

# MOD. CA

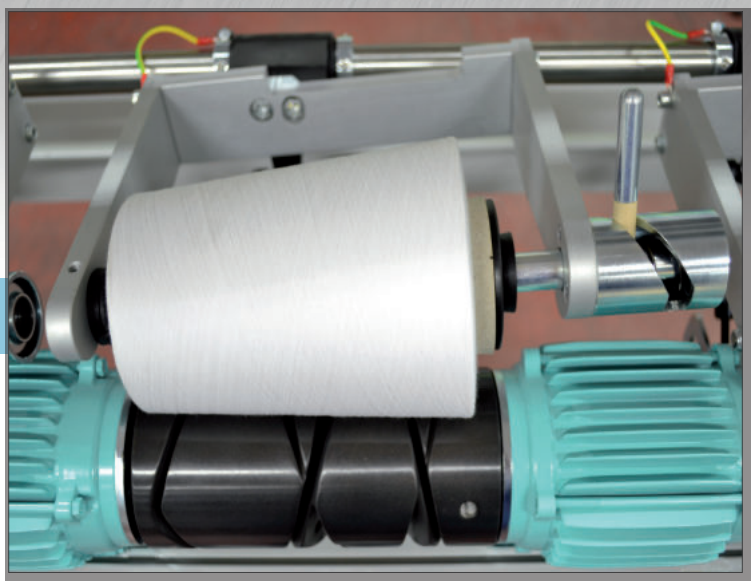
## ROCCATRICE ELETTRONICA A RULLO SCANALATO

Progettata per la **roccatura post tintoria, metratura e paraffinatura** di rocche destinate a tessitura e maglieria



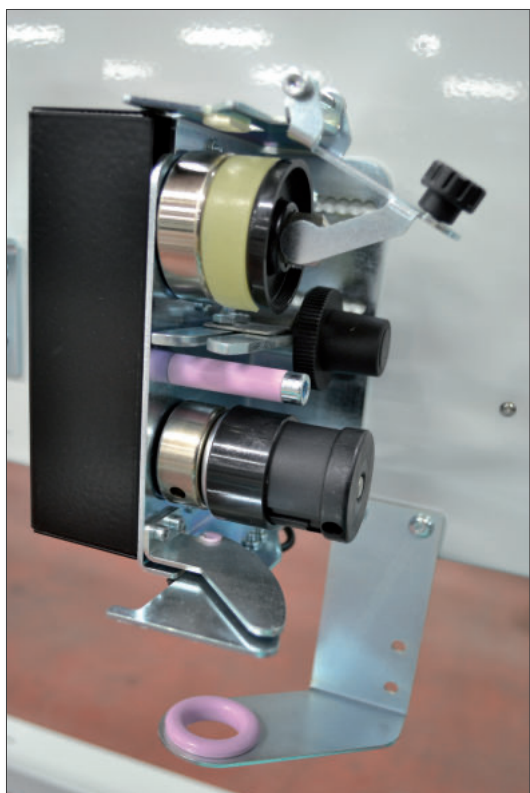
### CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Infilaggio verticale** senza angoli dannosi per il filato
- Testata di comando predisposta per alimentare fino a **96 teste**, con display digitale per l'impostazione dei parametri di lavoro e la visualizzazione dei dati di produzione
- Possibilità d'impostare due differenti velocità di lavoro e di gestire **due partite contemporaneamente**
- **Contometri elettronico ad alta precisione** con impostazione fino a 6 gruppi differenti contemporaneamente
- **Sistema anticordonatura** mediante sfasatura radiale elettronica del rullo scanalato con impostazione dei tempi di intervento regolabili dal pannello di comando
- Un motore AC coassiale per ogni testa pilotato da inverter
- Pulsante marcia/arresto
- Cantra dal basso con porta rocche universale
- Tettuccio porta rocche



1

**Braccio porta cono** con controllo della pressione sulla rocca mediante pistone a gas per garantire la corretta contropesatura all'aumentare del diametro, con contropunte aventi molla di compensazione assiale



2

- **Paraffinatore** motorizzato controrotante con foro quadro
- **Tendifilo** motorizzato rotante, autopulente
- **Sensore ottico** presenza filo
- **Stribbia** meccanica con regolazione micrometrica

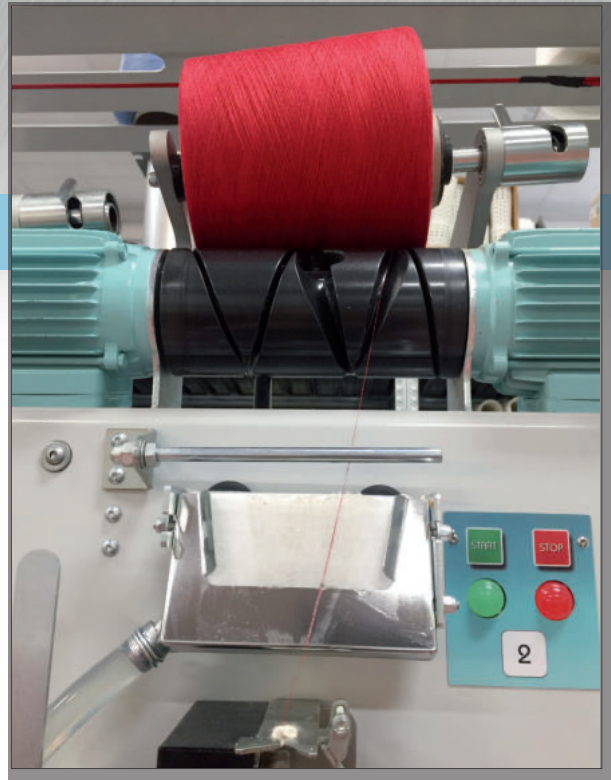


3

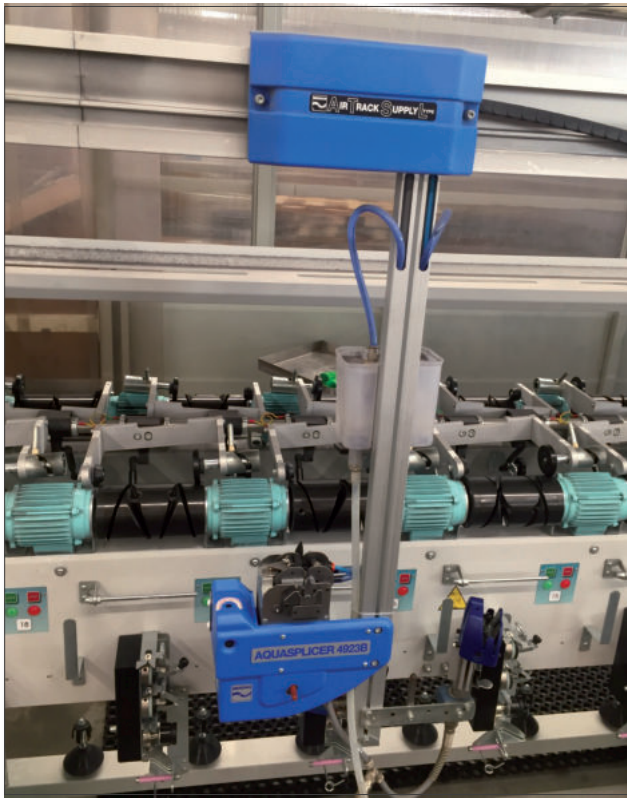
**Pannello di comando con display digitale** per l'impostazione e la visualizzazione dei dati di produzione e dei parametri di lavoro



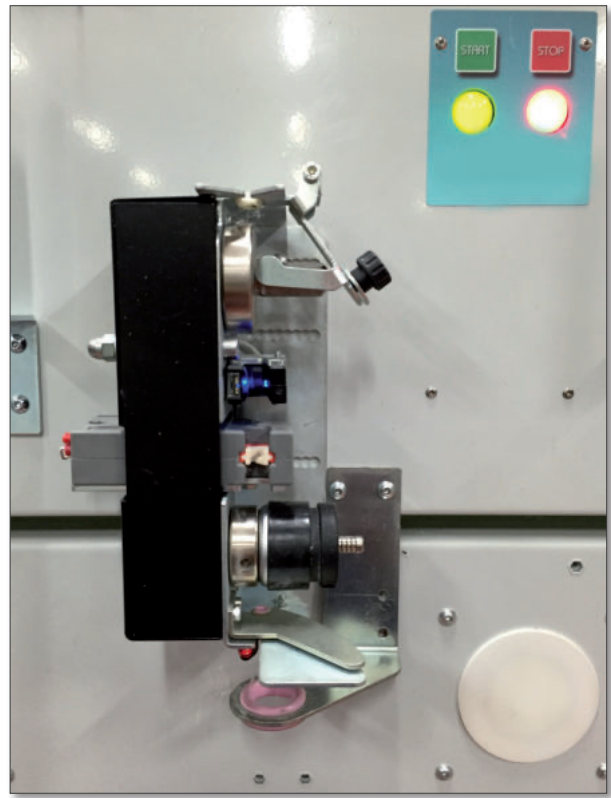
4



5



6



7



8

POSSIBILITÀ DI FORNIRE I SEGUENTI OPTIONAL:

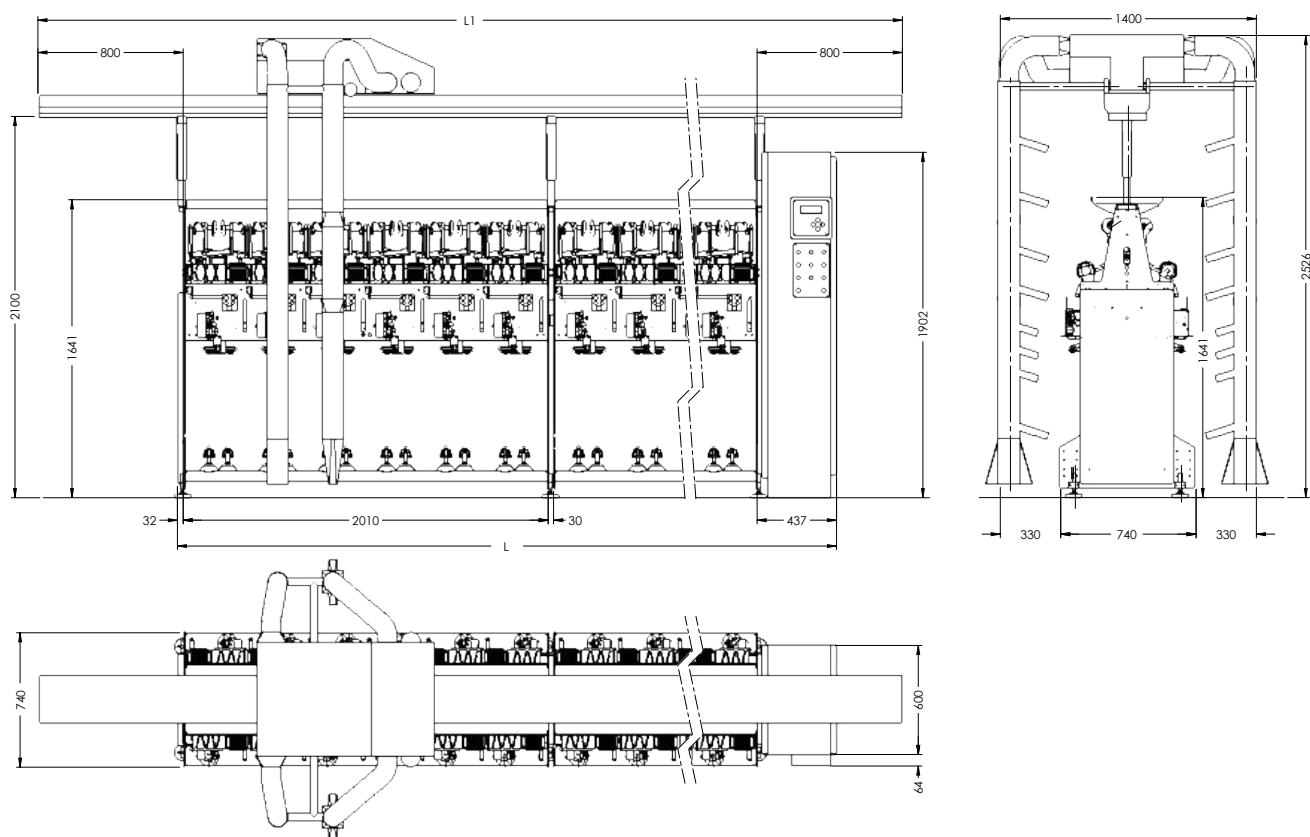
- Impianto soffio aspiratore *Electro-jet* (immagine 4)
- Dispositivo di oliatura *Lubrifiil* (immagine 5)
- Impianto *Splicer Mesdan ATS* (immagine 6)
- Sensore sribbia *BTSR* (immagine 7)
- Kit doppio paraffinatore (immagine 8)

# MOD. CA 6" (152 mm)

## CARATTERISTICHE TECNICHE

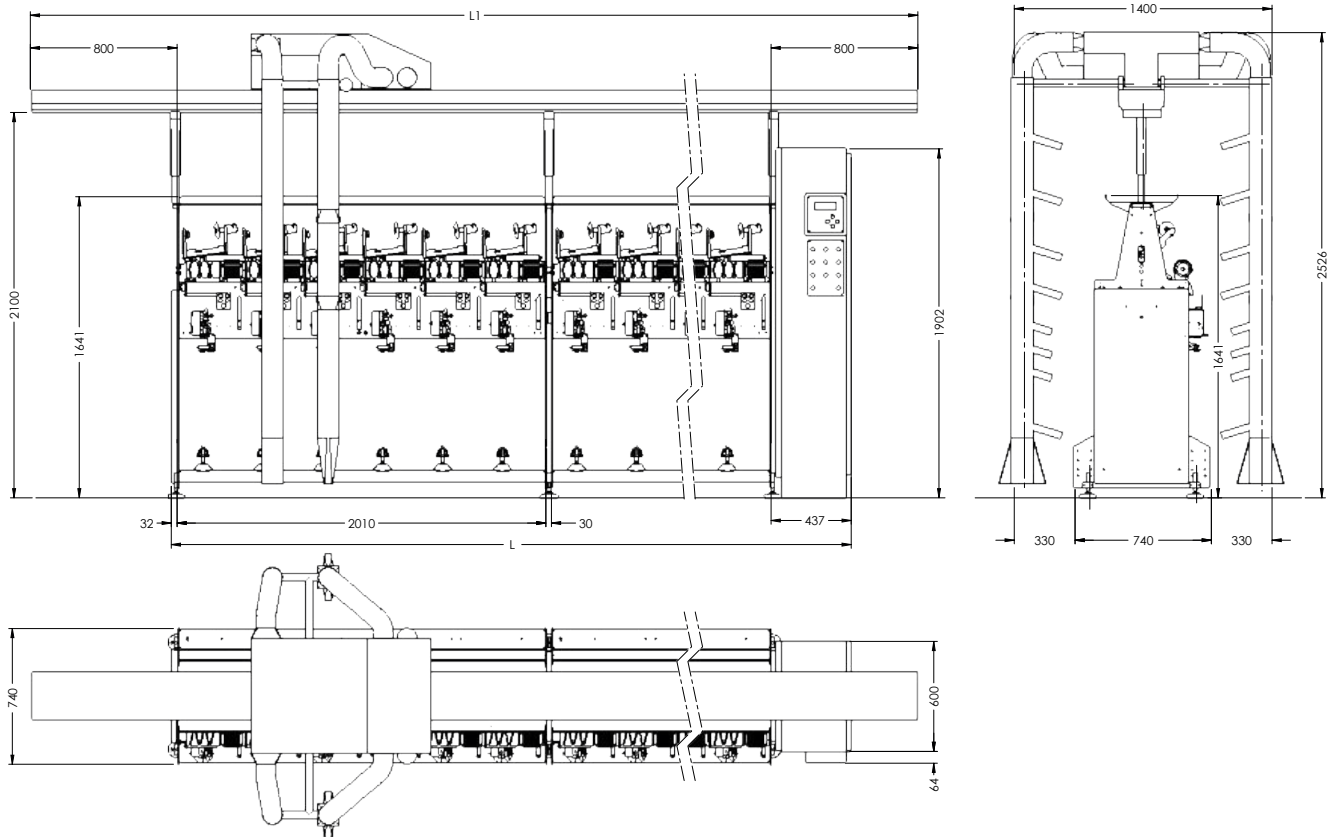
<b>Configurazione CA - 6" (152 mm)</b>	da 6 a 60 teste monofronte (n. 6 teste per modulo) da 12 a 96 teste bifronte (n. 12 teste per modulo)
<b>Corsa di avvolgimento</b>	6" (152 mm)
<b>Conicità tubetti</b>	0°00' - 3°30' - 4°20' - 5°57'
<b>Diametro rocca in raccolta</b>	fino a 290 mm
<b>Diametro rocca in alimentazione</b>	fino a 300 mm
<b>Motorizzazione</b>	n. 1 motore AC coassiale per testa
<b>Tensione di alimentazione</b>	400 V trifase - 50/60 Hz
<b>Potenza installata</b>	0,09 Kw per testa
<b>Velocità di raccolta</b>	da 250 a 1200 m/min
<b>Tipologia cilindri scanalati</b>	Ø 82 mm, 2,5 spire passo variabile, angolo incrocio 17° Ø 95 mm, 2 spire passo variabile, angolo incrocio 20°

### VERSIONE CA 6" (152 mm) doppio fronte con soffiatore



Numero teste	12 teste	24 teste	36 teste	48 teste	60 teste	72 teste	84 teste	96 teste
Lunghezza L (mm)	2479	4519	6559	8599	10639	12679	14719	16759
Lunghezza L1 (mm)	3610	5650	7690	9730	11770	13810	15850	17890
Peso macchina (Kg)	660	1060	1460	1860	2260	2660	3060	3460
Potenza max installata (Kw)	3.96	5.04	6.12	7.2	8.28	9.36	10.44	11.52

## VERSIONE CA 6" (152 mm) mono fronte con soffiatore



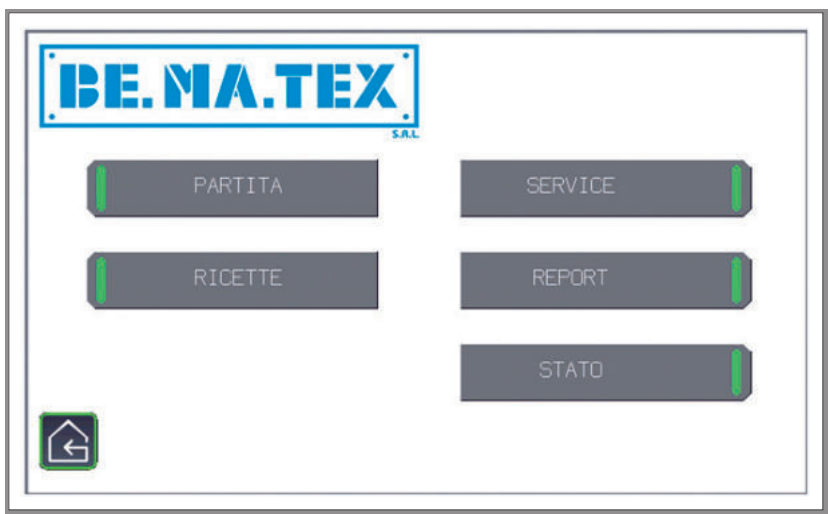
Numero teste	6 teste	12 teste	18 teste	24 teste	30 teste	36 teste	42 teste	48 teste	54 teste	60 teste
Lunghezza L (mm)	2479	4519	6559	8599	10639	12679	14719	16759	18799	20839
Lunghezza L1 (mm)	3610	5650	7690	9730	11770	13810	15850	17890	19930	21970
Peso macchina (Kg)	555	850	1145	1440	1735	2030	2325	2620	2915	3210
Potenza max installata (Kw)	3.42	3.96	4.5	5.04	5.58	6.12	6.66	7.2	7.74	8.28



# PLC TOUCH SCREEN

## PER INTERCONNESSIONE DA REMOTO

e predisposizione all'integrazione del sistema operativo di fabbrica



Dal menu principale si accede alle funzioni della macchina:

**PARTITA:** dati di impostazione lavorazione

**RICETTE:** importa/utilizza dati di lavorazione di altre partite

**REPORT:** resoconto finale della lavorazione

**SERVICE:** settaggio dei parametri macchina da parte dei tecnici

**STATO MACCHINA:** controllo nello stato lavorazione



Pagina per caricamento dati della partita da lavorare



Selezione dei settaggi macchina

**DATI PARTITA** dalla testa **1** alla **5**

Ora inizio  :  del  /  /

Chilogrammi prodotti  Kg

Ora fine  :  del  /  /

## ATTENZIONE!! ATTESA PRESSIONE START PARTI

Visualizzazione data ed ora inizio e fine partita e kg prodotti

**STATO MACCHINA**

<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96

Visualizzazione del numero delle teste attive, in lavoro o ferme

**REPORT N.**  **1**

**PARTITA** dalla testa **4** alla **6**

PARTITA N.  COMPOSIZIONE FILATO

TITOLO FILO  /  Nm VELOCITA AVVOLGIMENTO  mt/min

PARAFFINA  N.PESI  SFASATURA

FRENA FILO  MOLLA GAS  % Sovralimentazione

Stribbia meccanica  % Frenatura rullo raccolta

Nodo splicer  % Frenatura sovralimentazione

Tipo splicer  Movimento assiale

Pag.1/2

Il report viene compilato automaticamente ogni qualvolta si esegue un FINE PARTITA, in questa pagina vengono indicati tutti i parametri impostati nella pagina partita

**GESTIONE RICETTE** NOME

Partita n.

Composizione filato

Titolo filo  /  Nm

Velocita avvolgimento  mt/min

Sfasatura  1  2  3  OFF

% Sovralimentazione

Nella sezione RICETTE è possibile importare/creare/utilizzare/cancellare le impostazioni di lavorazioni utilizzate precedentemente



LINEA DI PRODUZIONE

