

MOD. BU

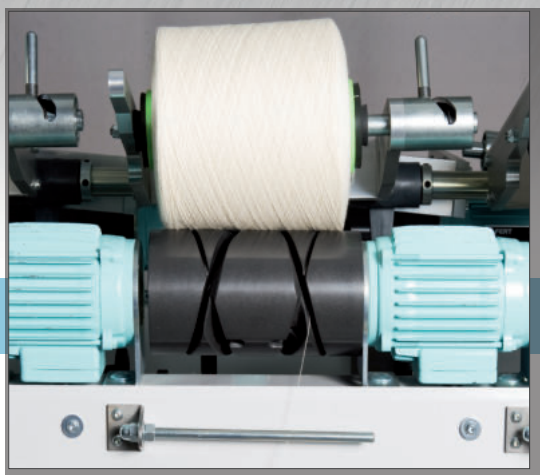
ROCCATRICE ELETTRONICA A RULLO SCANALATO

Progettata per la **preparazione di rocche per tintoria**, con **sovralimentatore**, **movimento assiale**, **contametri elettronico**



CARATTERISTICHE TECNICHE

- **kit sovralimentatore positivo**
- **kit movimento assiale**
- **infilaggio verticale** senza angoli dannosi per il filato
- Testata di comando predisposta per alimentare fino a **96 teste** con display digitale per l'impostazione dei parametri di lavoro e la visualizzazione dei dati di produzione
- Possibilità d'impostare due differenti velocità di lavoro e di gestire **due partite contemporaneamente**
- Contametri elettronico ad alta precisione con impostazione fino a 6 gruppi differenti contemporaneamente



1



2

1/2
Braccio porta cono (da 6" e 8") con controllo della pressione sulla rocca mediante pistone a gas, per garantire la corretta contropesatura all'aumentare del diametro; con contropunte aventi molla di compensazione assiale



3



4

3
Kit sovralimentatore positivo con regolazione della percentuale di sovralimentazione (da +1% a + 50%) tramite il pannello di comando. Possibilità d'impostare due differenti velocità di sovralimentazione per macchina

- **Tendifilo** motorizzato rotante, autopulente
- **Sensore ottico** presenza filo
- **Stribbia meccanica** con regolazione micrometrica (opzionale)
- **Paraffinatore motorizzato** controrotante con foro quadro (opzionale)

4
Pannello di comando con display digitale, per l'impostazione e la visualizzazione dei dati di produzione

- **Sistema anticordonatura** mediante sfasatura radiale elettronica del rullo scandato con impostazione dei tempi di intervento regolabili dal pannello di comando
- Un motore AC coassiale per ogni testa pilotato da inverter
- Pulsante marcia/arresto
- Cantra dal basso con porta rocche universale
- Tettuccio porta rocche
- Possibilità di fornire **impianto soffio aspiratore Electro-Jet**, **impianto Splicer Mesdan ATS**

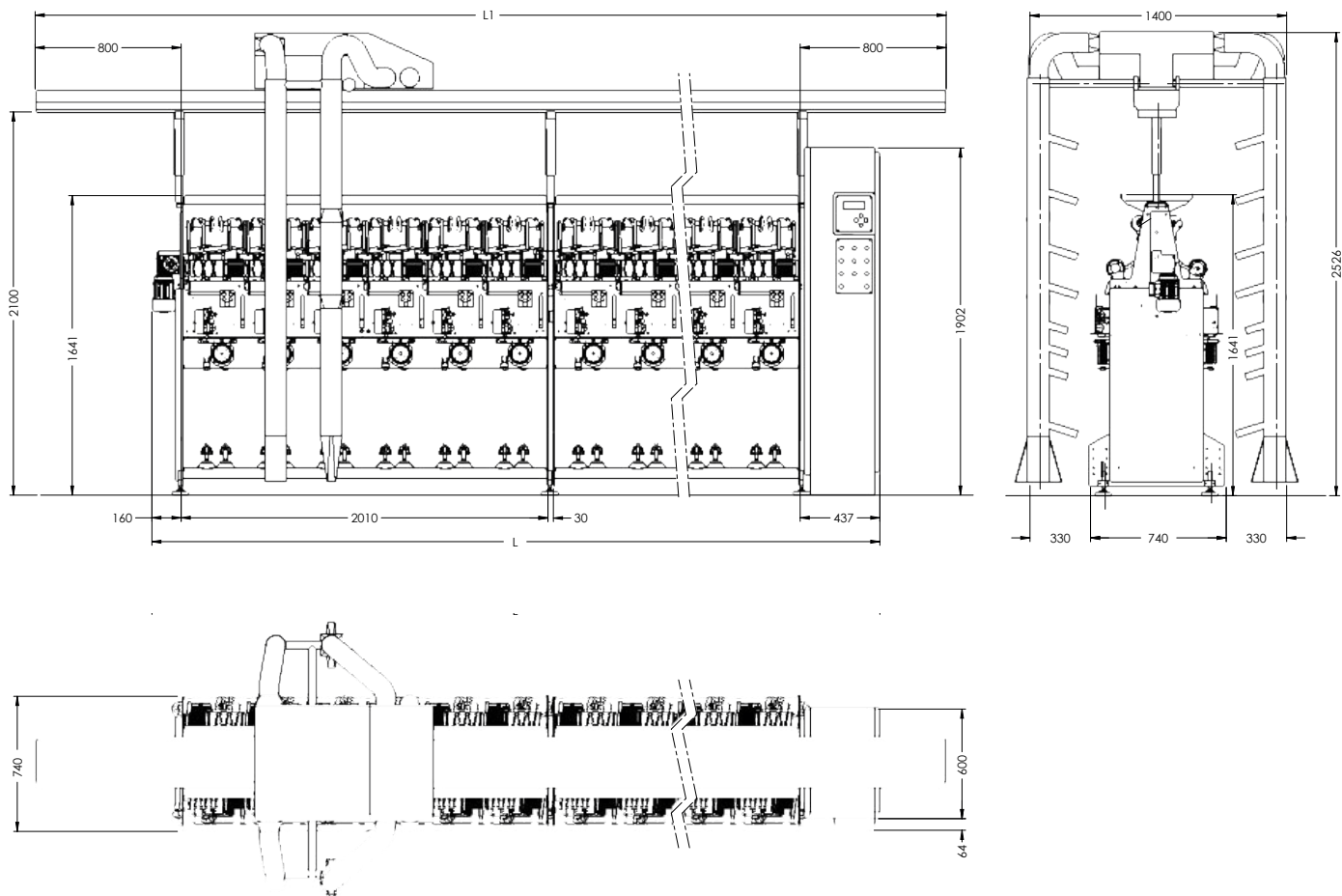
MOD. BU 6" (152 mm)

CARATTERISTICHE TECNICHE

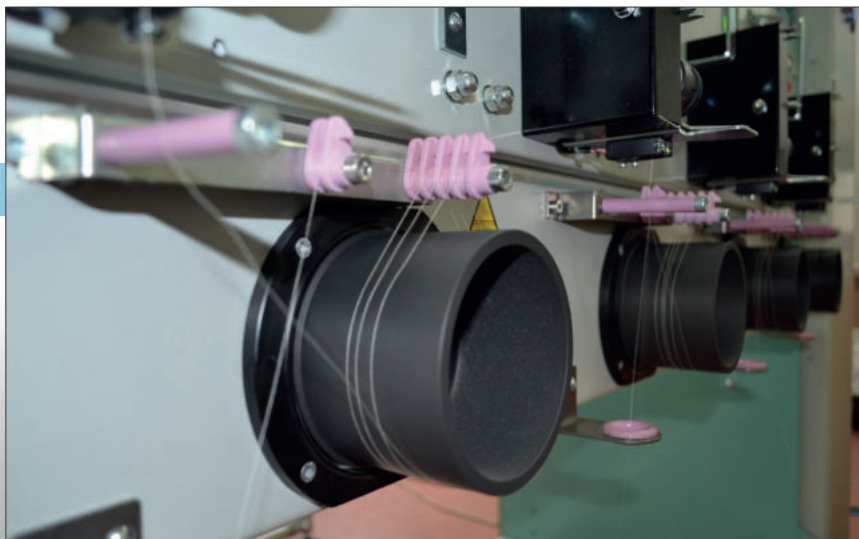
Configurazione BU - 6" (152 mm)	da 6 a 60 teste monofronte (n. 6 teste per modulo) da 12 a 96 teste bifronte (n. 12 teste per modulo)
Corsa di avvolgimento	6" (152 mm)
Conicità tubetti	biko - 0°00' - 4°20' - 5°57'
Diametro rocca in raccolta	fino a 290 mm
Diametro rocca in alimentazione	fino a 300 mm
Motorizzazione	n. 1 motore AC coassiale per testa
Tensione di alimentazione	400 V trifase - 50/60 Hz
Potenza installata	0,09 Kw per testa. Potenza installata con sovralimentatore 0,18 Kw per testa
Velocità di raccolta	da 250 a 1200 m/min
Tipologia cilindri scanalati	Ø 82 mm, 2 spire passo costante, angolo incrocio 21° Ø 82 mm, 2,5 spire passo costante, angolo incrocio 17° Ø 95 mm, 2 spire passo costante, angolo incrocio 20° Ø 95 mm, 1,5 spire passo costante, angolo incrocio 24° Ø 126 mm, 1,5 spire passo costante, angolo incrocio 19°



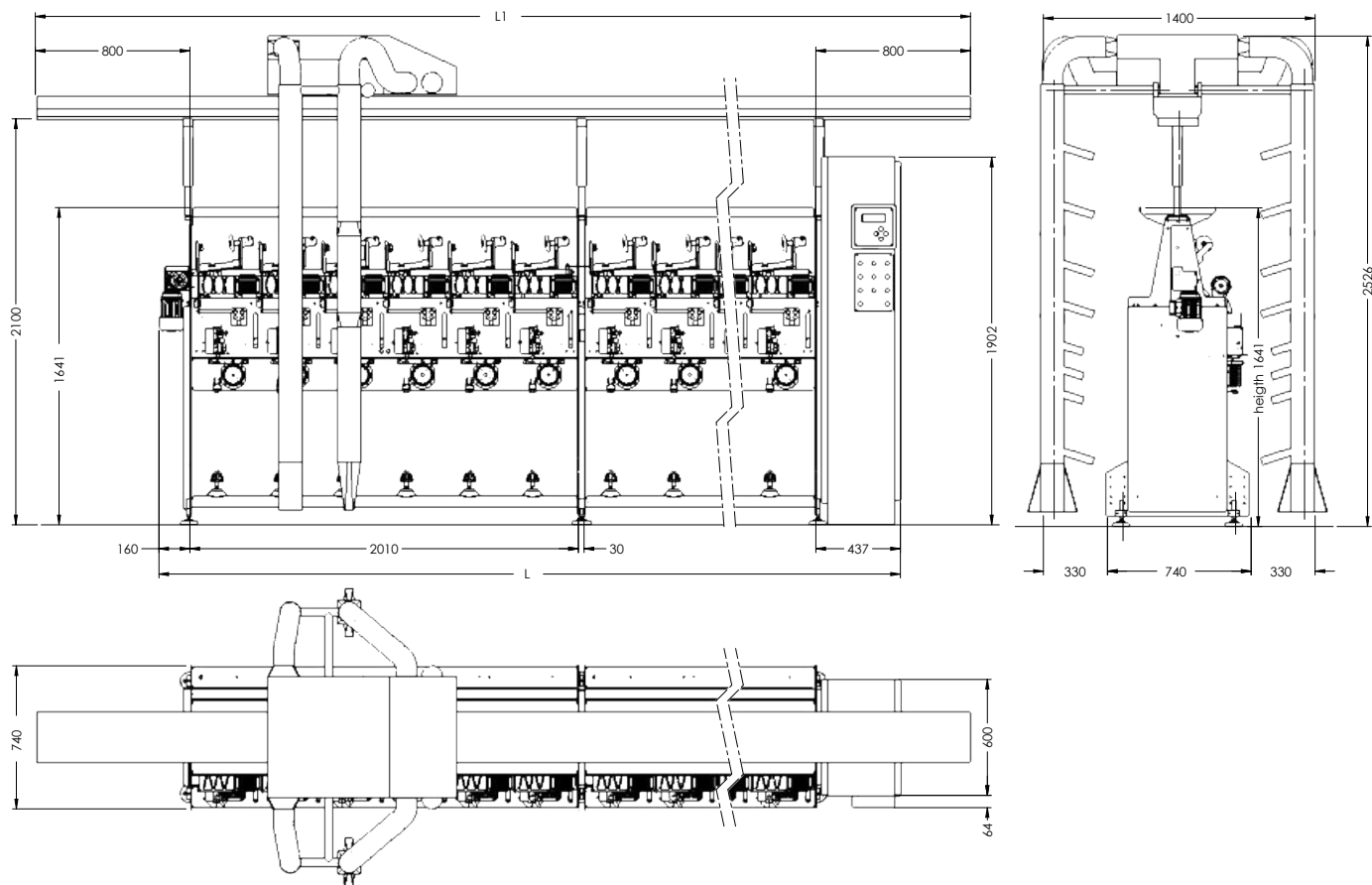
VERSIONE BU 6" (152 mm) doppio fronte con soffiatore



Numero teste	12 teste	24 teste	36 teste	48 teste	60 teste	72 teste	84 teste	96 teste
Lunghezza L (mm)	2605	4645	6685	8725	10765	12805	14845	16885
Lunghezza L1 (mm)	3610	5650	7690	9730	11770	13810	15850	17890
Peso macchina (Kg)	725	1190	1655	2120	2585	3050	3515	3980
Potenza max installata (Kw)	5.04	7.2	9.36	11.52	13.68	15.84	18	20.16



VERSIONE BU 6" (152 mm) mono fronte con soffiatore



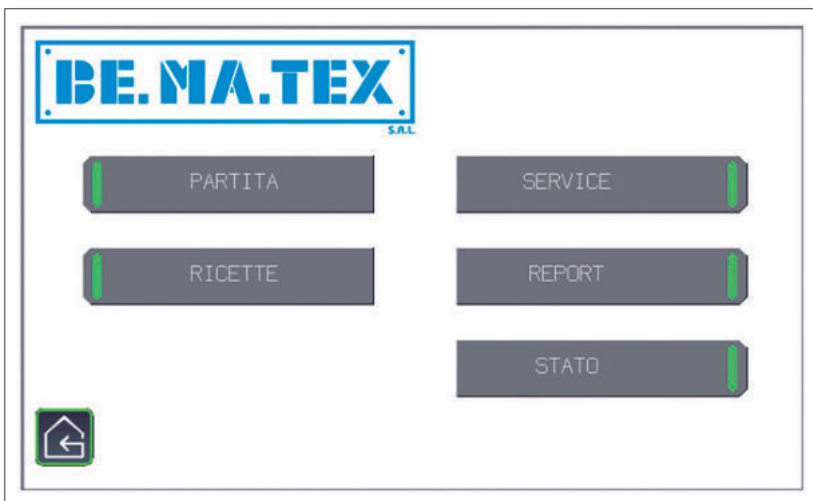
Numero teste	6 teste	12 teste	18 teste	24 teste	30 teste	36 teste	42 teste	48 teste	54 teste	60 teste
Lunghezza L (mm)	2605	4645	6685	8725	10765	12805	14845	16885	18925	20965
Lunghezza L1 (mm)	3610	5650	7690	9730	11770	13810	15850	17890	19930	21970
Peso macchina (Kg)	585	910	1235	1560	1885	2210	2535	2860	3185	3510
Potenza max installata (Kw)	3.96	5.04	6.12	7.2	8.28	9.36	10.44	11.52	12.6	13.68



PLC TOUCH SCREEN

PER INTERCONNESSIONE DA REMOTO

e predisposizione all'integrazione del sistema operativo di fabbrica



Dal menu principale si accede alle funzioni della macchina:

PARTITA: dati di impostazione lavorazione

RICETTE: importa/utilizza dati di lavorazione di altre partite

REPORT: resoconto finale della lavorazione

SERVICE: settaggio dei parametri macchina da parte dei tecnici

STATO MACCHINA: controllo nello stato lavorazione



Pagina per caricamento dati della partita da lavorare



Selezione dei settaggi macchina

Visualizzazione data ed ora inizio e fine partita e kg prodotti

DATI PARTITA dalla testa **1** alla **5**

Ora inizio : del / /

Chilogrammi prodotti Kg

Ora fine : del / /

ATTENZIONE!! ATTESA PRESSIONE START PARTI

Visualizzazione del numero delle teste attive, in lavoro o ferme

STATO MACCHINA

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96

Il report viene compilato automaticamente ogni qualvolta si esegue un FINE PARTITA, in questa pagina vengono indicati tutti i parametri impostati nella pagina partita

REPORT N. **1**

PARTITA dalla testa **4** alla **6**

PARTITA N. COMPOSIZIONE FILATO

TITOLO FILO / Nm VELOCITÀ AVVOLGIMENTO mt/min

PARAFFINA N. PESI SFASATURA

FRENA FILO MOLLA GAS % Sovralimentazione

Stribbia meccanica % Frenatura rullo raccolta

Nodo splicer % Frenatura sovralimentazione

Tipo splicer Movimento assiale

Pag. 1/2

Nella sezione RICETTE è possibile importare/creare/utilizzare/cancellare le impostazioni di lavorazioni utilizzate precedentemente

GESTIONE RICETTE NOME

Partita n.

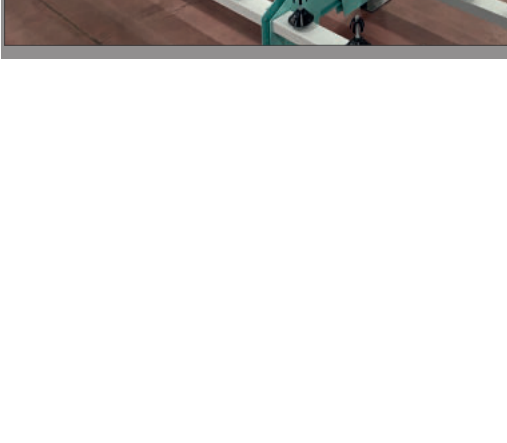
Composizione filato

Titolo filo / Nm

Velocità avvolgimento mt/min

Sfasatura 1 2 3 OFF

% Sovralimentazione



LINEA DI PRODUZIONE