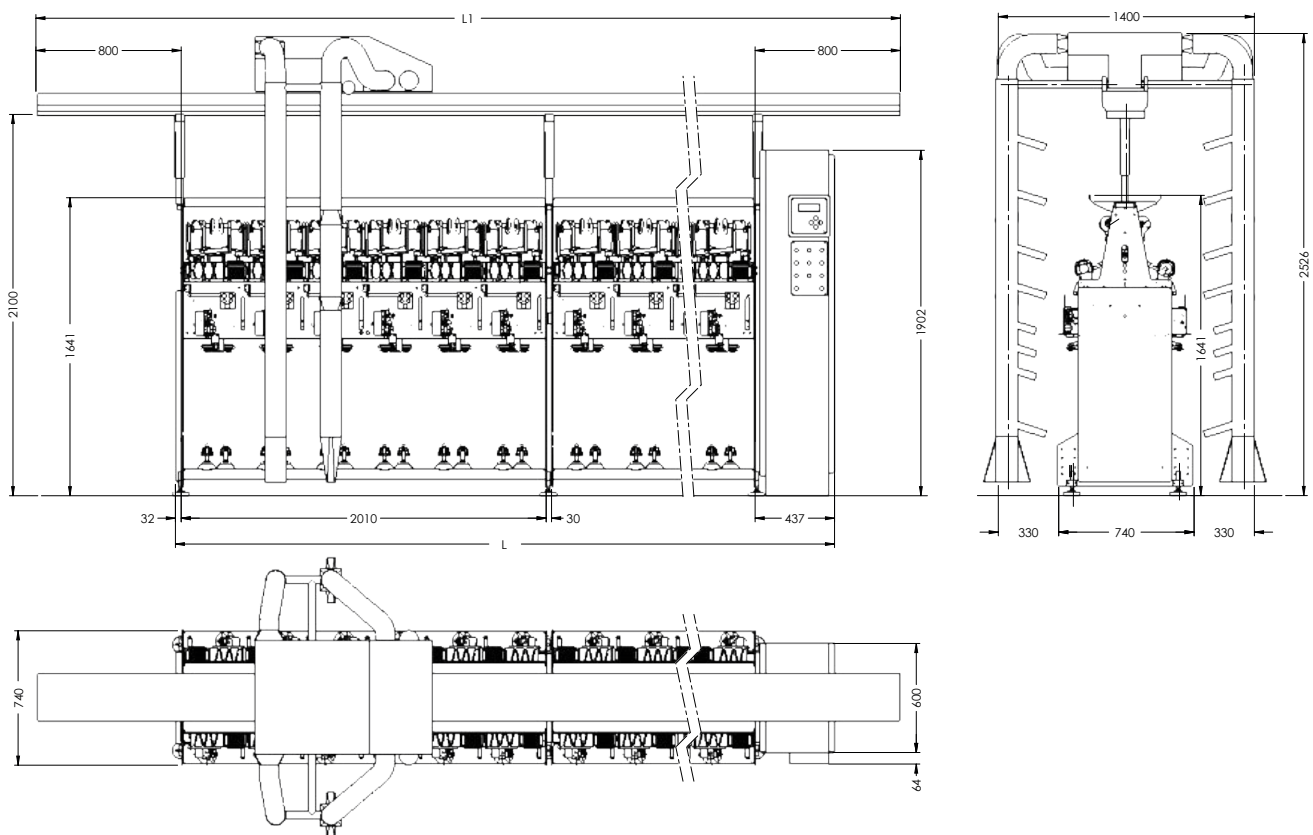
- Limpiador viajero *Electro-jet* (imagen 4)
- Dispositivo de lubricación *Lubrifi* (imagen 5)
- Empalmador *Splicer ATS Mesdan* (imagen 6)
- Purgador electrónico *BTSR* (imagen 7)
- Doble parafinador con sentido contrarrotativo (imagen 8)

MOD. CA 6" (152 mm)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

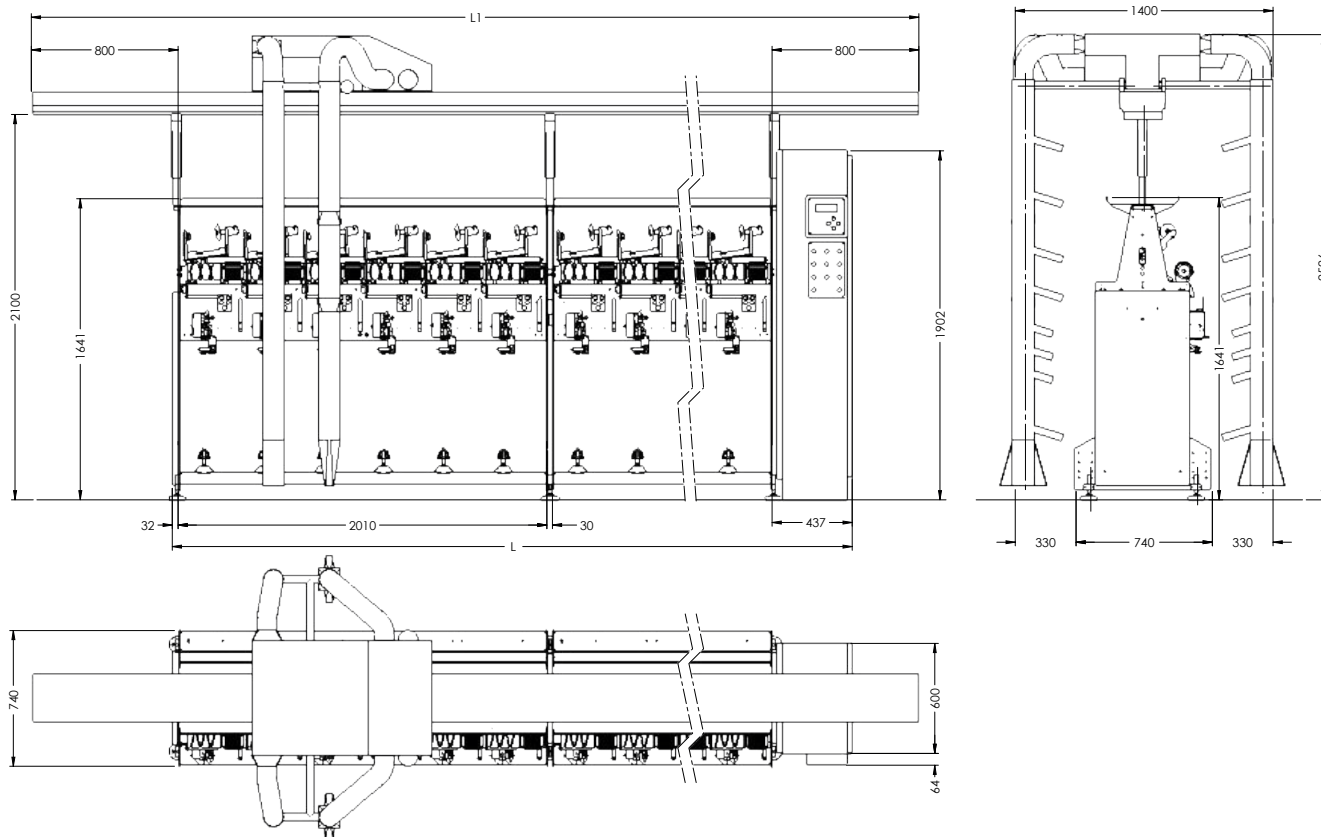
Configuración CA - 6" (152 mm)	de 6 hasta 60 husos en versión frente unico (n. 6 husos por sección) de 12 hasta 96 husos en versión doble frente (n. 12 husos por sección)
Cursa del hilo	6" (152 mm)
Conicidad	0°00' - 3°30' - 4°20' - 5°57'
Diámetro bobina en preparación	hasta 290 mm
Diámetro bobina en alimentación	hasta 300 mm
Motorización	1 motor protegido AC por cabeza
Tensión eléctrica	400V trifásico - 50/60Hz
Potencia instalada	0,09 Kw por huso
Velocidad	desde 250 hasta 1200 m/min
Tipo de tambores disponibles	Ø 82 mm, 2,5 vueltas a paso variable, ángulo de intersección 17° Ø 95 mm, 2 vueltas a paso variable, ángulo de intersección 20°

CA 6" (152 mm) en configuración **doble frente con limpiador viajero Electro-jet**



Número de husos	12 husos	24 husos	36 husos	48 husos	60 husos	72 husos	84 husos	96 husos
Largo L (mm)	2479	4519	6559	8599	10639	12679	14719	16759
Largo L1 (mm)	3610	5650	7690	9730	11770	13810	15850	17890
Peso de la máquina (Kg)	660	1060	1460	1860	2260	2660	3060	3460
Potencia max instalada (Kw)	3.96	5.04	6.12	7.2	8.28	9.36	10.44	11.52

CA 6'' (152 mm) en configuración frente único con limpiador viajero Electro-jet



Número de husos	6 husos	12 husos	18 husos	24 husos	30 husos	36 husos	42 husos	48 husos	54 husos	60 husos
Largo L (mm)	2479	4519	6559	8599	10639	12679	14719	16759	18799	20839
Largo L1 (mm)	3610	5650	7690	9730	11770	13810	15850	17890	19930	21970
Peso de la máquina (Kg)	555	850	1145	1440	1735	2030	2325	2620	2915	3210
Potencia max instalada (Kw)	3.42	3.96	4.5	5.04	5.58	6.12	6.66	7.2	7.74	8.28

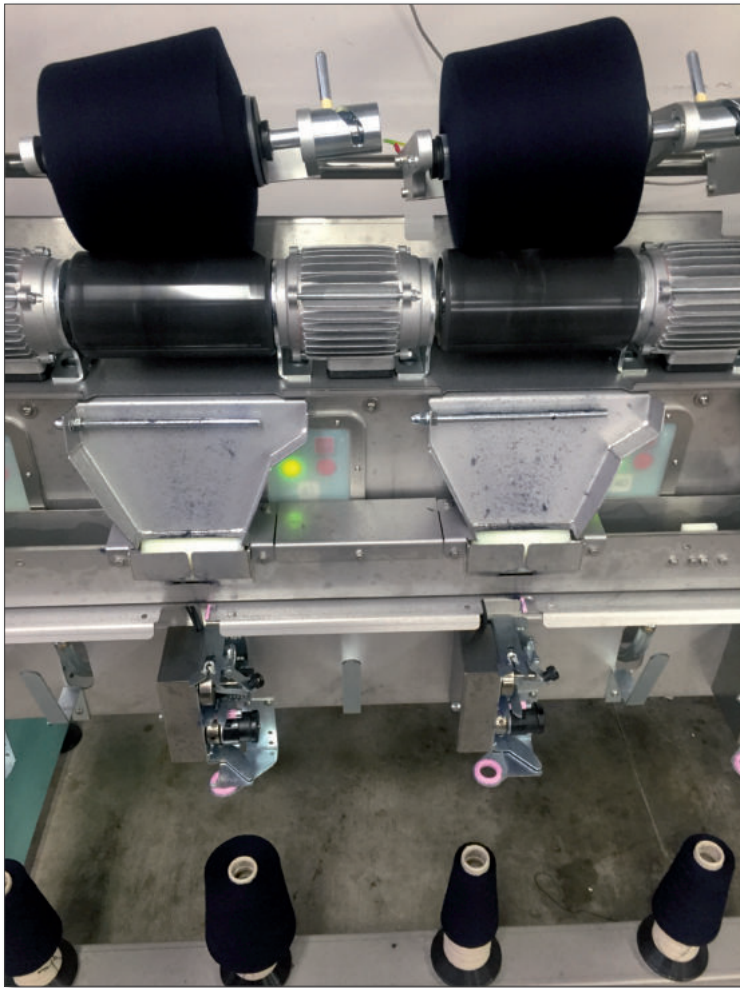


MOD. CA - CRÍO

BOBINADORA ELECTRÓNICA CON TAMBOR RANURADO

Apta para **rebobinar lubricando** el hilo por medio de un **dispositivo a rodillos**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESPECIALES



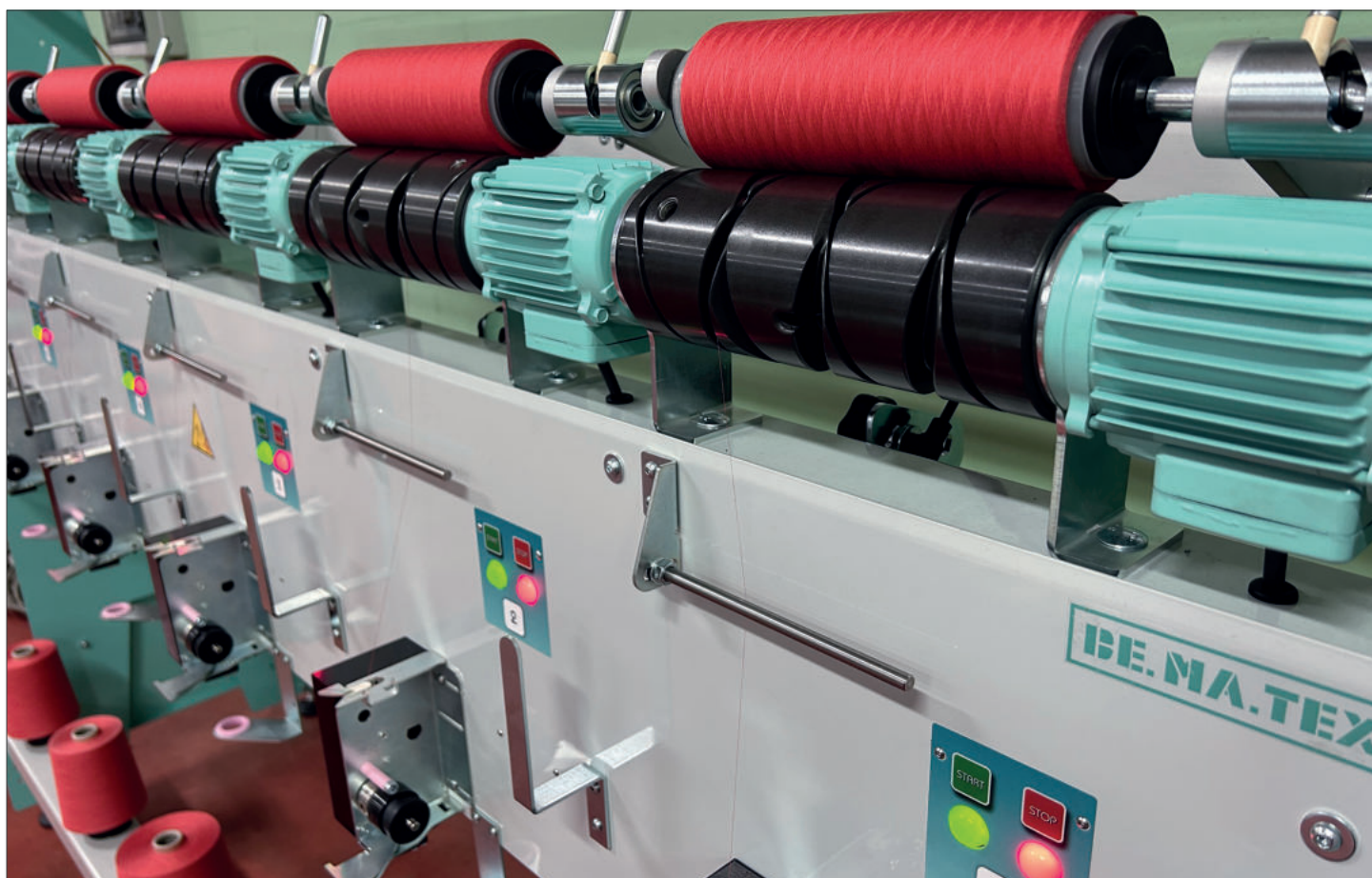
- Estructura frontal en acero inoxidable con sistema de recuperación del aceite en exceso
- Rodillos lubricantes en nylon con velocidad desde 1 hasta 10 RPM regulable por medio de potenciómetro / inversor
- Kit de alimentación del aceite mod. Toby con tanque de 10 litros de capacidad (un kit por cada modulo de 6 husos)
- Estructura de la máquina en acero inoxidable
- Botonera hermética de arranque/parada
- Cierre hermético de la puerta frontal para aislar las partes electrónicas
- Motores con recubrimiento protector anodizado



MOD. CA-200 8" (200 mm)

BOBINADORA ELECTRÓNICA CON TAMBOR RANURADO

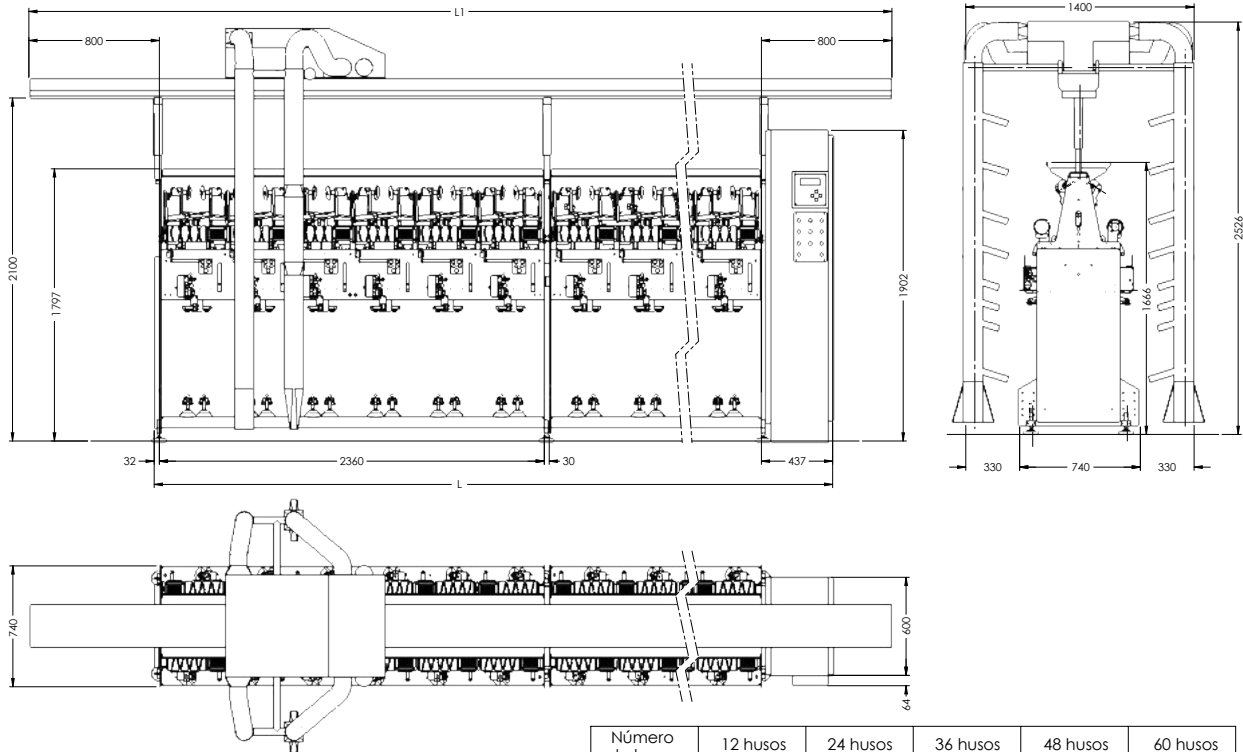
Apta para bobinar después de la tintura, produciendo bobinas parafinadas con medición exacta, destinadas al tejido plano y de punto



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

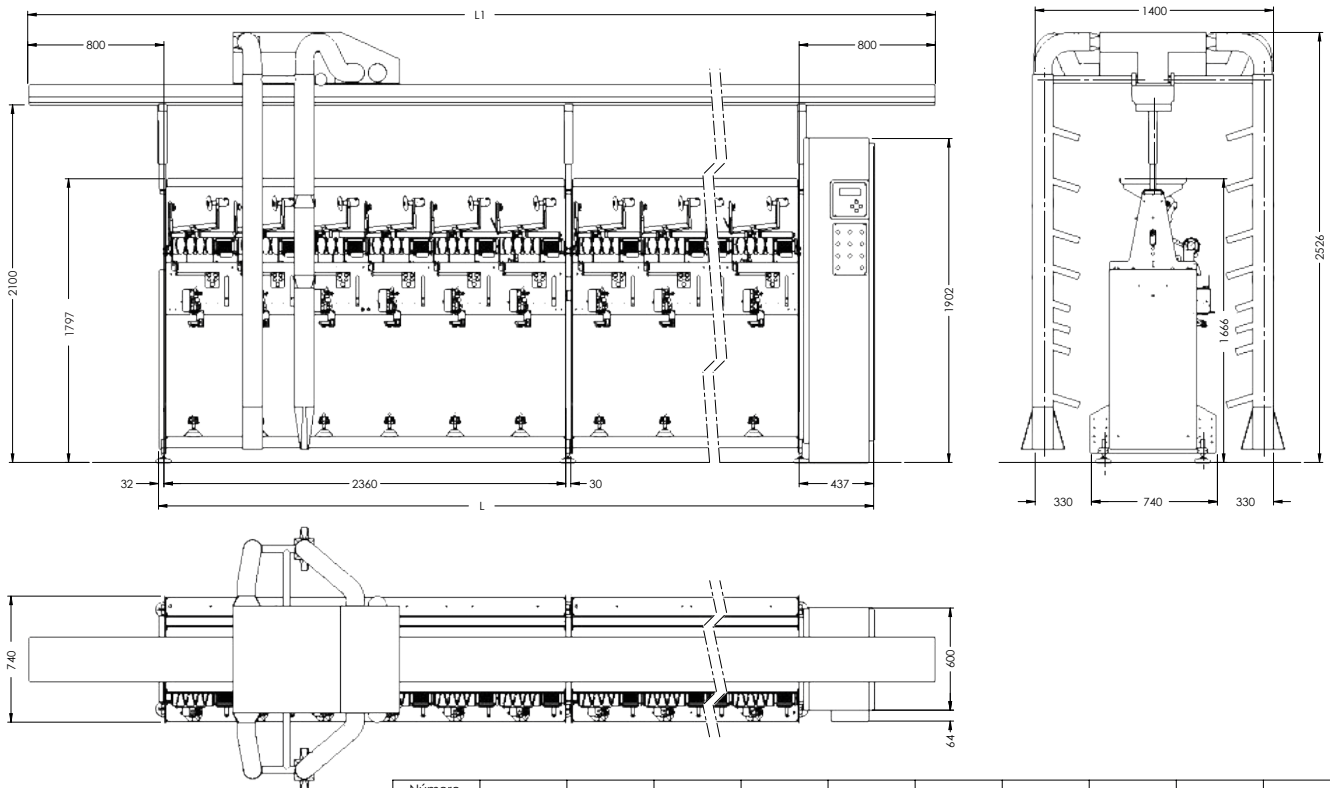
Configuración CA-200 8" (200 mm)	de 6 hasta 60 husos en versión frente unico (n. 6 husos por sección) de 12 hasta 60 husos en versión doble frente (n. 12 husos por sección)
Cursa del hilo	8" (200 mm)
Conicidad	0°00' - 3°30' - 4°20' - 5°57'
Diámetro bobina en preparación	hasta 290 mm
Diámetro bobina en alimentación	hasta 300 mm
Motorización	1 motor protegido AC por cabeza
Tensión eléctrica	400V trifásico - 50/60Hz
Potencia instalada	0,12 Kw por huso
Velocidad	desde 250 hasta 900 m/min
Tipo de tambores disponibles	Ø 90 mm, 2,5 vueltas a paso variable Ø 90 mm, 2,5 vueltas a paso constante

CA-200 8" (200 mm) en configuración **doble frente** con limpiador viajero Electro-jet



Número de husos	12 husos	24 husos	36 husos	48 husos	60 husos
Largo L (mm)	2829	5219	7609	9999	12389
Largo L1 (mm)	3960	6350	8740	11130	13520
Peso de la máquina (Kg)	704	1148	1592	2036	2480
Potencia max instalada (kw)	3.96	5.04	6.12	6.2	8.28

CA-200 8" (200 mm) en configuración **frente único** con limpiador viajero Electro-jet



Número de husos	6 husos	12 husos	18 husos	24 husos	30 husos	36 husos	42 husos	48 husos	54 husos	60 husos
Largo L (mm)	2829	5219	7609	9999	12389	14779	17169	19559	21949	24339
Largo L1 (mm)	3960	6350	8740	11130	13520	15910	18300	20690	23080	25470
Peso de la máquina (Kg)	584	908	1232	1556	1880	2204	2528	2852	3176	3500
Potencia max instalada (kw)	3.42	3.96	4.5	5.04	5.58	6.12	6.66	7.2	7.74	8.28

MOD. PE

BOBINADORA ELECTRÓNICA CON TAMBOR RANURADO 10"- 250 mm

Apta para **operaciones de rebobinado** y para **preparar bobinas para teñir**



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Sistema electrónico de sobrealimentación** positivo con ajuste del porcentaje de sobrealimentación en pantalla (de +1% hasta +50%) y con posibilidad de programar dos velocidades distintas de sobrealimentación (opcional)
- **Purgador electrónico BTSR**
- La máquina puede ser alimentada con **tubos y canillas con longitud máxima de 500 mm**

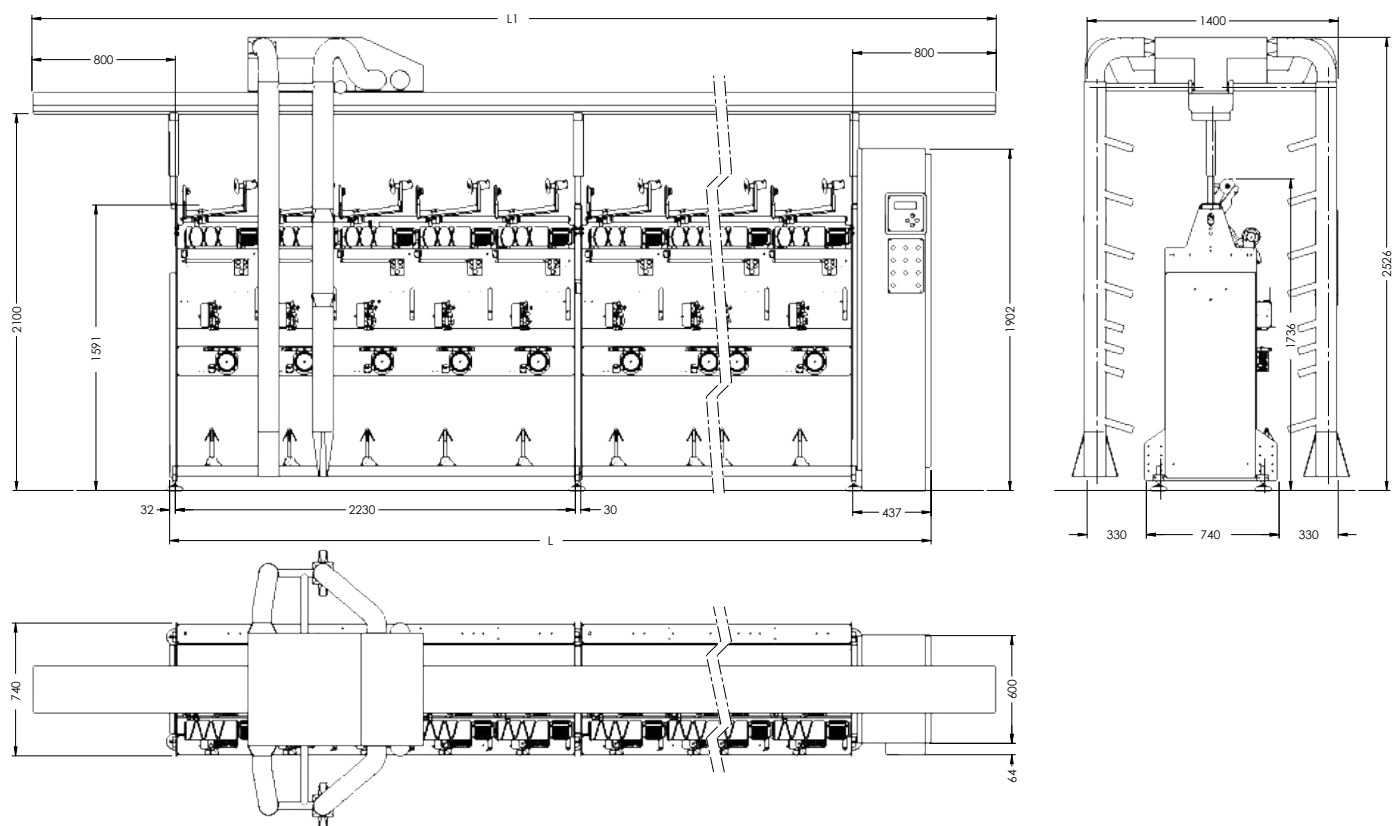


MOD. PE CURSA 10" - 250 mm

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

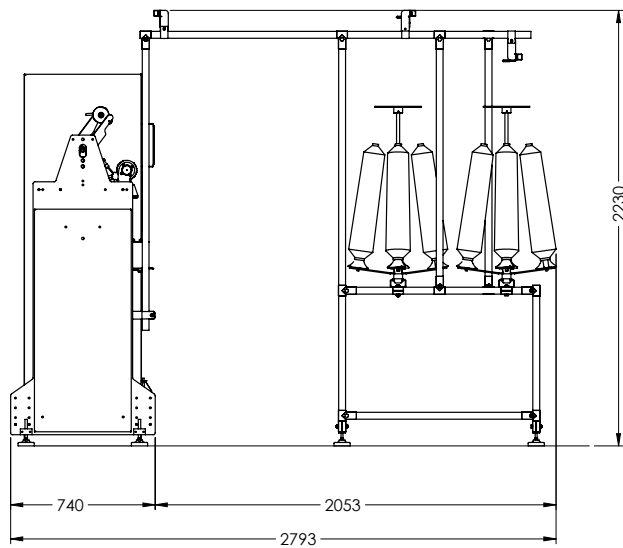
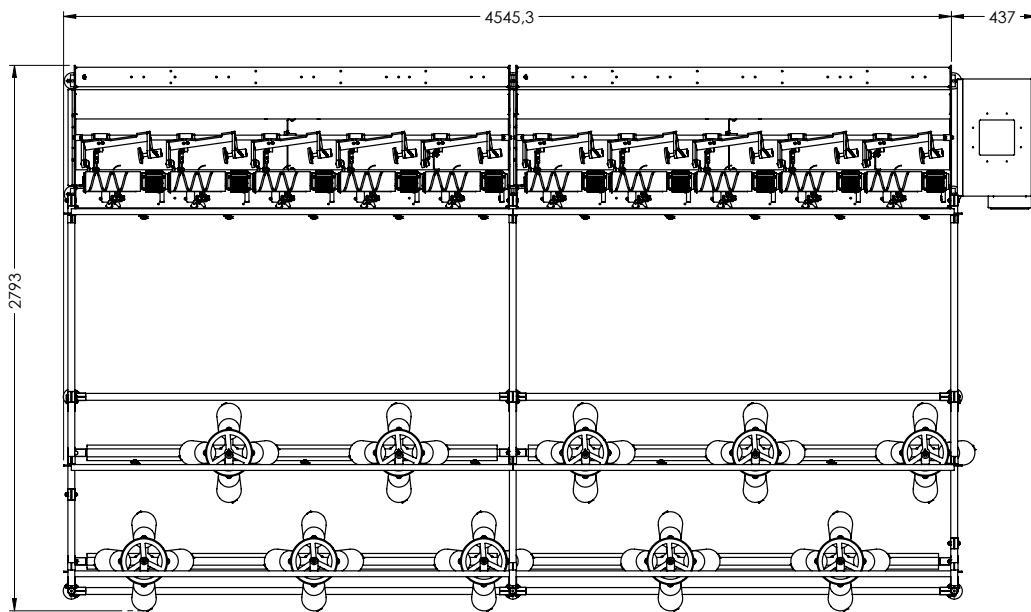
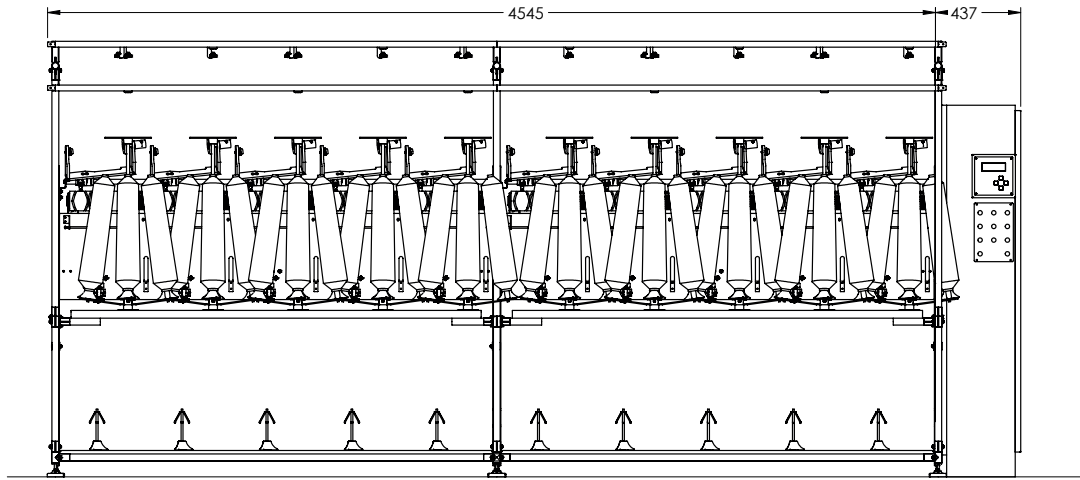
Configuración PE - 10" (250 mm)	de 5 hasta 30 husos en versión frente único (n. 5 husos por sección)
Cursa del hilo	10" (250 mm)
Conicidad	0°00' - 3°30' - 4°20' - 5°57'
Diámetro bobina en preparación	hasta 290 mm
Diámetro bobina en alimentación	hasta 300 mm
Altura de canilla en alimentación	hasta 500 mm
Motorización	1 motor protegido AC por cabeza
Tensión eléctrica	400 V trifásico - 50/60 Hz
Potencia instalada	0,12 Kw por huso. Potencia instalada con sobrealimentador 0,21 Kw por huso
Velocidad	desde 250 hasta 900 m/min
Tipo de tambores disponibles	Ø 100 mm, 2,5 vueltas a paso constante o variable Ø 126 mm, 2,5 vueltas a paso variable

PE 10" (250 mm) en configuración frente único con limpiador viajero Electro-jet



Número de husos	5 husos	10 husos	15 husos	20 husos	25 husos	30 husos
Largo L (mm)	2699	4959	7219	9479	11739	13999
Largo L1 (mm)	3830	6090	8350	10610	12870	15130
Peso de la máquina (Kg)	583	906	1229	1552	1875	2198
Potencia max instalada (Kw)	3.6	4.5	5.4	6.3	7.2	8.1

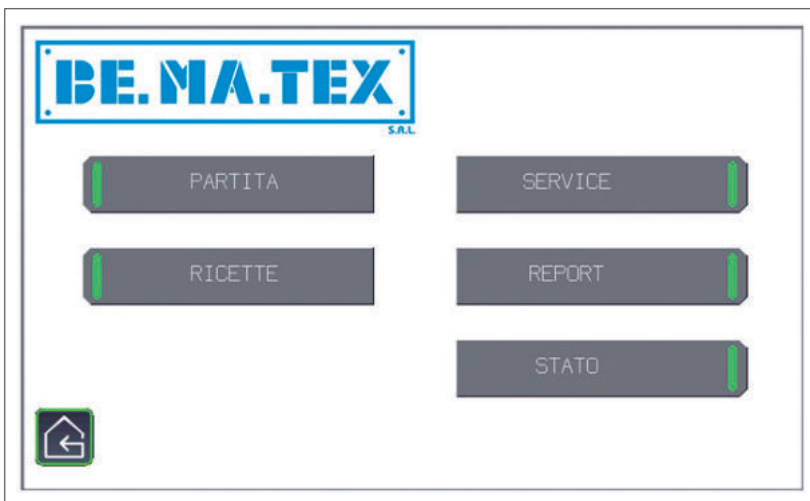
PE 10" (250 mm) con alimentación de fileta externa



PLC PANTALLA TÁCTIL

PARA CONEXIÓN REMOTA

y predisposición a la integración del sistema operativo de la empresa



El menu principal permite el acceso a las funciones de la máquina:

INICIO: ajuste de los parámetros de trabajo

ESPECIFICACIONES: ajuste/uso de datos de otras partidas

INFORME: relación final del trabajo

SERVICIO: sección reservada para los técnicos

ESTADO MÁQUINA: control de las funciones durante el trabajo



Sección para la programación de los parámetros de trabajo



Selección de los parámetros de la máquina

Visualización de la fecha, hora de inicio, final de la partida y kgs producidos

DATI PARTITA dalla testa 1 alla 5

Ora inizio 15 : 42 del 01 / 08 / 17

Chilogrammi prodotti 0.0 Kg

Ora fine 11 : 39 del 03 / 08 / 17

START PARTITA

ATTENZIONE!! ATTESA PRESSIONE START PARTI

Visualización del número de husos activos, en trabajo o parados

STATO MACCHINA

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96

Cada que termina una partida es emitido un informe escrito. La pantalla indica todos los parámetros utilizados en la partida.

REPORT N. 1 PARTITA dalla testa 4 alla 6

PARTITA N. PROVA N.2 COMPOSIZIONE FILATO SETA

TITOLO FILO 2 / 2 Nm VELOCITA AVVOLGIMENTO 1400 mt/min

PARAFFINA SI N.PESI 3 SFASATURA NO

FRENA FILO 2 MOLLA GAS 1 % Sovralimentazione 0%

Stribbia meccanica SI % Frenatura rullo raccolta NO

Nodo splicer SI % Frenatura sovralimentazione NO

Tipo splicer AQUASPLICER Movimento assiale SI

Pag.1/2

En la sección ESPECIFICACIONES se pueden programar, importar, utilizar o anular los parámetros anteriores

GESTIONE RICETTE NOME PROVA

Partita n. COTONE BIANCO

Composizione filato 100% COTONE

Titolo filo 1 / 22.0 Nm

Velocita avvolgimento 800 mt/min

Sfasatura 1 2 3 OFF

% Sovralimentazione NO

IMPORTA UTILIZZA CANCELLA NUOVA/SELEZIONA

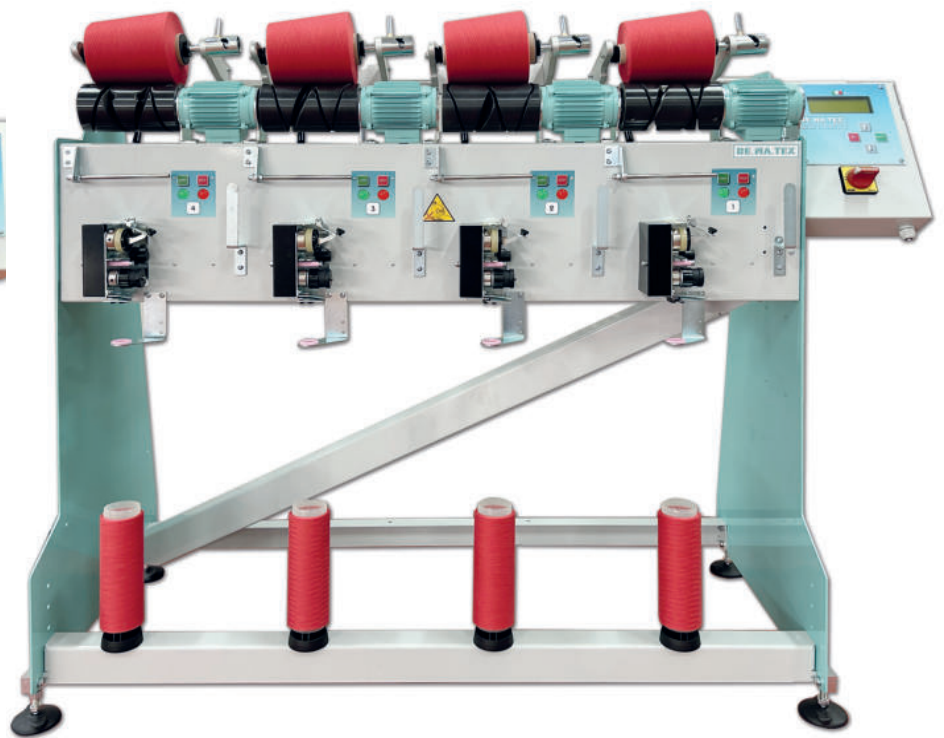
MOD. CA-2 CA-4

BOBINADORA ELECTRÓNICA CON TAMBOR RANURADO

Apta para rebobinar, produciendo bobinas parafinadas y con medición exacta



Mod. CA-2 de 2 husos



Mod. CA-4 de 4 husos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

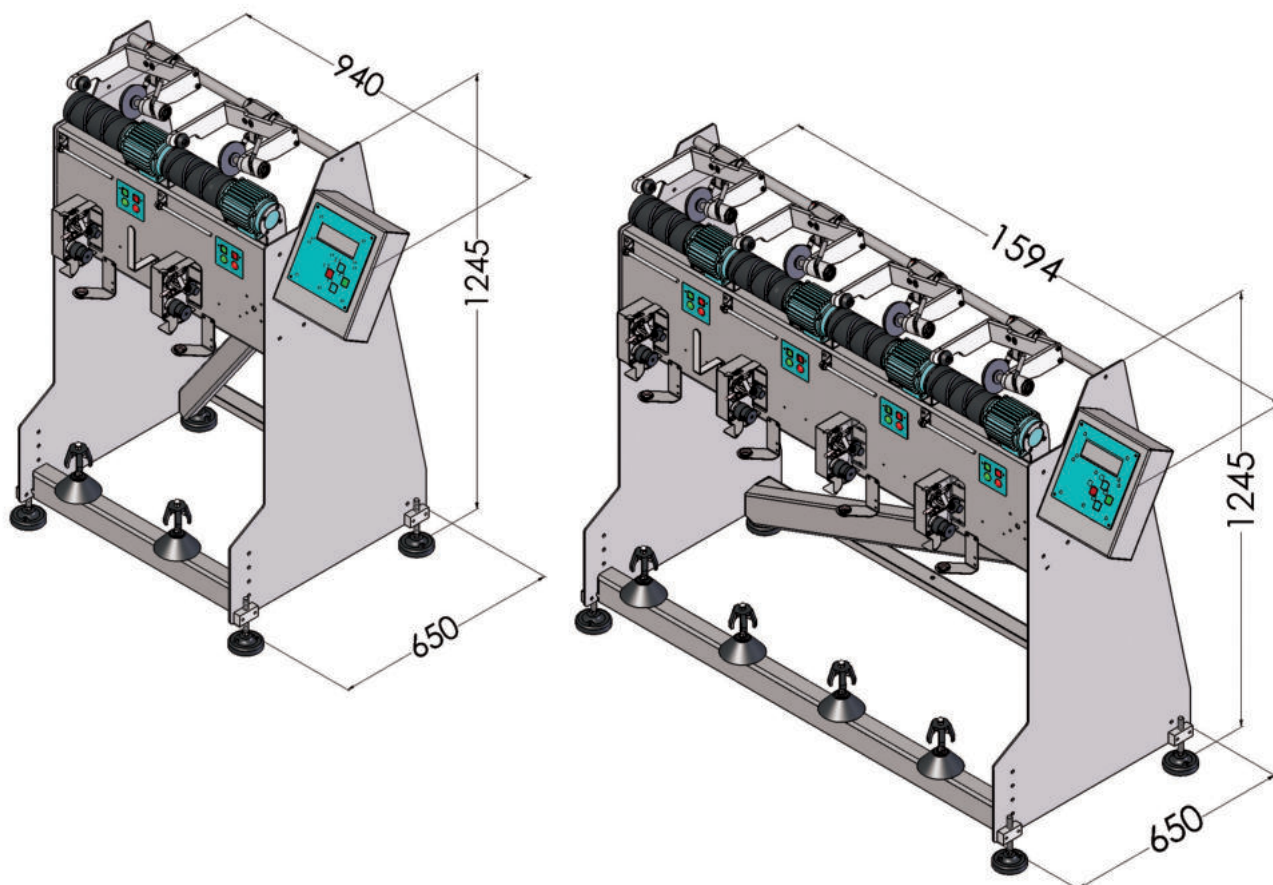
- **Pasaje del hilo vertical**
- **Cabezal de comando** con pantalla digital para la programación y visualización de los parámetros de trabajo
- **Cuentametros** electrónico de alta precisión individual por cada huso
- **Parafinador** con anillo de parafina con sentido contrarrotativo
- **Freno de hilo** motorizado individual por huso
- **Purgador** mecánico con regulación micrométrica individual por huso
- **Sensor óptico** de presencia de hilo
- **Sistema electrónico de eliminación de los cordones** programable en pantalla
- Botón de arranque/parada
- Fileta inferior con porta bobina universal

MOD. CA-2 CA-4

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Configuración CA-2 CA-4	CA-2 de 2 husos; CA-4 de 4 husos
Cursa del hilo	6" (152 mm)
Conicidad	0°00' - 3°30' - 4°20' - 5°57'
Diámetro bobina en preparación	hasta a 290 mm
Diámetro bobina en alimentación	hasta a 300 mm
Motorización	1 motor protegido AC por cabeza
Tensión eléctrica	220 V monofásico 50/60 Hz
Potencia instalada	0,09 Kw por huso
Velocidad	desde 250 hasta 1200 m/min
Tipo de tambores disponibles	Ø 82 mm, 2,5 vueltas a paso variable Ø 95 mm, 2 vueltas a paso constante o variable
Peso CA-2	Kg 95
Peso CA-4	Kg 195

Configuración **CA-2** de 2 husos **CA-4** de 4 husos



MOD. SA

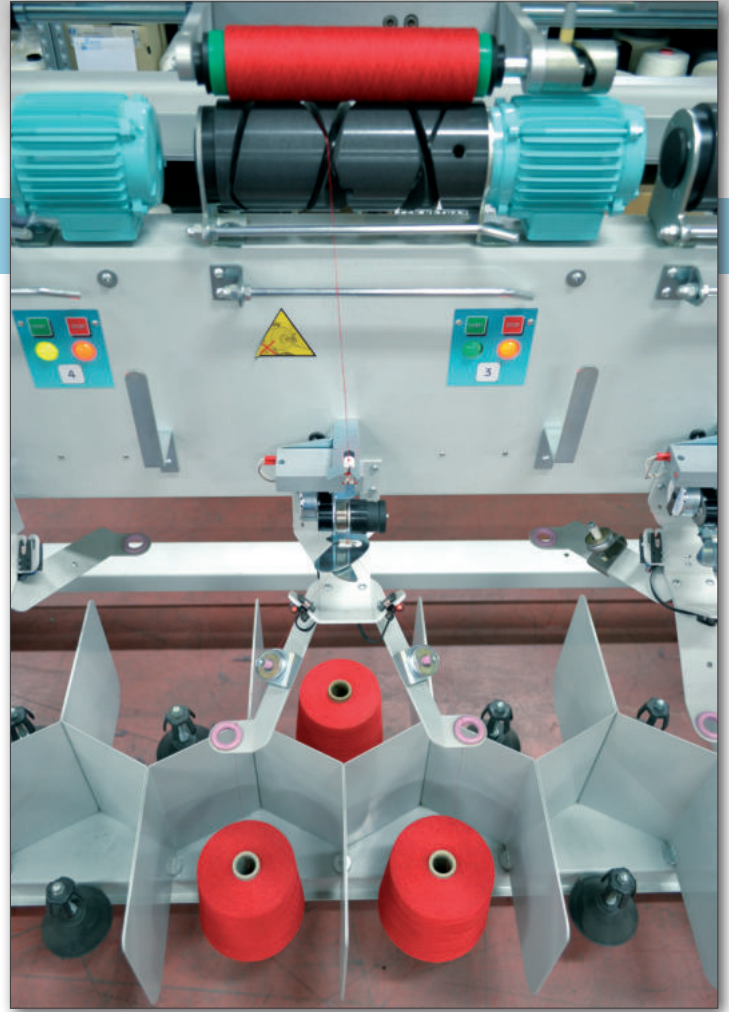
ACOPLADORA ELECTRÓNICA CON TAMBOR RANURADO

apta para **acoplar con alta velocidad**



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

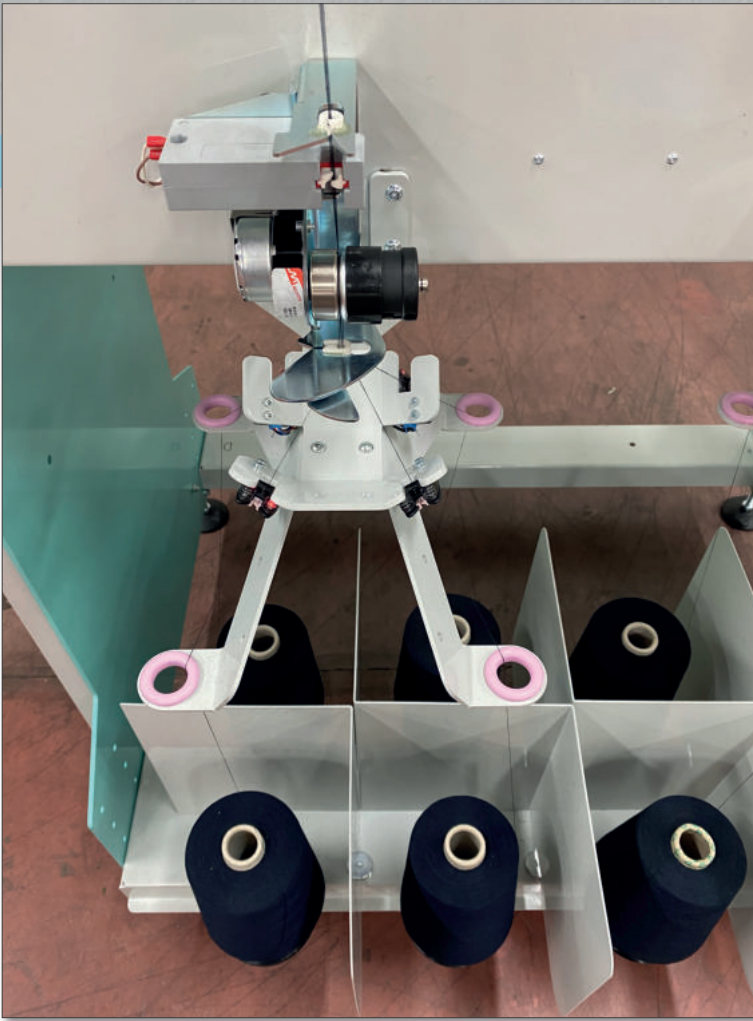
- Configuración hasta **90 husos con cabezal de comando** con pantalla digital para la programación y visualización de los parámetros de trabajo
- La acopladora SA ofrece la posibilidad opcional de trabajar con 2 velocidades distintas y de **procesar 2 partidas de hilo diferentes al mismo tiempo**
- **Cuentametros electrónico de alta precisión** individual por cada huso, con posibilidad de programar hasta 6 mediciones diferentes en la misma máquina
- **Sistema electrónico de eliminación de los cordones** programable en pantalla



- **N. 3 sensores ópticos** de presencia de hilo individuales por huso
- **Freno de hilo** motorizado individual por huso
- **Cortadora** de alta velocidad

- **Fileta inferior** con 3 porta bobinas universal

- Un motor protegido AC por huso controlado por medio de inversor
- Botón de arranque/parada
- Porta bobinas superior
- **Fileta inferior** con 3 o 4 porta bobinas universal
- De manera opcional la maquina puede ser equipada con:
 - **Fileta externa (en caso de mas de 3 cabos)**
 - **Limpiador viajero Electro-Jet, sistema de empalmador Splicer ATS Mesdan, dispositivo de lubricación Lubrifil**



N. 4 sensores ópticos de presencia de hilo
por huso
Fileta inferior con 4 porta bobinas universal
Diámetro bobina en alimentación
hasta 190 mm



Freno de hilo motorizado individual
por huso instalado en el antibalón

MOD. SA

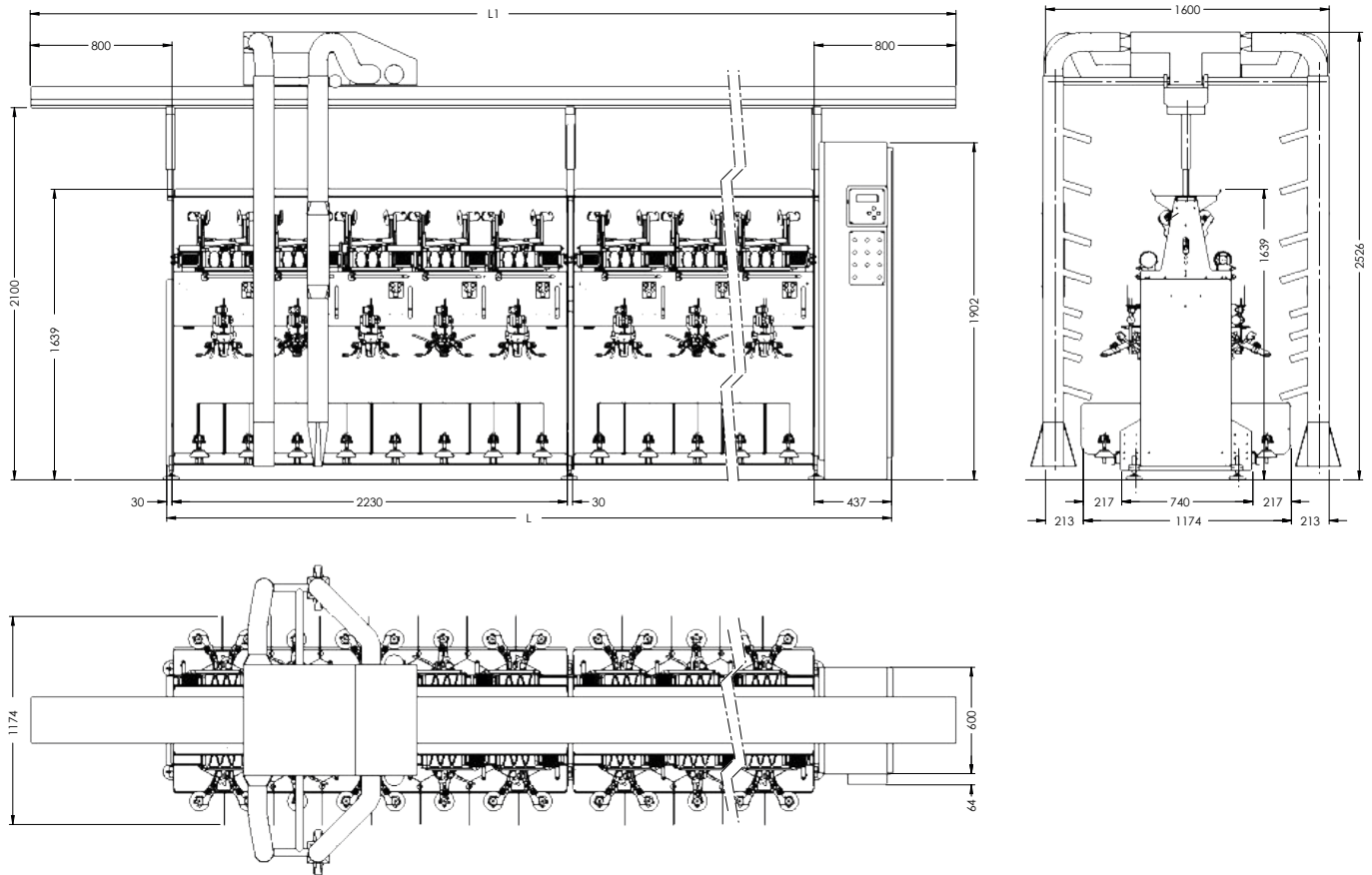
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Configuración SA - 6" (152 mm) Configuración SA - 7" (178 mm) Configuración SA - 8" (200 mm)	de 5 hasta 60 husos en versión frente único (n. 5 husos por sección) de 10 hasta 90 husos en versión doble frente (n. 10 husos por sección)
Configuración SA - 10" (250 mm)	de 5 hasta 60 husos en versión frente único (n. 5 husos por sección) de 10 hasta 60 husos en versión doble frente (n. 10 husos por sección)
Cursa del hilo	6" (152 mm) - 7" (178 mm) - 8" (200 mm) - 10" (250 mm)
Conicidad	cilíndrico Ø 43 mm, Ø 56 mm, o cónico longitud 170 - 200 - 225 - 230 - 280 mm
Diámetro bobina en preparación	hasta 290 mm
Diámetro bobina en alimentación	hasta 270 mm
Motorización	1 motor protegido AC por cabeza
Tensión eléctrica	400 V trifásico - 50/60 Hz
Potencia instalada	configuración 6": 0,09 Kw por huso configuración 7"/8"/10": 0,12 Kw por huso
Velocidad	desde 250 hasta 1200 m/min
Tipo de tambores disponibles	configuración 6" - Ø 95 mm a 2 vueltas a paso constante configuración 7" - Ø 97 mm a 2,5 vueltas a paso constante configuración 8" - Ø 90 mm a 2,5 vueltas a paso constante configuración 10" - Ø 100 mm a 2,5 vueltas a paso constante



- **Presión del brazo controlada** por medio de pistón de gas para controlar con precisión la densidad del paquete, y adaptadores para compensación axial

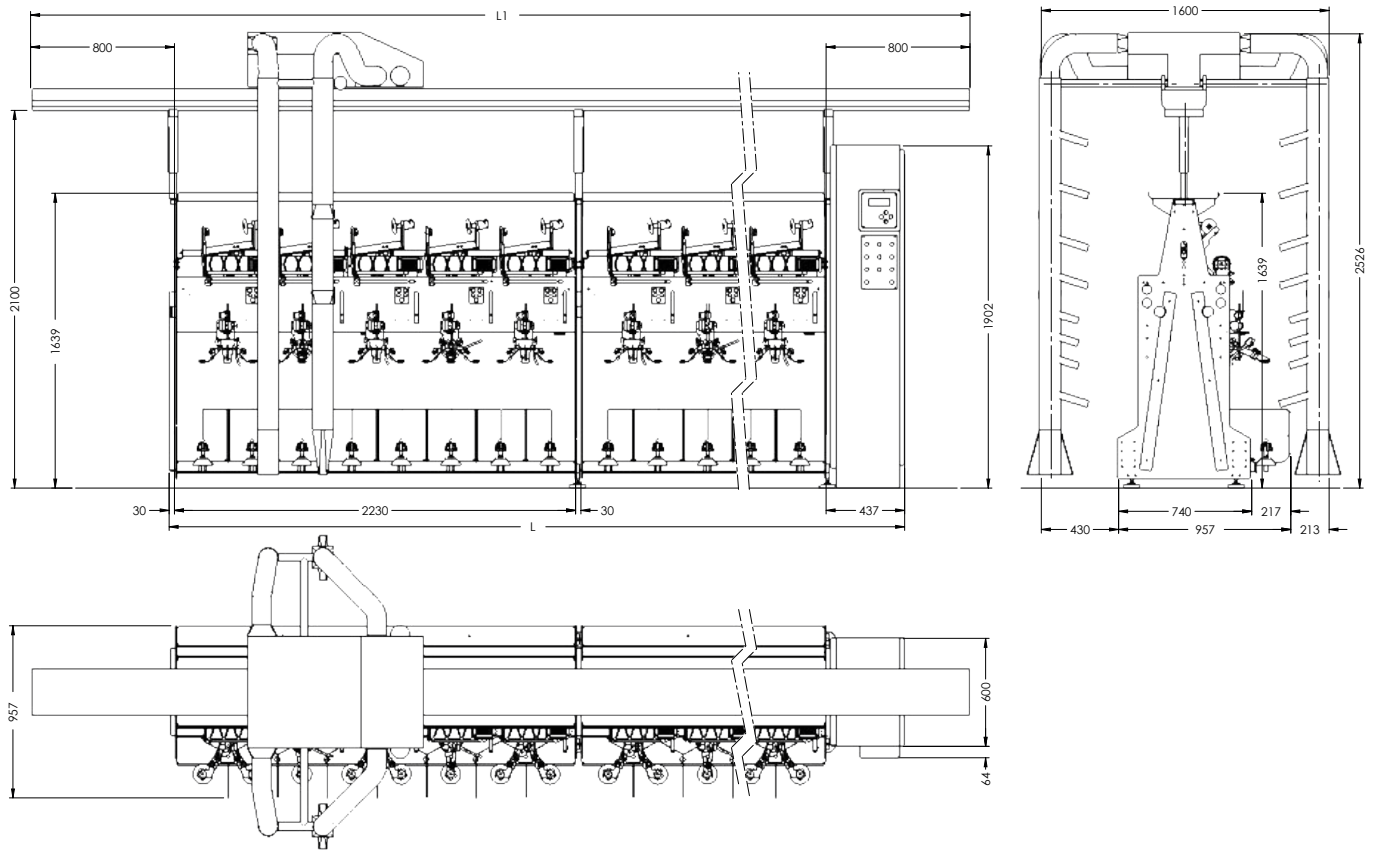
SA 6"/7"/8" en configuración **doble frente** con limpiador viajero **Electro-jet**



Número de husos	10 husos	20 husos	30 husos	40 husos	50 husos	60 husos	70 husos	80 husos	90 husos
Largo L (mm)	2699	4959	7219	9479	11739	13999	16259	18519	20779
Largo L1 (mm)	3830	6090	8350	10610	12870	15130	17390	19650	21910
Peso de la máquina (Kg)	743	1226	1709	2192	2675	3158	3641	4124	4607
Potencia max instalada (Kw)	3.6	4.5	5.4	6.3	7.2	8.1	9	9.9	10.8



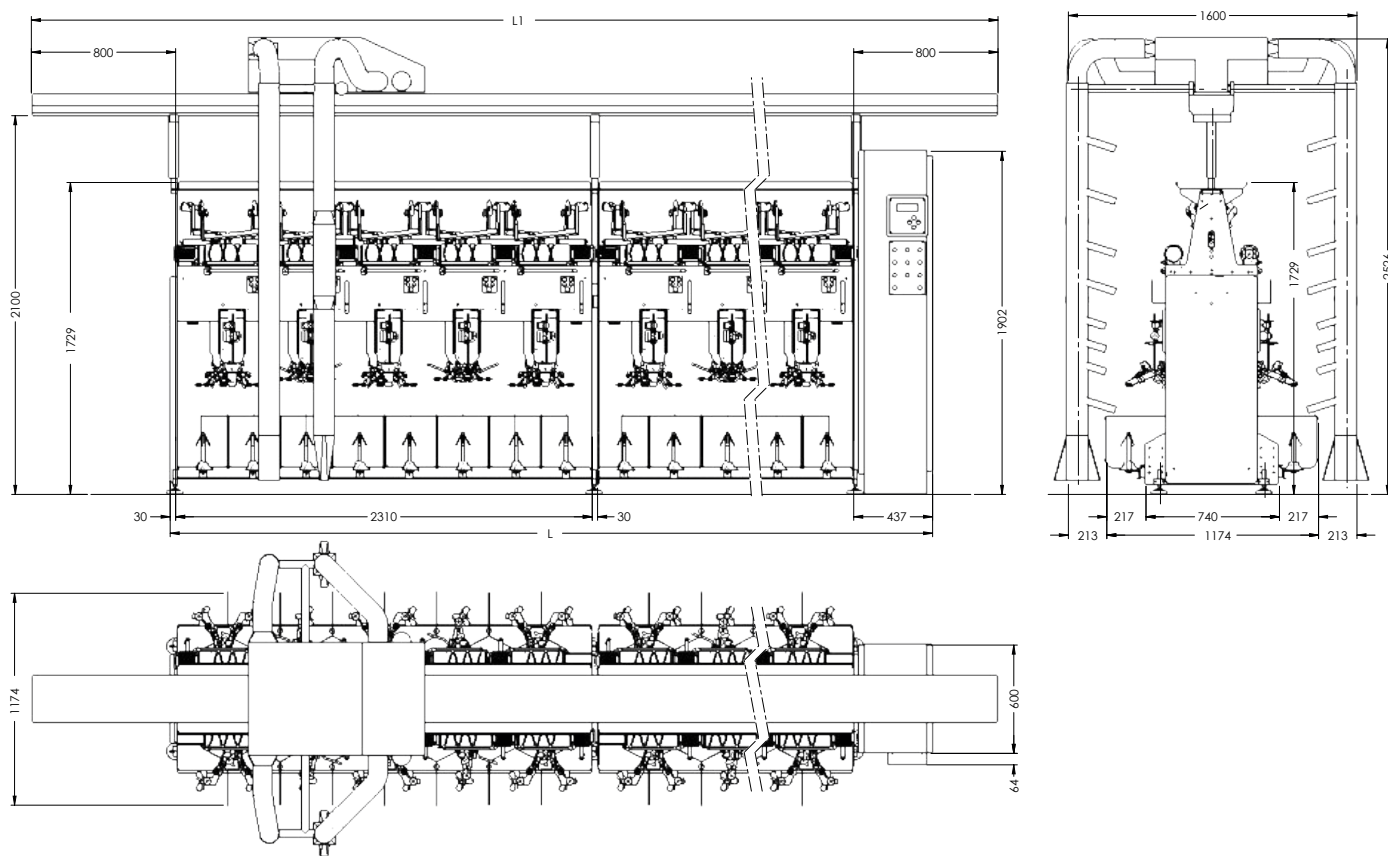
SA 6"/7"/8" en configuración frente único con limpiador viajero Electro-jet



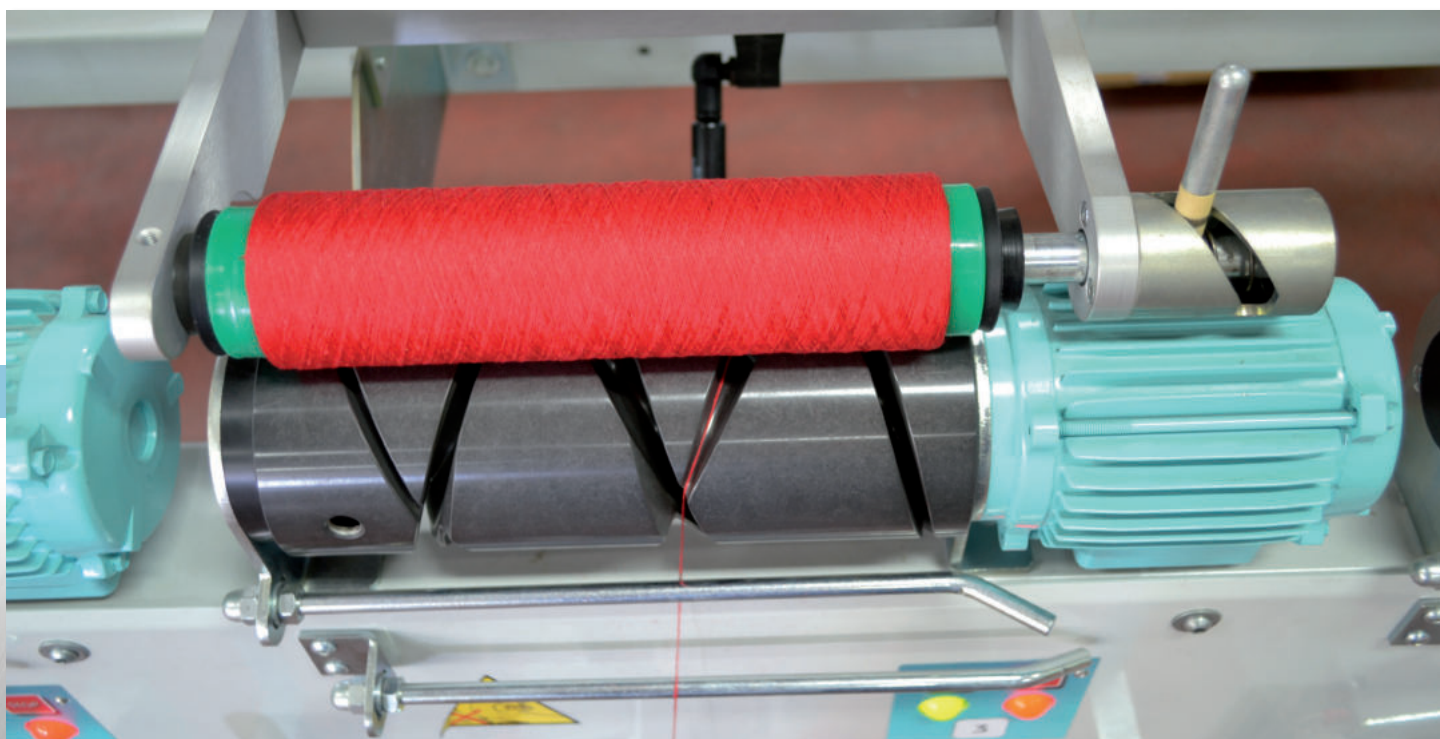
Número de husos	5 husos	10 husos	15 husos	20 husos	25 husos	30 husos	35 husos	40 husos	45 husos	50 husos	55 husos	60 husos
Largo L (mm)	2699	4959	7219	9479	11739	13999	16259	18519	20779	23039	25299	27559
Largo L1 (mm)	3830	6090	8350	10610	12870	15130	17390	19650	21910	24170	26430	28690
Peso de la máquina (Kg)	603	946	1289	1632	1975	2318	2661	3004	3347	3690	4033	4376
Potencia max instalada (Kw)	3.15	3.6	4.05	4.5	4.95	5.4	5.85	6.3	6.75	7.2	7.65	8.1



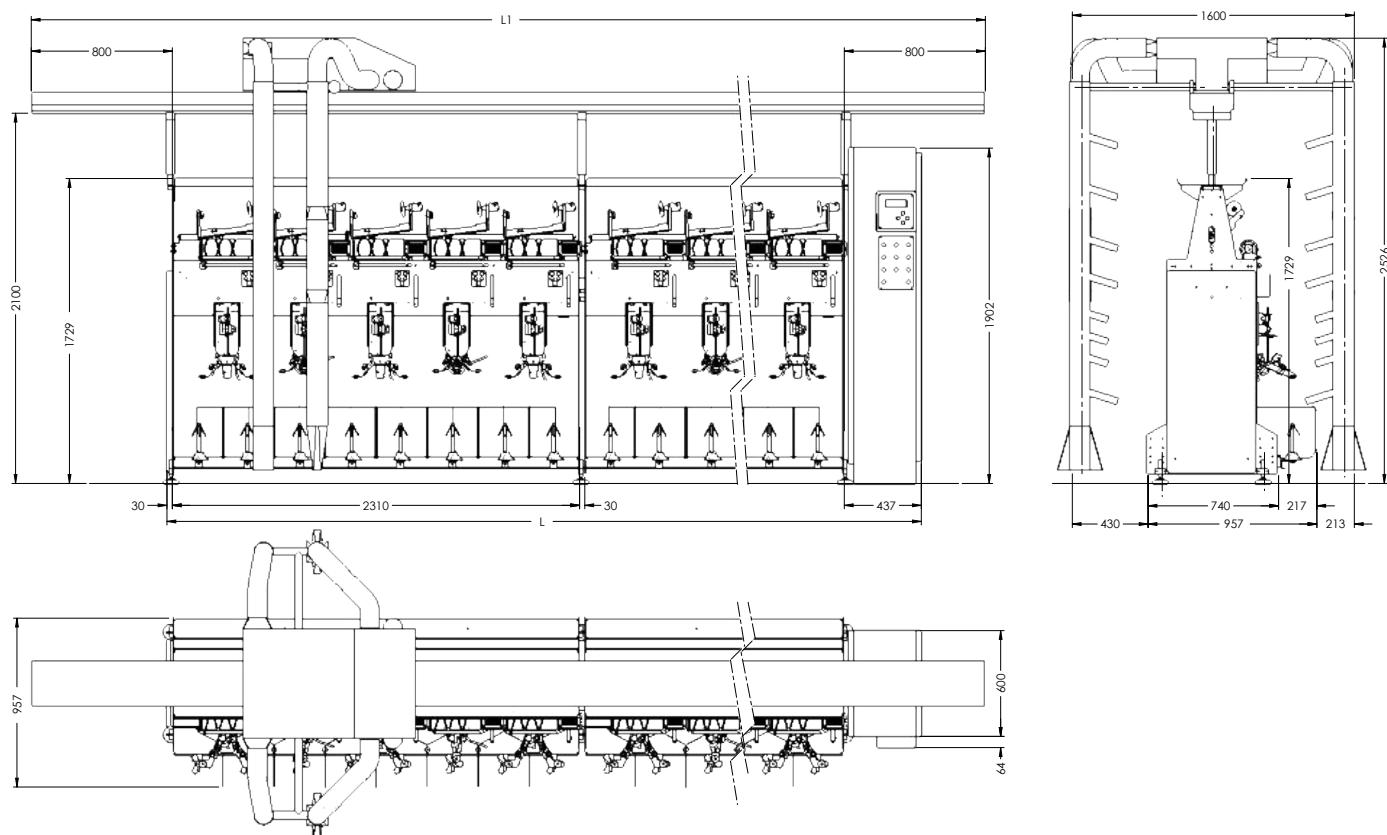
SA 10" en configuración **doble frente** con limpiador viajero **Electro-jet**



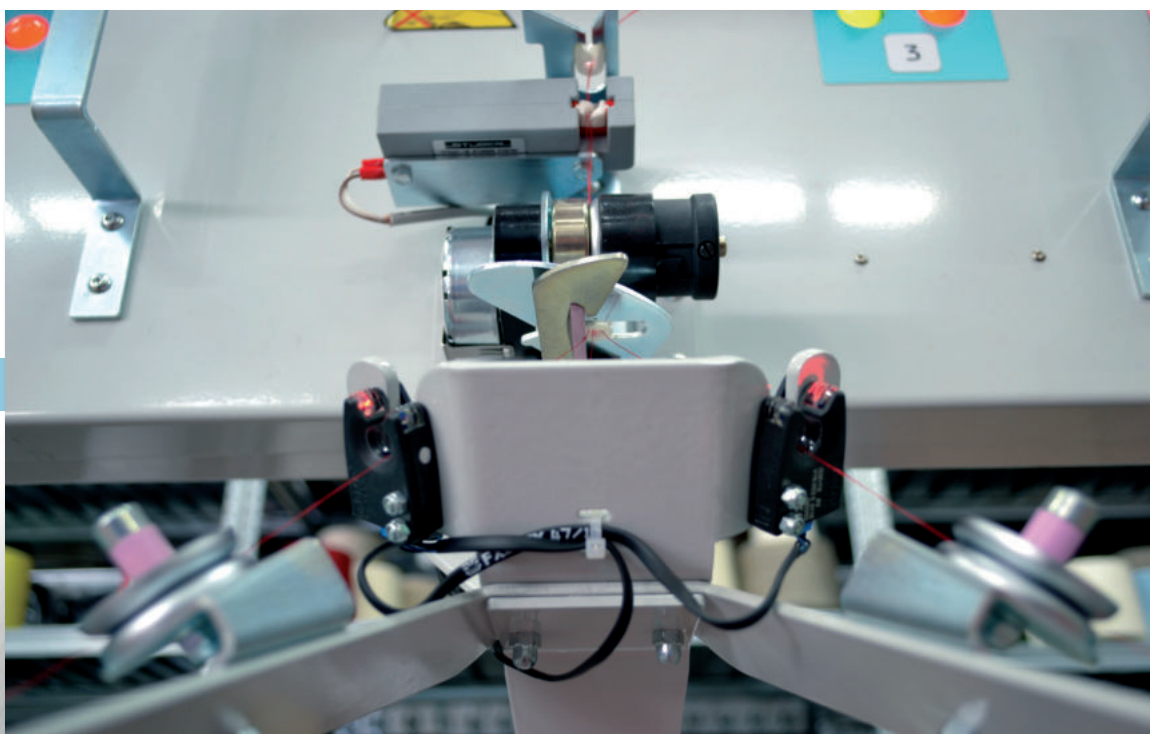
Número de husos	10 husos	20 husos	30 husos	40 husos	50 husos	60 husos
Largo L (mm)	2779	5119	7459	9799	12139	14479
Largo L1 (mm)	3910	6250	8590	10930	13270	15610
Peso de la máquina (Kg)	764	1268	1772	2276	2780	3284
Potencia max instalada (kw)	3.6	4.5	5.4	6.3	7.2	8.1



SA 10" en configuración frente único con limpiador viajero Electro-jet



Número de husos	5 husos	10 husos	15 husos	20 husos	25 husos	30 husos	35 husos	40 husos	45 husos	50 husos	55 husos	60 husos
Largo L (mm)	2779	5119	7459	9799	12139	14479	16819	19159	21499	23839	26179	28519
Largo L1 (mm)	3910	6150	8590	10930	13270	15610	17950	20240	22630	24970	27310	28690
Peso de la máquina (Kg)	614	968	1322	1676	2030	2384	2738	3092	3446	3800	4154	4508
Potencia max instalada (Kw)	3.15	3.6	4.05	4.5	4.95	5.4	5.85	6.3	6.75	7.2	7.65	8.1



MOD. SA-2

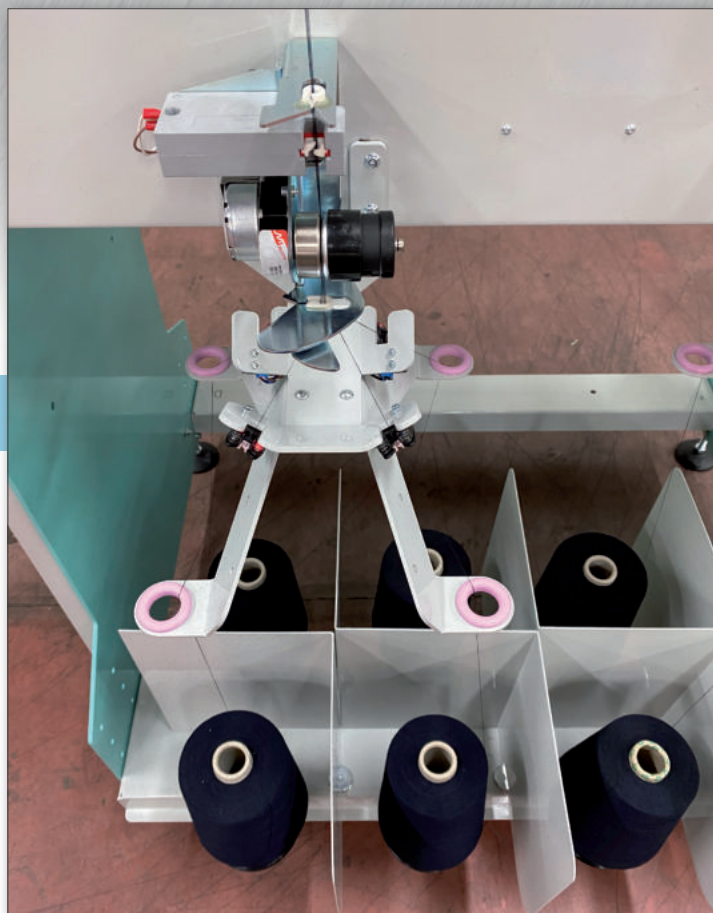
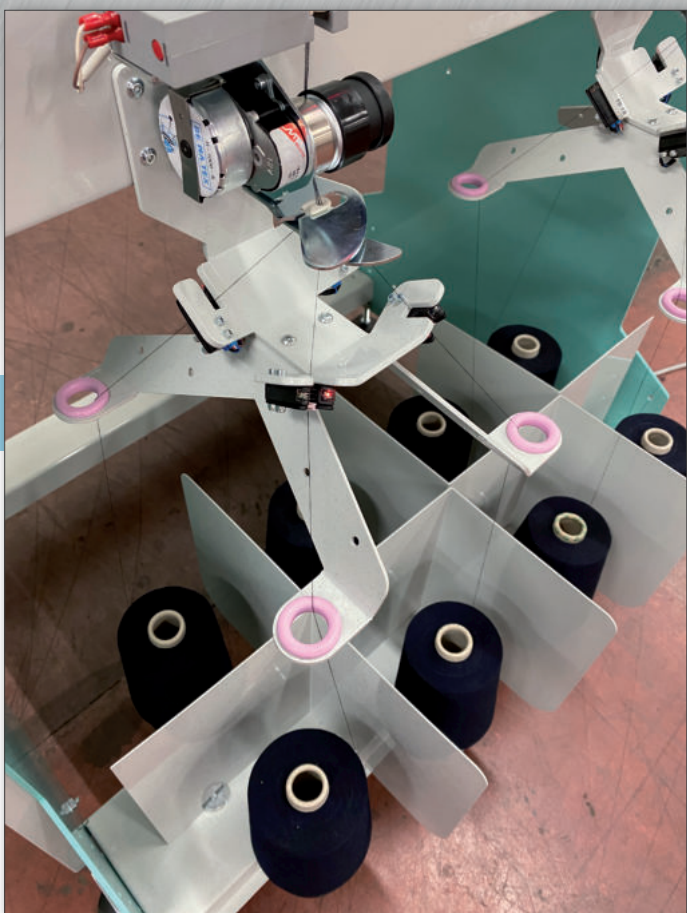
ACOPLADORA ELECTRÓNICA CON TAMBOR RANURADO

Apta para **acoplar con alta velocidad**



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

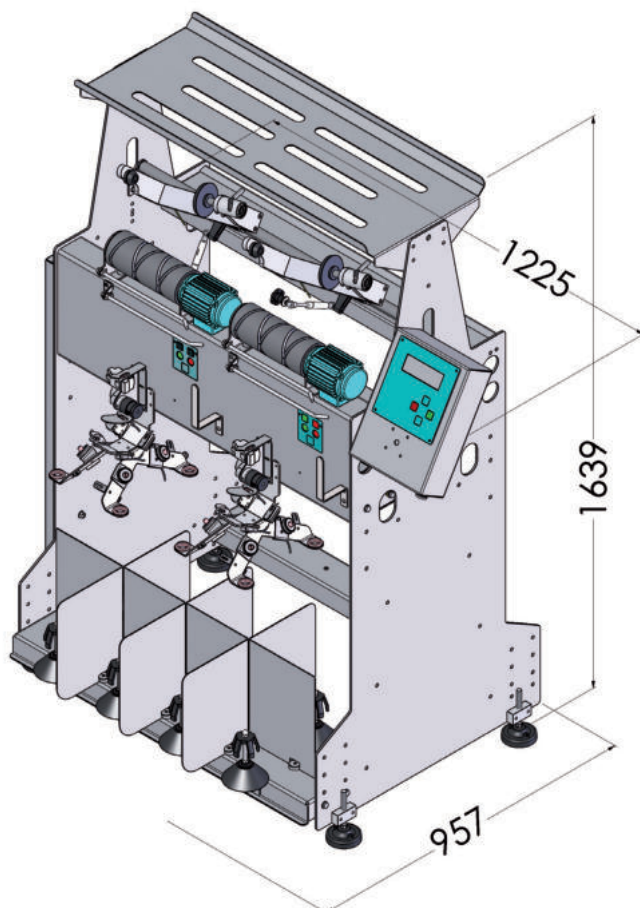
- **Pantalla digital** para la programación y visualización de los parámetros de trabajo
- **Cuentametros electrónico de alta precisión** individual por cada huso
- **Sistema electrónico de eliminación de los cordones** programable en pantalla
- Un motor protegido AC por huso controlado por medio de inversor
- Botón de arranque/parada
- Porta bobinas superior
- Fileta inferior con **4 porta bobinas universal**
- **Peso** 155 kg.



- **N. 4 sensores ópticos** de presencia de hilo individuales por huso
- **Freno de hilo** motorizado individual por huso

- **Cortadora** de alta velocidad
- **Fileta inferior** con 4 porta bobinas universal, diámetro bobina en alimentación hasta 190 mm

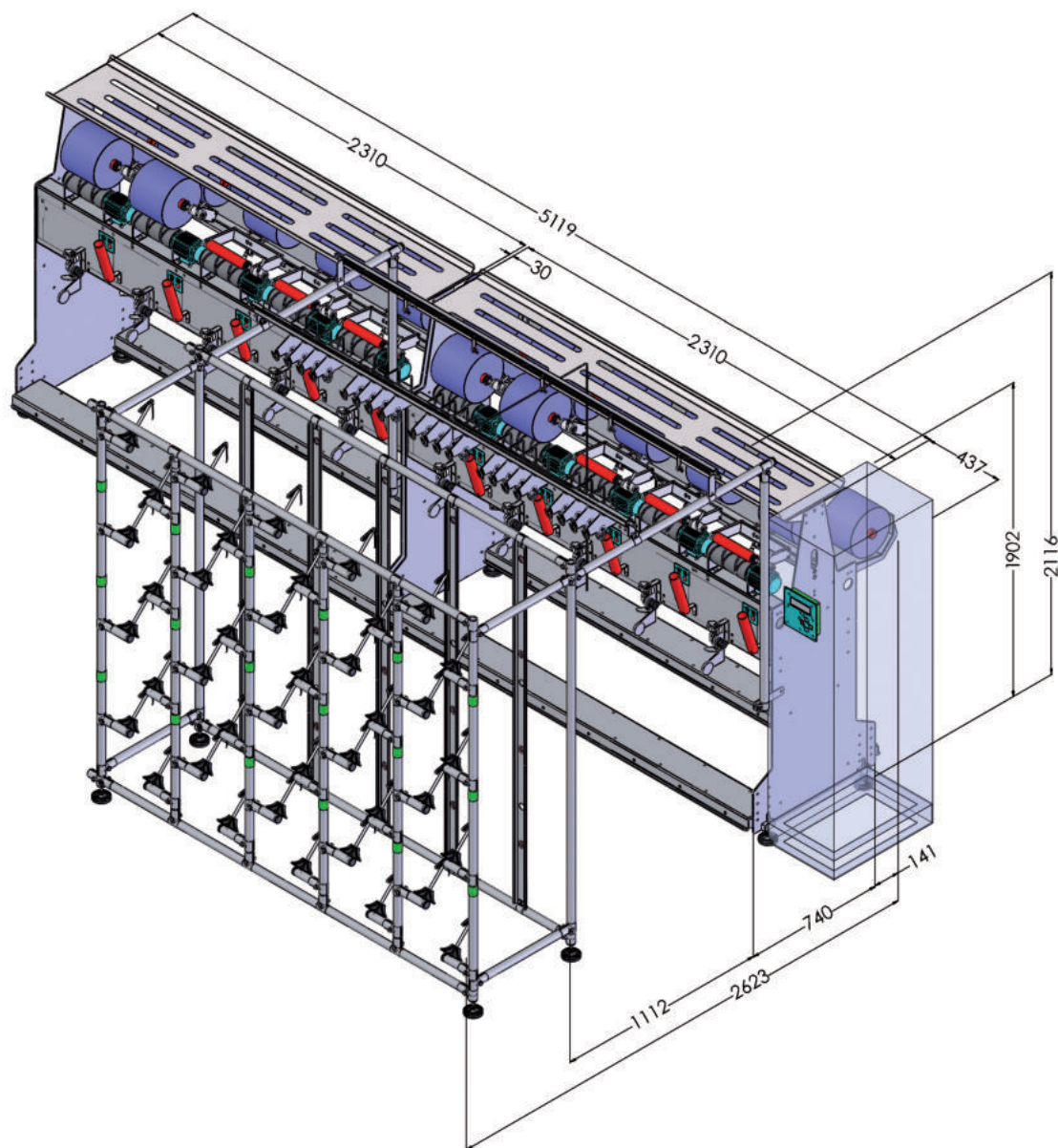
SA-2 con n. 2 cabezas



OPCIONALES

FILETA EXTERNA

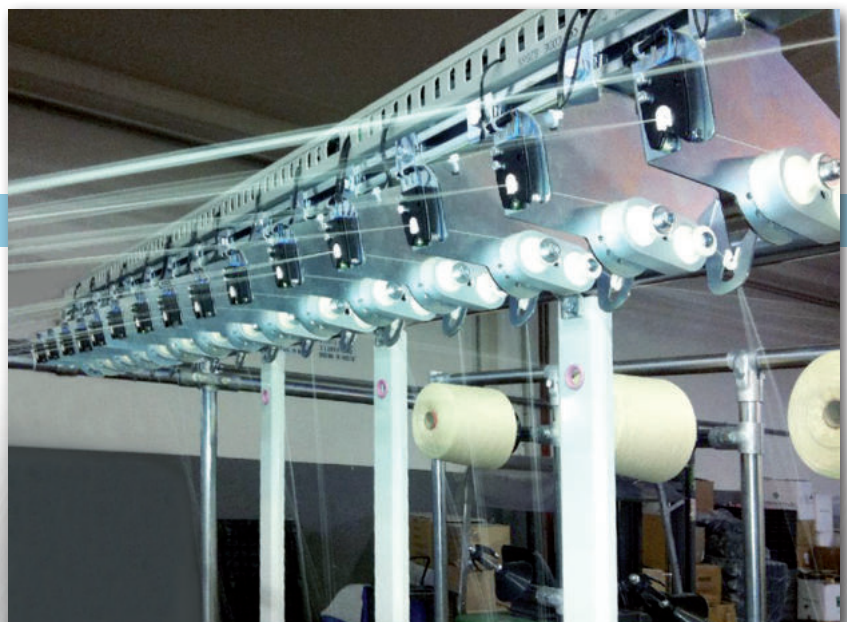
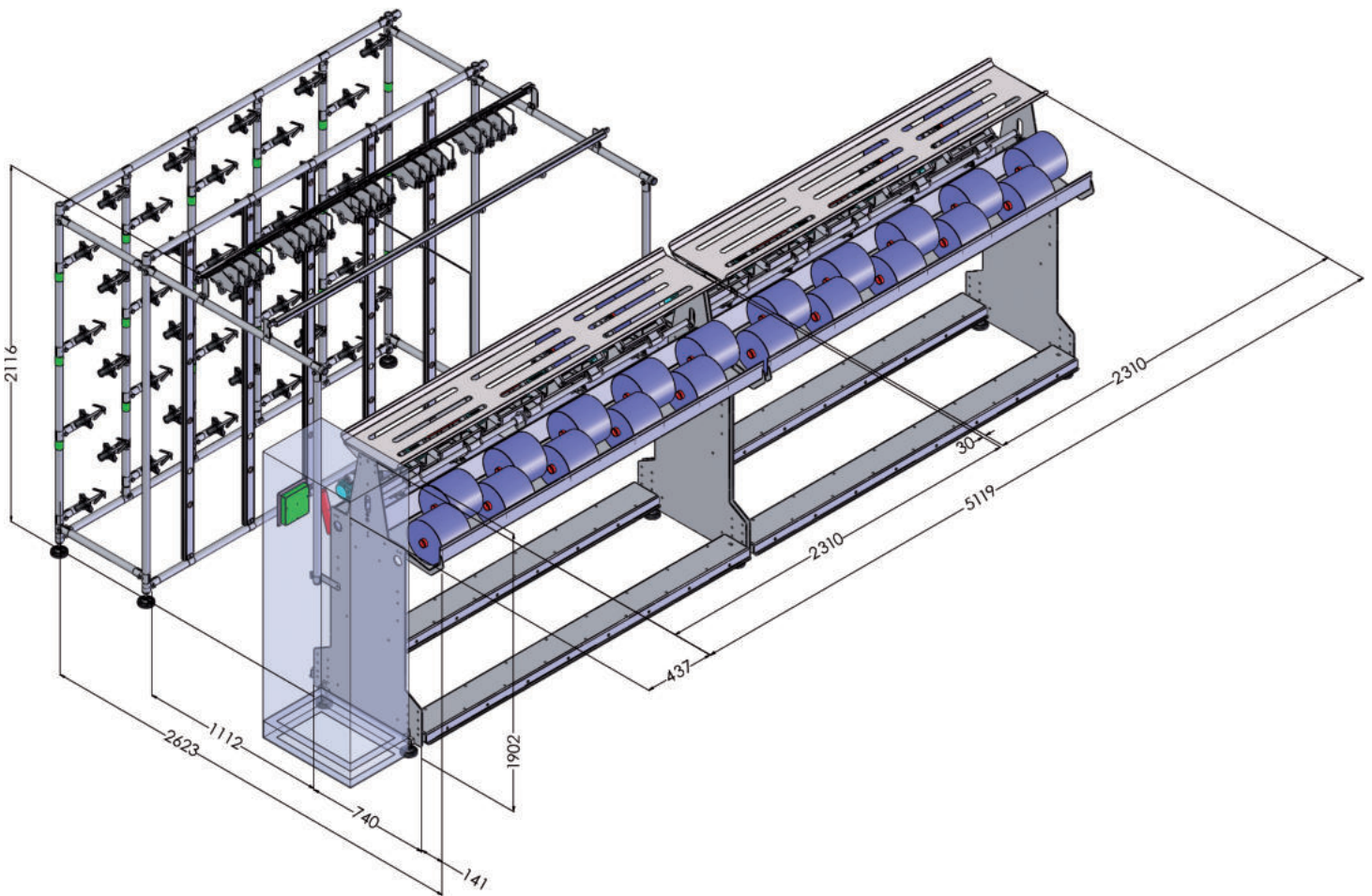
CON SISTEMA DE RESERVA DEL HILO, PARA ACOPLADORA MOD. SA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Fileta externa** con alimentación de 2, 3, 4 cabos, con sistema de reserva del hilo
- **Fileta externa** con alimentación de 5, 6, 7, 8 cabos, sin sistema de reserva del hilo
- Estructura **tubular en aluminio con tratamiento anodizado**
- **Porta bobinas** universal
- **Sensor óptico** de presencia hilo BTR
- **Tensionadores** cerámicos
- **Polea** de cerámica
- **Anillos cerámicos antibalon**

OPCIONALES



OPCIONALES

FILETA EXTERNA TIPO TÚNEL para acopladora SA

desarrollada para la alimentación **desde 3 hasta 14 cabos** con sistema de **reserva del hilo**



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Sistema electrónico de sobrealimentación** positivo, para controlar la tensión en los cabos alimentados con fileta externa, con ajuste en pantalla del porcentaje de sobrealimentación (de +1% hasta +50%)

“LUBRIFIL” OPCIONALES



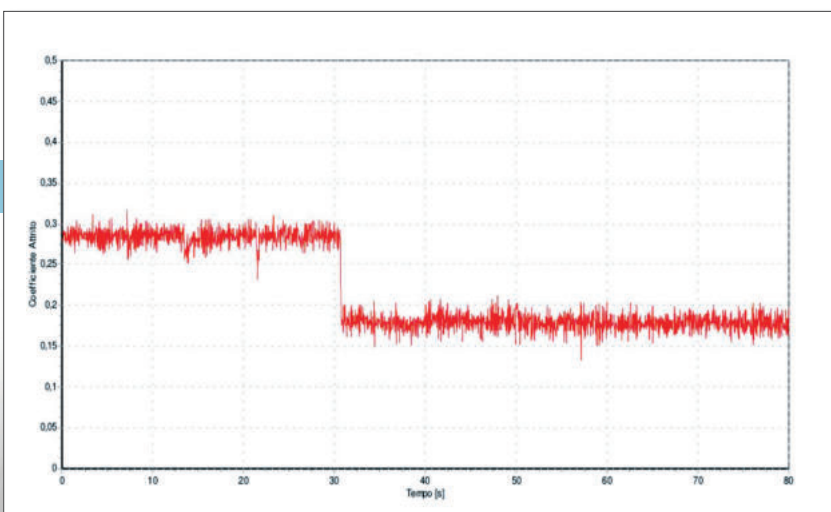
DISPOSITIVO DE LUBRIFICACION **LUBRIFIL**

El sistema Lubrifil garantiza resultados de lubricación **excelentes** con cualquier tipo de hilo, ya sea sintético seccional o continuo, de origen animal como seda y lana, o también vegetal como lino y algodón, puros o mezclados con otras fibras.

VENTAJAS PRODUCTIVAS Y DE CALIDAD:

Las ventajas productivas y cualitativas que se obtienen lubricando los hilos con el sistema **LUBRIFIL** son las siguientes:

- Notable reducción de los enredos que se forman durante la fase de acoplado
- Mejor rendimiento en retorcido y en las siguientes operaciones
- Deslizamiento mejor y estable del hilo, eliminando de manera consistente las roturas, con la consiguiente mejora del rendimiento de los telares planos y circulares

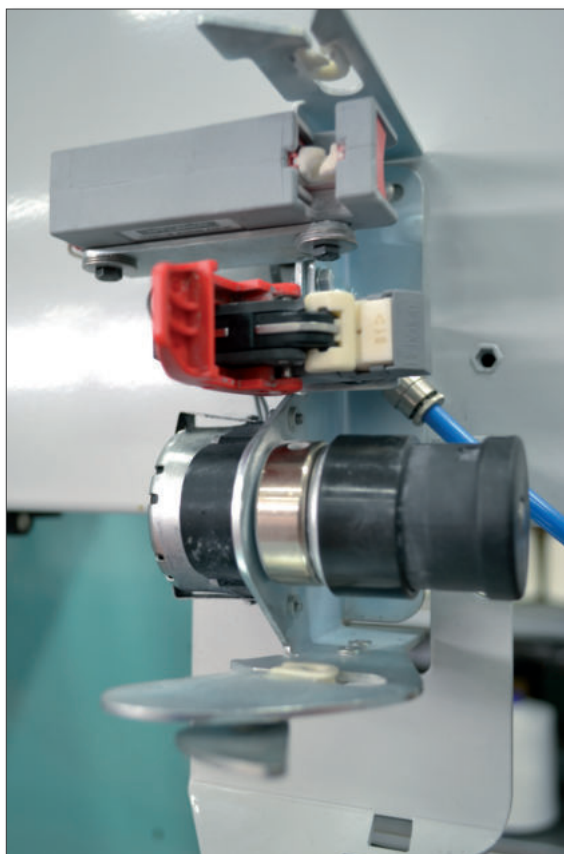
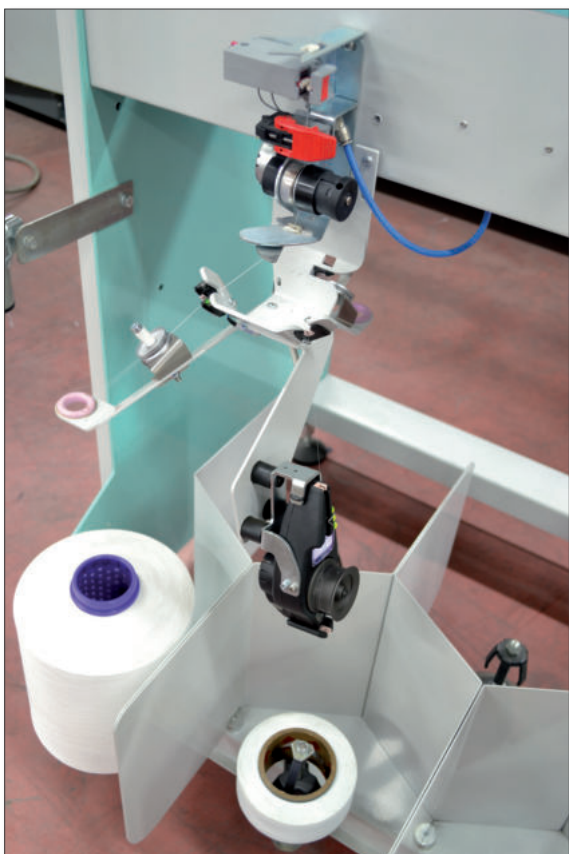


- Reducción de la carga electrostática del hilo, ideal para seda, lana e hilos sintéticos
- Disminución del polvo e impurezas

MOD. SA-INT.H

OPCIONALES

Acopladora con sistema para el entrelazado y sobrealimentación de elastómeros



- Acopladora SA-INT.H con **sistema de sobrealimentación BTR mod. Multi Feeder** y entrelazador **Heberlein Swiss Jet+** especial para entrelazar hilos texturizados con ajuste electrónico del estiraje del elastómero

- **Dispositivo entrelazador Heberlein** con cámaras intercambiables en función al título del hilo a ser procesado

- Sistema electrónico de sobrealimentación **BTR mod. Multi Feeder** con celda de carga y pantalla digital para la programación del estiraje deseado del elastómero



MOD. VA-2

BOBINADORA ELECTRÓNICA CON TAMBOR RANURADO

Proyectada para la **retracción** y la **voluminización** en continuo

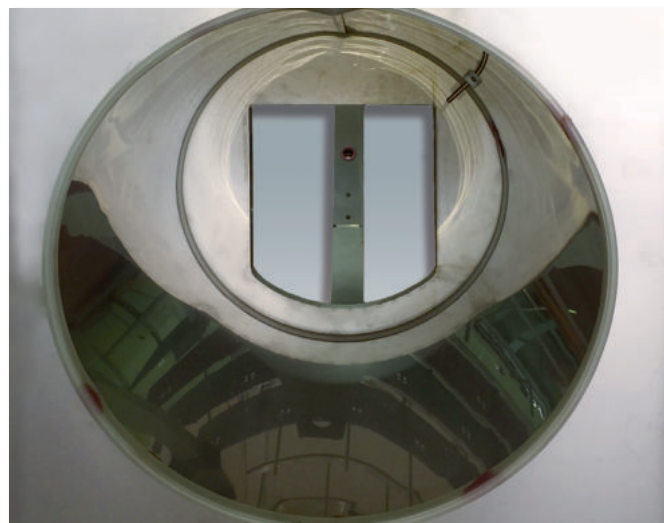


DESCRIPCIÓN VA-2

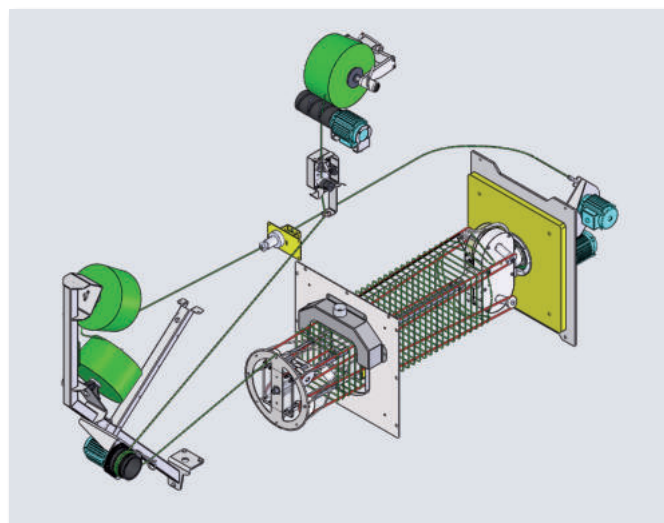
- Realizada para la retracción y la voluminización en continuo de hilos acrílicos, HB, mezclas, también hilos con elastómero y pre-teñidos
- Las bobinas pueden ser preparadas con **densidad constante**, destinadas a la tintorería, o **parafinadas** para el tejido de punto y otros trabajos sucesivos, con un óptimo metraje y uniformidad



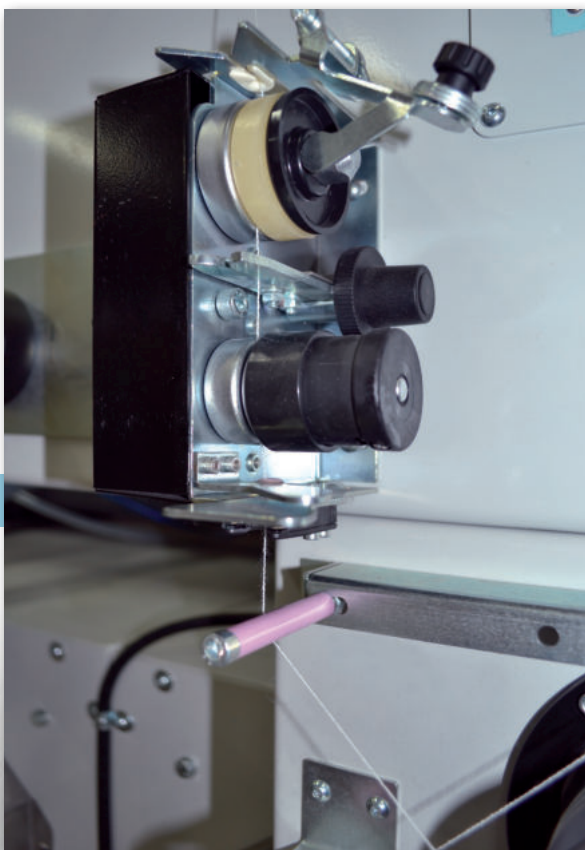
- **Velocidad de enconado** regulable de 250 a 900 m/minuto
- **Tiempo de permanencia del hilo** en la cámara de retracción de 20 a 60 segundos, tiempo variable en base a la velocidad de trabajo programada
- **Temperatura de la cámara** de retracción/voluminización hasta 160° C
- **Cámara de retracción/voluminización** en acero inoxidable, individual por cada huso, calentada por medio de resistencia eléctrica
- **Gama de fiñulos** de Nm 5 a Nm 60 para máquina con salida a 6 pulgadas (152 mm) y de Nm 2 a Nm 60 para la máquina con salida a 8 pulgadas (200 mm)
- **Campo de retracción** de 0 a 30%
- **Mínima retracción residual**, gracias a la posibilidad de optimizar con facilidad los diferentes parámetros de proceso, como el tiempo de permanencia en el horno de retracción y la temperatura de trabajo



Interior del **horno**



Esquema de **funcionamiento**



- Tensor de hilo motorizado y auto-limpiante
- Sensor óptico de presencia de hilo
- Purgador mecánico con regulación micrométrica (opcional)
- Parafinador motorizado con sentido contrarrotativo para parafina sólida con perforación a cuadro



1



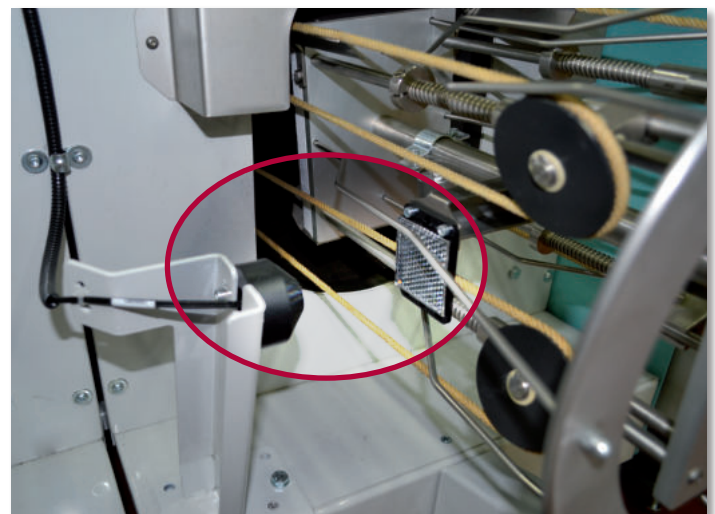
2



3



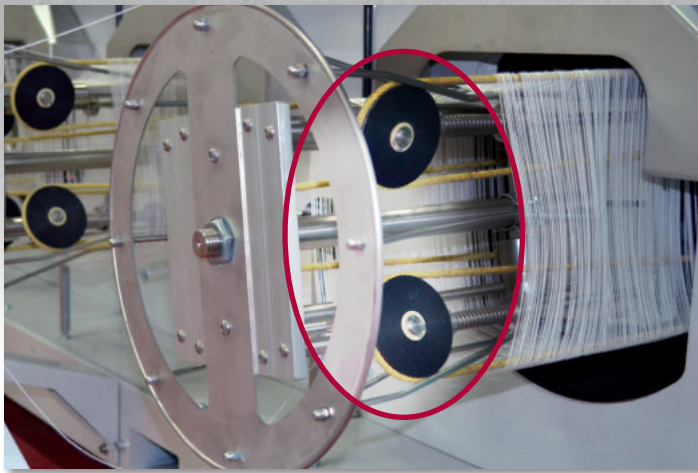
4



5

DESCRIPCIÓN DE LA FORMACIÓN DE LA BOBINA

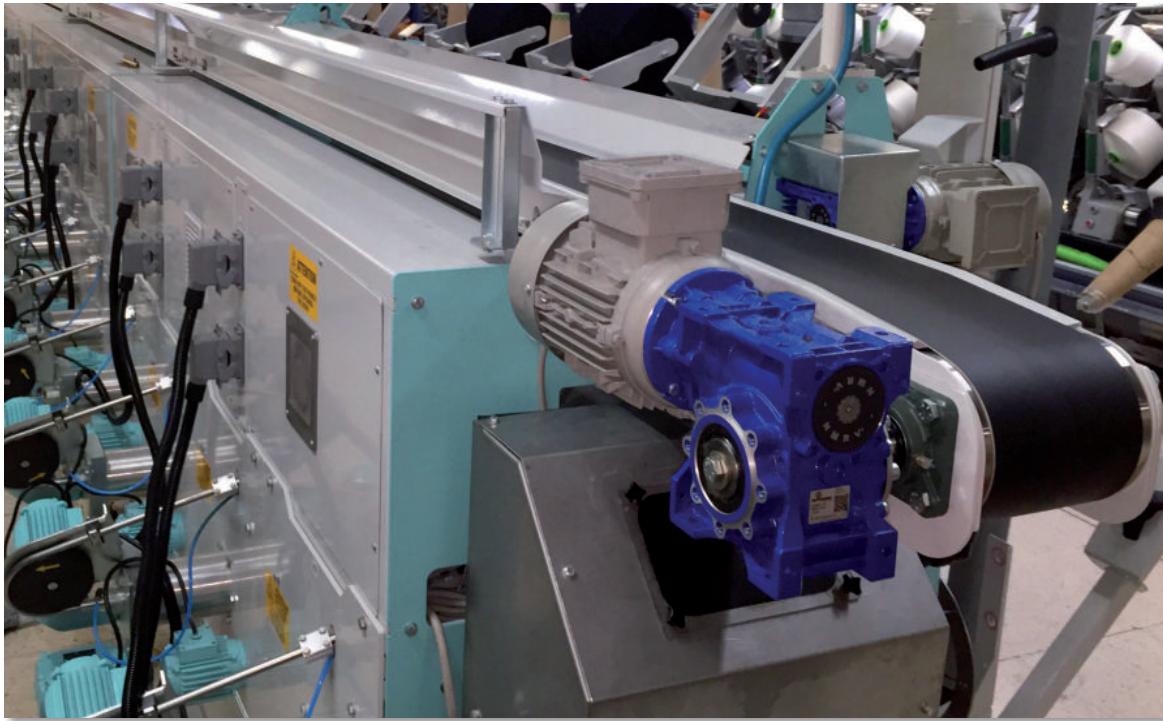
- 1 **Cursa** de 6 pulgadas (152 mm) – conicidad 4°20' / 5°57'
- 2 **Cursa** de 6 pulgadas (152 mm) – tipo Biko por tintorería
- 3 **Dispositivo de sobrealimentación positivo** con regulación del porcentaje de sobrealimentación de +1% hasta +50% con el fin de reducir la tensión del hilo a la salida del horno y mantenerla constante
- 4 **Brazo porta cono** con control de la presión en la bobina por medio de pistón a gas para garantizar el correcto contrapeso al aumentar el diámetro; con contrapuntas a resorte de compensación axial
- 5 **Sensor de fibra óptica** de presencia hilo a la salida del coiler



1



2



3

1
Poleas independientes
y auto
compensantes

2
Inserción del hilo
en el coiler con
enhebrado
neumático

3
Banda transportadora
para bobina
y cono

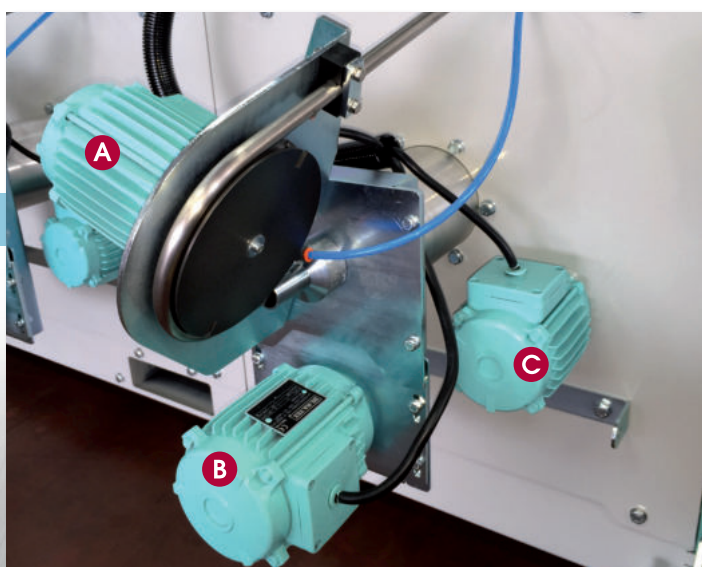
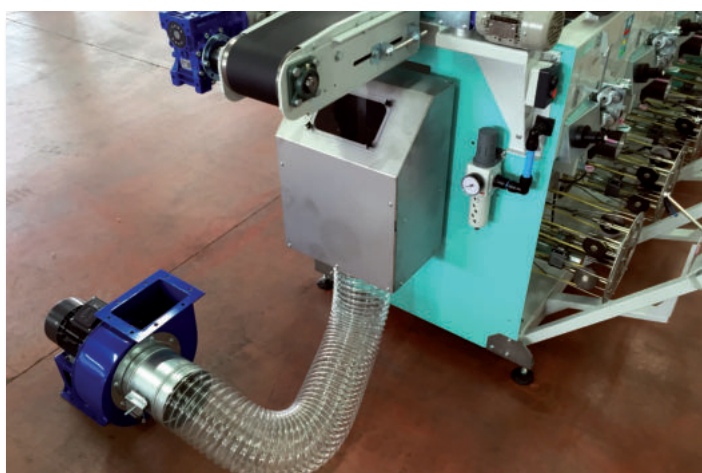


MOD. VA-2

BOBINADORA ELECTRÓNICA CON TAMBOR RANURADO

Proyectada para la **retracción** y la **voluminización** en continuo

DESCRIPCIÓN DE LOS MOTORES AUXILIARES

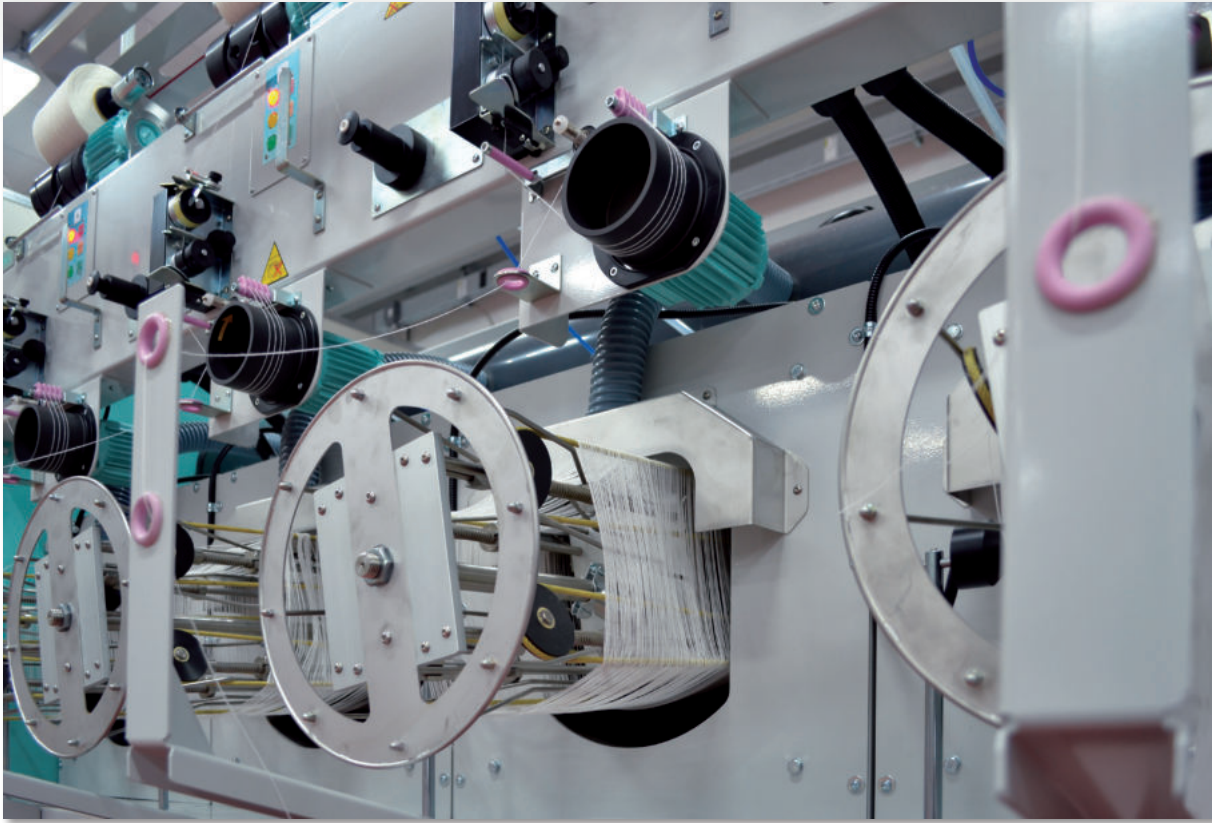


2

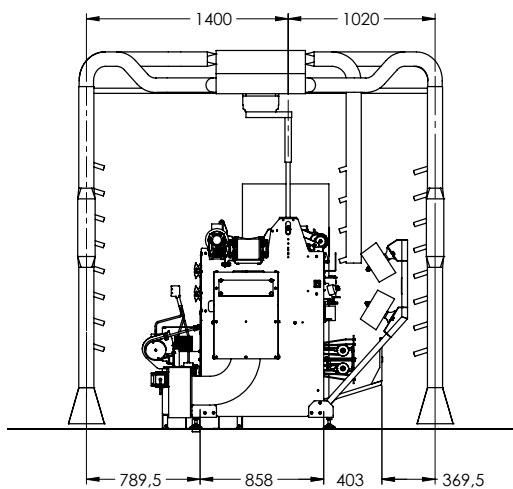
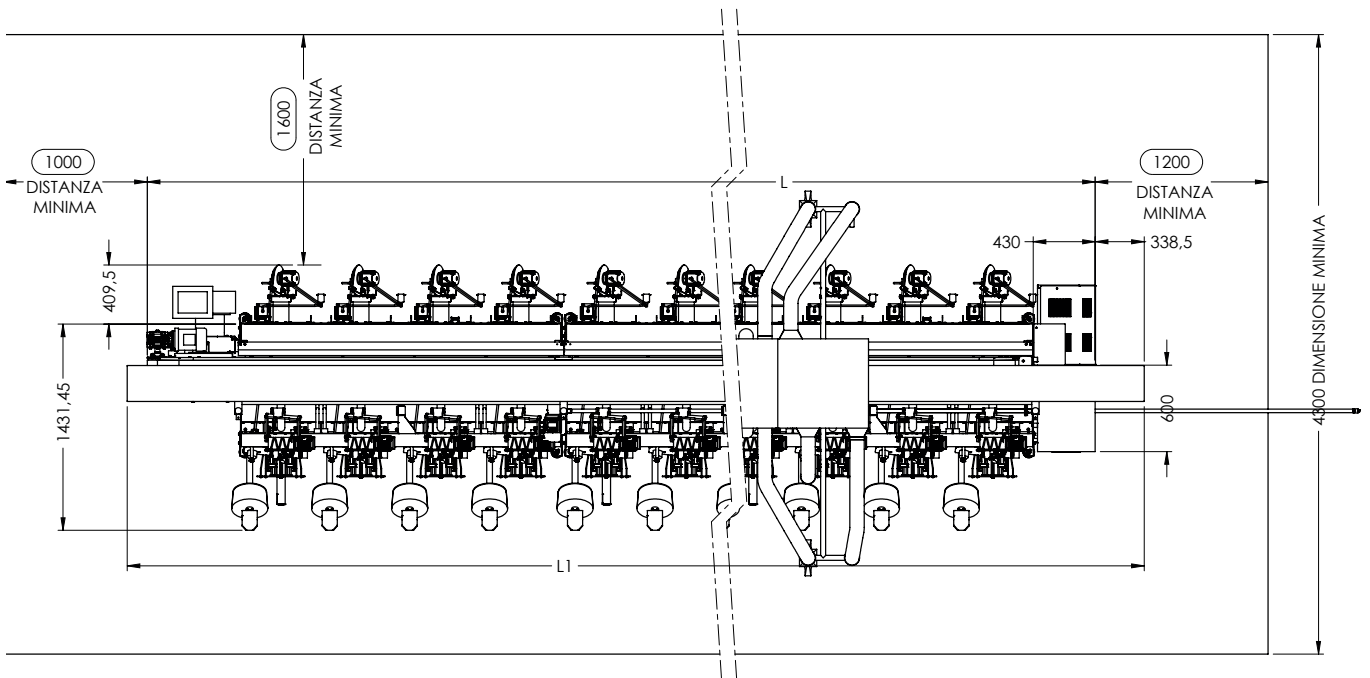
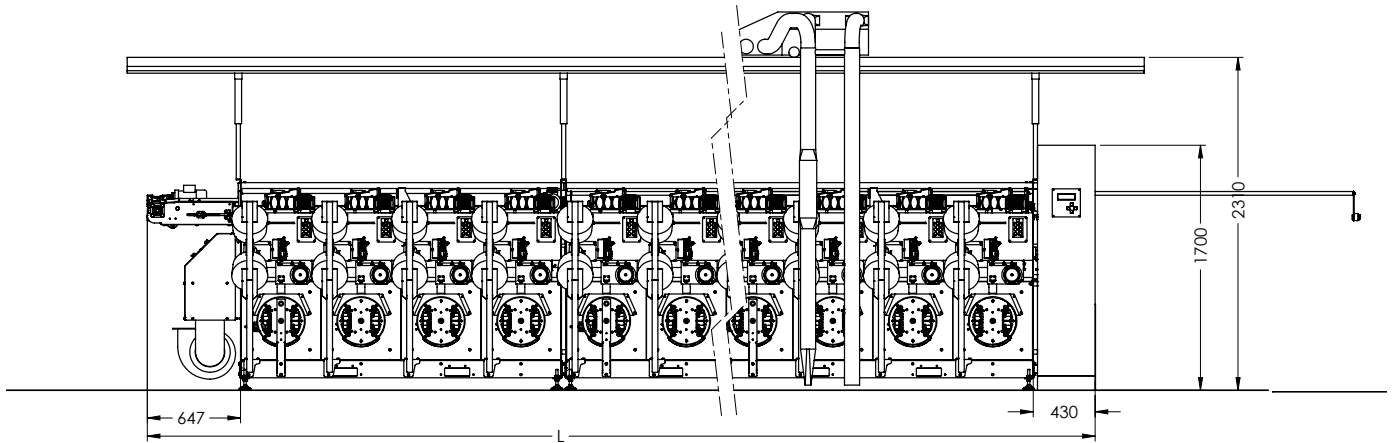
- 1 Fileta de alimentación con sistema punta cola
- 2 Carro para la extracción del coiler
- 3 Extractor de humos con filtro polvos

- A** Motor de sobrealimentación a la entrada con ajuste del porcentaje de sobrealimentación de +1% hasta +50%
- B** Motor del coiler
- C** Motor del ventilador de circulación de aire al interior del horno

PARTICULARES DEL FRENTE Y VISTA POSTERIOR DE LA **RETRACCIÓN**



VA-2 con limpiador ELECTRO-JET con descarga sobre las mangas



Número de husos	4 husos	8 husos	12 husos	16 husos	20 husos	24 husos	28 husos	32 husos	36 husos	40 husos	44 husos	48 husos
Largo L (mm)	3304	5562	7820	10078	12336	14594	16852	19110	21368	23626	25884	28142
Largo L1 (mm)	3900	6200	8400	10700	12900	15200	17500	19700	22000	24200	26500	28700
Peso de la máquina (Kg)	1350	2425	3500	4575	5650	6725	7800	8875	9950	11025	12100	13175
Potencia max instalada (Kw)	8.46	16.02	25.58	31.94	42.7	51.26	59.82	68.38	76.94	85.5	94.06	102.62

MOD. ATMOS 4.16

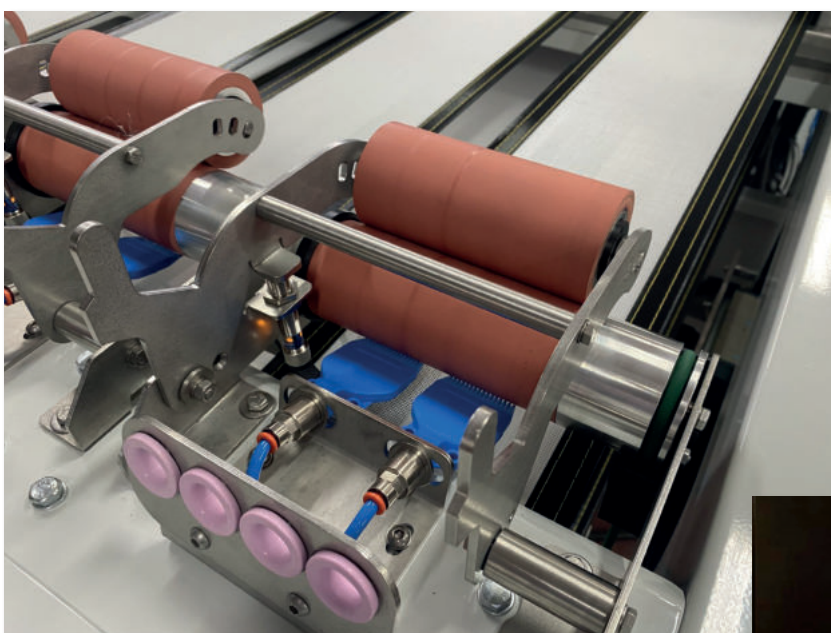
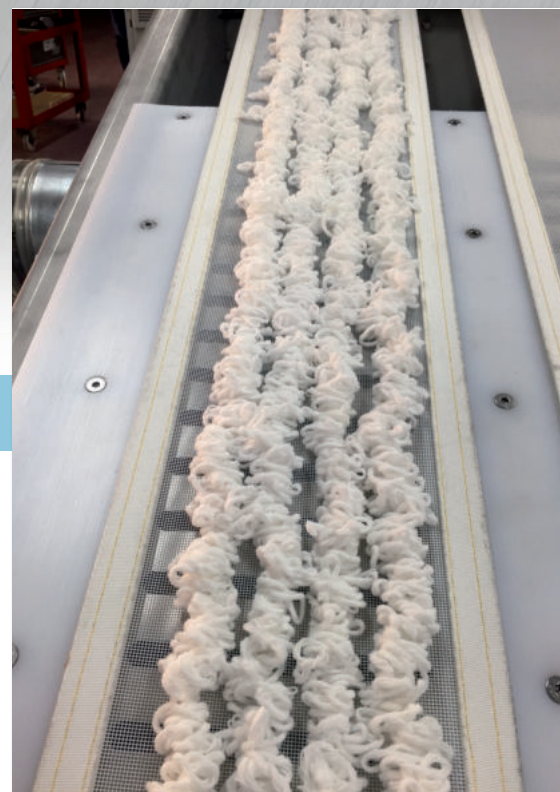
VAPORIZADOR EN CONTINUO

Apta para **voluminizar y contraer** hilos para **tejidos a mano y tejidos de punto**, de títulos Nm 0,2 hasta Nm 20



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **N. 4 cintas/bandas independientes**
- Es posible procesar hasta **4 hilos por cinta/banda** (16 hilos en total)
- **Velocidad máxima** de alimentación del hilo 350 m/min
- **Regulación de la velocidad de alimentación** del hilo en la cinta/banda y velocidad independiente por cada cinta/banda, ajustables en pantalla
- **Permanencia del hilo** en la cámara de vapor de 10 a 60 segundos
- Cámara de vapor en acero inoxidable de 3 metros de largo
- **Inyección de vapor** por medio de válvulas neumáticas



Cabezal de comando con pantalla táctil para la programación y visualización de los parámetros de trabajo:

- **Velocidad de alimentación del hilo**
- **Velocidad de las cintas/bandas**
- **Ajuste de la temperatura**, 98° C máximo sobre el nivel del mar
- **Ajuste del tiempo de intervención** de las fotocelulas en la salida del hilo
- **Semáforo** para señalar estado de trabajo

- **Reductor de presión**
- **Distribución del vapor** en el interior de la cámara por medio de tubos con microperforaciones
- Sonda de **detección de temperatura** al interno de la cámara de vapor
- En la salida, **sistema de aspiración** para enfriar el hilo y **2 foto células ópticas** de presencia hilo por cada cinta/banda
- Fileta de alimentación de 2, 3, 4 posiciones por cada cinta/banda + reserva

MÀQUINA DE TORTAS

MOD. ARTOS 1.4 DE 4 POSICIONES

con regulación independiente

ESPECIFICACIONES TECNICAS

- Estructura de **4 tortas** con **regulación independiente**
- **Velocidad de rotación** del plato, del coiler y del sistema de sobrealimentación con ajuste independiente de la velocidad por medio de potenciómetro/inversor, con posibilidad de programar espiras más o menos abiertas
- **Velocidad regulable** de 1 a 550 m/min
- **Sensor de presencia del hilo**
- Sensor para la **regulación de la altura de la torta**
- Plato del coiler con **pistón neumático** y válvula de ajuste para determinar la dureza de la torta



VAPORIZADOR EN CONTINUO MOD. ATMOS 4.16

Potencia instalada:

- 4 motores de 0,12 Kw comandados por inversor para la alimentación del hilo
- 4 motores de 0,12 Kw comandados por inversor para cada cinta/banda
- 1 motor de 2,2 Kw para la aspiración del aire
- 400V trifásico, 50/60 Hz
- 3,5 Kw en total

MÁQUINA DE TORTAS MOD. ARTOS 1.4 DE 4 POSICIONES

Potencia instalada:

- 4 motores de 0,09 Kw comandados por inversor para el disco rotatorio inferior de la torta
- 4 motores de 0,18 Kw comandados por inversor para el disco superior del coiler de distribución del hilo
- 4 motores de 0,18 Kw comandados por inversor para la sobrealimentación del hilo en la entrada
- 400V trifásico, 50/60 Hz
- 1,8 Kw en total

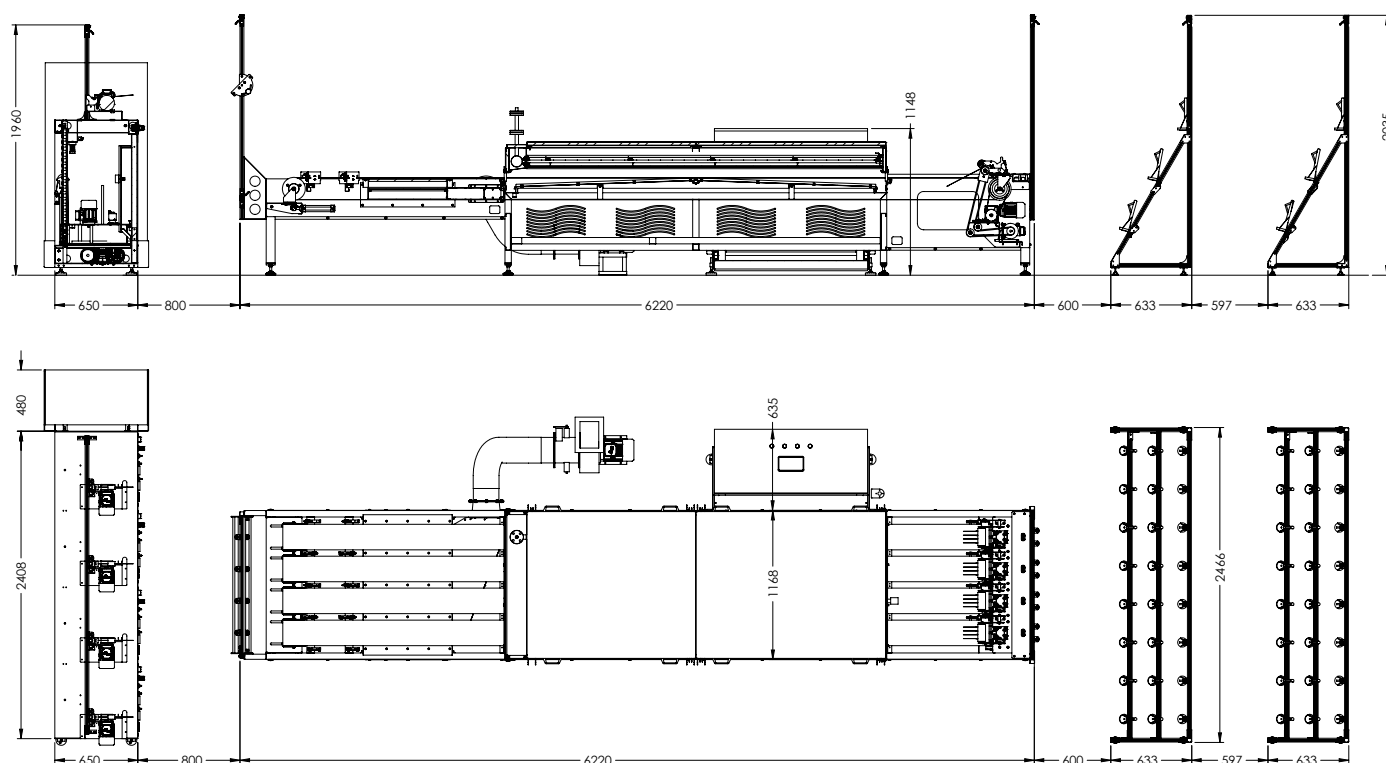
A solicitud la máquina puede ser entregada con:

Generador de vapor eléctrico mod. MAXI 60, de 55 litros, con 2 juegos separados de resistencias eléctricas de 20 Kw cada una (1 en marcha + 1 de reserva), presión de trabajo 5 bar

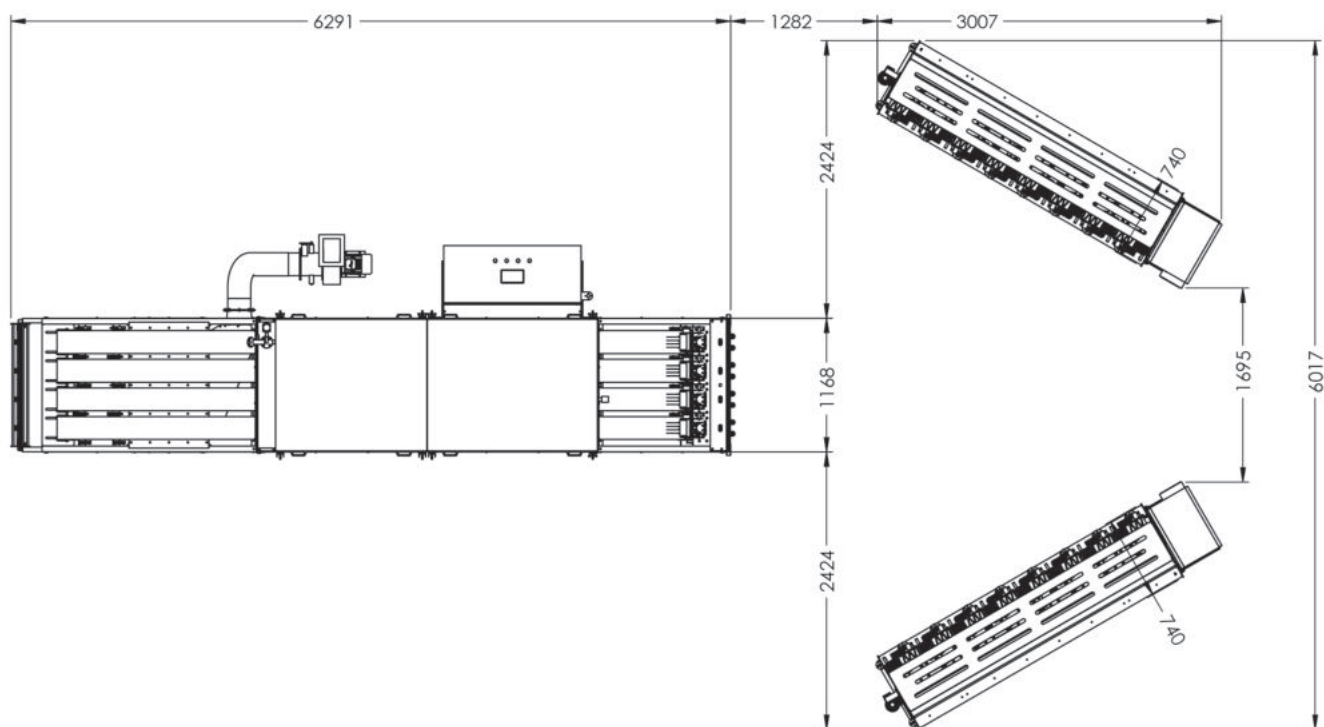
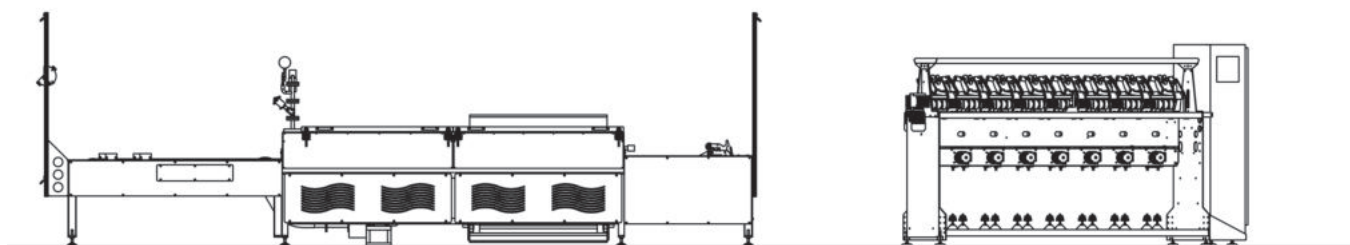
Potencia instalada 20 Kw

Potencia absorbida a temperatura de 95° C \pm 15 Kw/h

VAPORIZADOR EN CONTINUO ATMOS 4.16 EN LINK CON MÁQUINA DE TORTAS ARTOS 1.4



VAPORIZADOR EN CONTINUO MOD. **ATMOS 4.16** EN LINK CON BOBINADORAS MOD. **CA** DE N. 8 HUSOS CADA



MOD. VAP - 1000

VAPORIZADOR AUTOMÁTICO ELÉCTRICO

a presión atmosférica



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Estructura con paredes internas y externas en acero inoxidable
- Dimensiones internas 702 x 615 x H 495 mm
- Posibilidad de cargar hasta 18 bobinas (9+9 en dos filas)
- Dimensiones exteriores 977 x 1055 x H 930 mm
- Ventilador para la circulación del aire al interior del vaporizador
- Conexión para descarga del condensado y conexión para entrada de agua
- Puerta con cierre hermético
- 220V monofásico



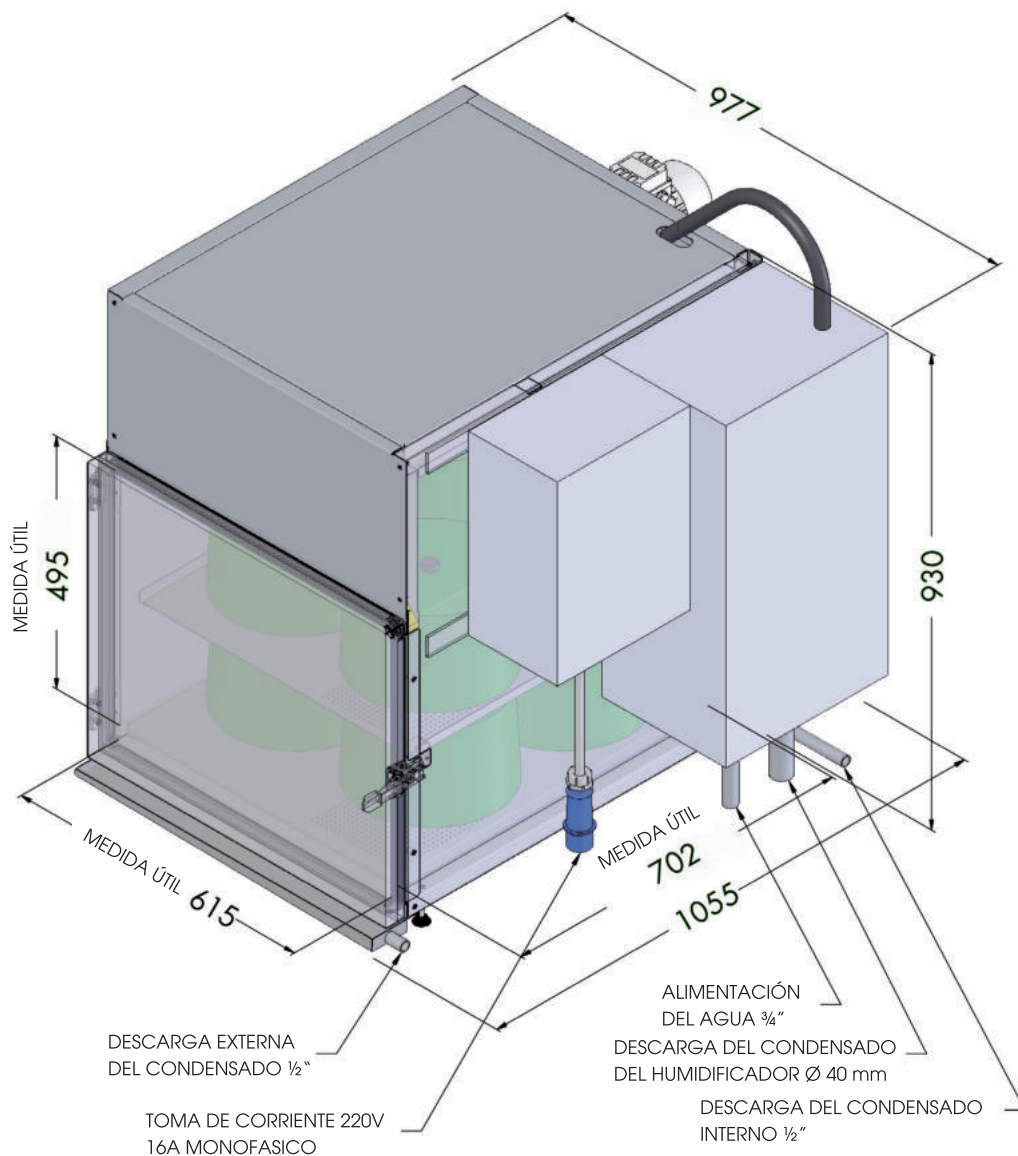
Generador eléctrico de vapor con electrodos inmersos

- Potencia instalada 2,2 Kw, producción desde 0,6 hasta 3 kg de vapor por hora
- Pantalla digital para la programación de la temperatura deseada
- Temperatura máxima de servicio 94° C sobre el nivel del mar

Cuadro eléctrico de alimentación (foto 1)

- Con temporizador para la programación del ciclo
- Luz intermitente para indicar el fin del ciclo

VAPORIZADOR AUTOMÁTICO ELÉCTRICO MOD. VAP-1000



PESO 180 KG

MOD. VAP - 3000

VAPORIZADOR AUTOMÁTICO ELÉCTRICO

a presión atmosférica



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Estructura tubular** en acero inoxidable
- **Revestimiento interno:** paredes en acero inoxidable, espesor 2 mm
- **Revestimiento externo:** paredes en acero inoxidable, espesor 1.5 mm
- **Plataforma** de carga y descarga de carros en acero inoxidable
- **Circulación** forzada del vapor



GENERADOR DE VAPOR ELÉCTRICO
 CON ELECTRODOS INMERSOS,
 DE POTENCIA VARIABLE Y AJUSTABLE
 DESDE 25 HASTA 35 KG DE VAPOR POR HORA

Microprocesador para la configuración de datos:

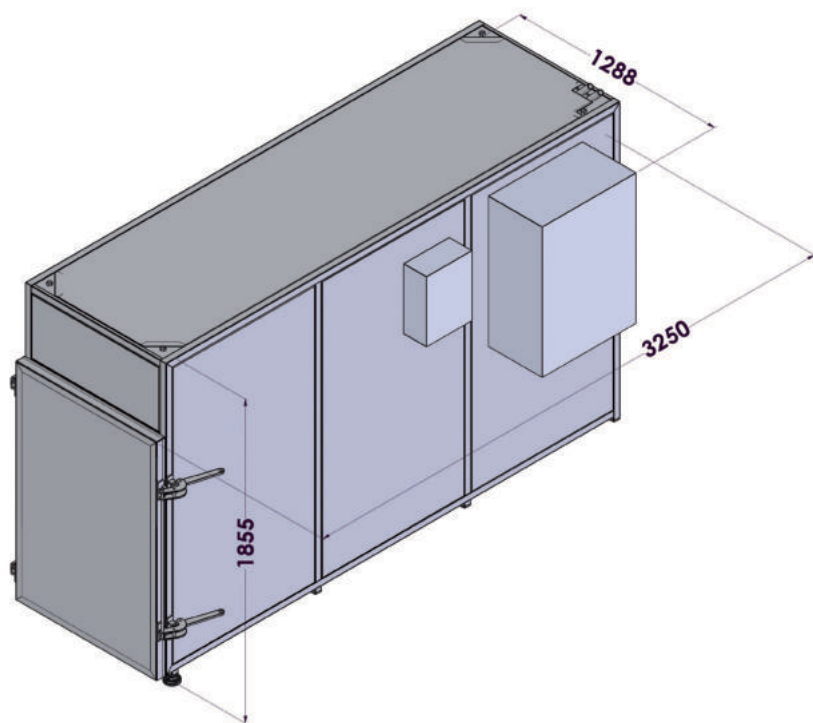
- Producción máxima de vapor Kg/hora
- Diferencial
- Set-point temperatura en °C
- Temperatura máxima de servicio 94° C sobre el nivel del mar
- Límite de alta y baja temperatura
- Tiempo de retardo de apagado
- Visualización de la conductibilidad del agua

VENTAJAS

- Estructura en acero inoxidable con aislamiento térmico para reducir el condensado de vapor y el calentamiento pasivo del ambiente
- Consumo de energía reducido
- Mantenimiento de fácil y simple ejecución
- Máxima seguridad operacional ya que la operación es a presión atmosférica, y por lo tanto no requiere pruebas periódicas y quejas a los organismos competentes
- Simplicidad de funcionamiento e instalación, no requiere de accesorios suplementarios, solo es necesario:
 - Toma de corriente dimensionada para la potencia necesaria
 - Conexión de agua fría
 - Descarga para drenar el condensado y el agua del lavado del generador de vapor



VAPORIZADOR AUTOMÁTICO ELÉCTRICO MOD. VAP - 3000



DIMENSIONES Y PESO VAPORIZADOR 2 CARRITOS

Longitud	3250 mm
Ancho	1288 mm
Altura	1855 mm
Peso	830 Kg

VAP - 3000 (2 CARRITOS) PRODUCTOR DE VAPOR DE 35 KG/H - potencia máxima instalada de 26,25 kw

APLICACIONES

- Fijar la torsión del hilo
- Voluminizar hilos
- Estabilizar térmicamente las dimensiones de los hilos y artículos manufacturados
- Humectación rápida de fibras naturales
- Desinfección
- Eliminación de la carga electrostática
- La posibilidad de utilizar los carritos para madejas, bobinas y canillas



Via Biella 50
13885 **Salussola** (BI) **Italy**
+39 0161 993758
+39 0161 998284
bematex@bematex.com
www.bematex-new.com



BE.MA.TEX

Biella ITALY

www.bematex-new.com