

# MOD. SA

## BINATRICE ELETTRONICA A RULLO SCANALATO

Progettata per la **binatura ad alta velocità**, con cilindro scanalato

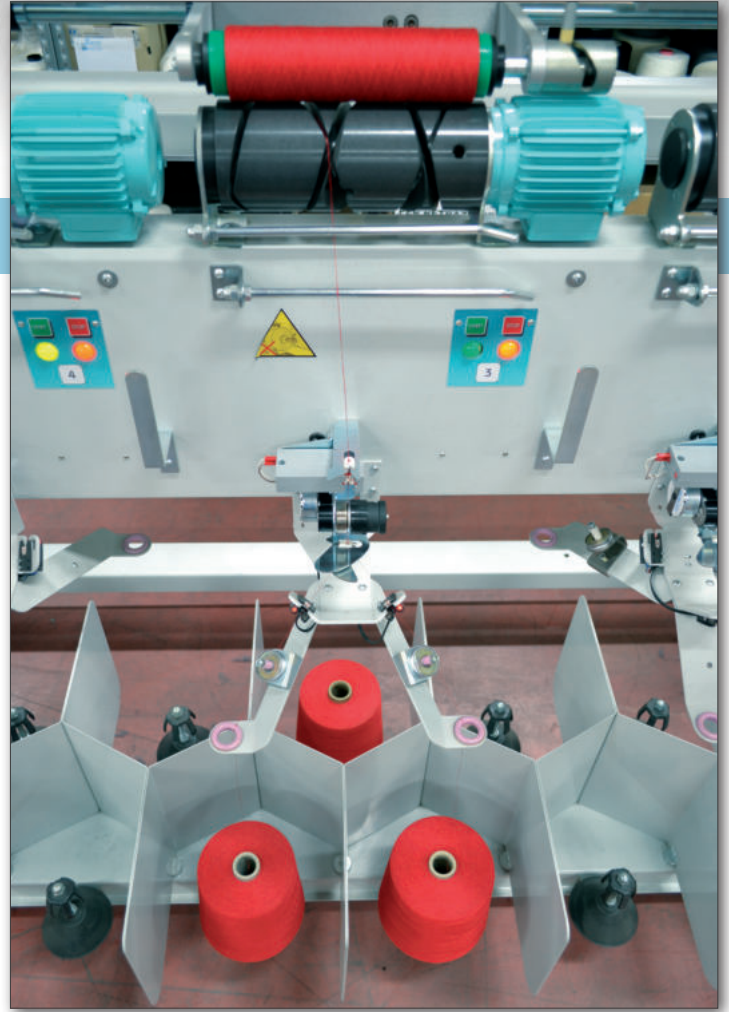


### CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Testata di comando** predisposta per alimentare fino a **90 teste**, con pannello di comando per l'impostazione dei parametri di lavoro e la visualizzazione dei dati di produzione
- Possibilità d'impostare due differenti velocità di lavoro e di gestire **due partite contemporaneamente**
- **Contametri elettronico ad alta precisione** con impostazione fino a 6 gruppi differenti contemporaneamente
- **Sistema anticordonatura** mediante sfasatura radiale elettronica del rullo scanalato con impostazione dei tempi di intervento regolabili dal pannello di comando

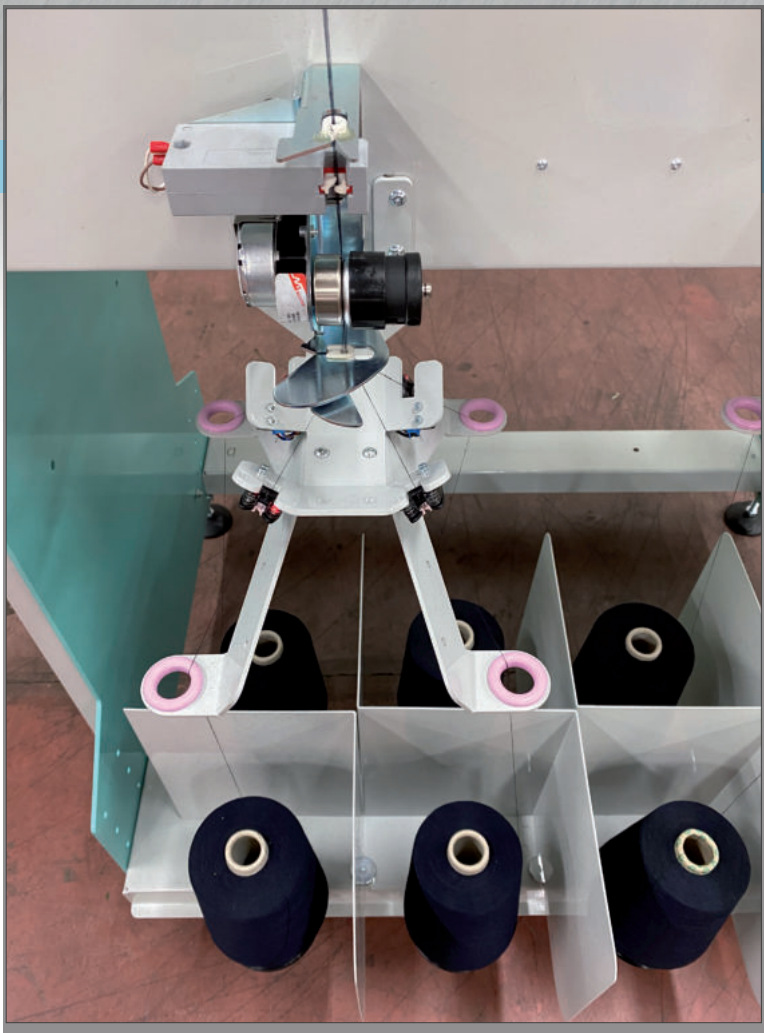


- **N. 3 sensori ottici** presenza filo per ogni testa
- **Tendifilo** motorizzato rotante, autopulente
- **Taglierina** ad alta velocità di reazione



- **Cantra dal basso** con 3 porta rocche universali  
diametro rocca massimo in alimentazione 270 mm

- Un motore AC coassiale per ogni testa pilotato da inverter
- Pulsante marcia/arresto
- Tettuccio porta rocche
- Cantra dal basso con **3 o 4 porta rocche universali**
- La macchina può essere equipaggiata con:
  - **Cantra di alimentazione esterna a più capi**
  - **Impianto soffio aspiratore Electro-Jet, impianto Splicer Mesdan ATS e dispositivo di oliatura Lubrifil**



**N. 4 sensori ottici presenza filo** per testa cantra dal basso con 4 porta rocche universali, diametro massimo della rocca in alimentazione 190 mm



**Frena filo** per ogni singolo filo installato sull'anti ballon

# MOD. SA

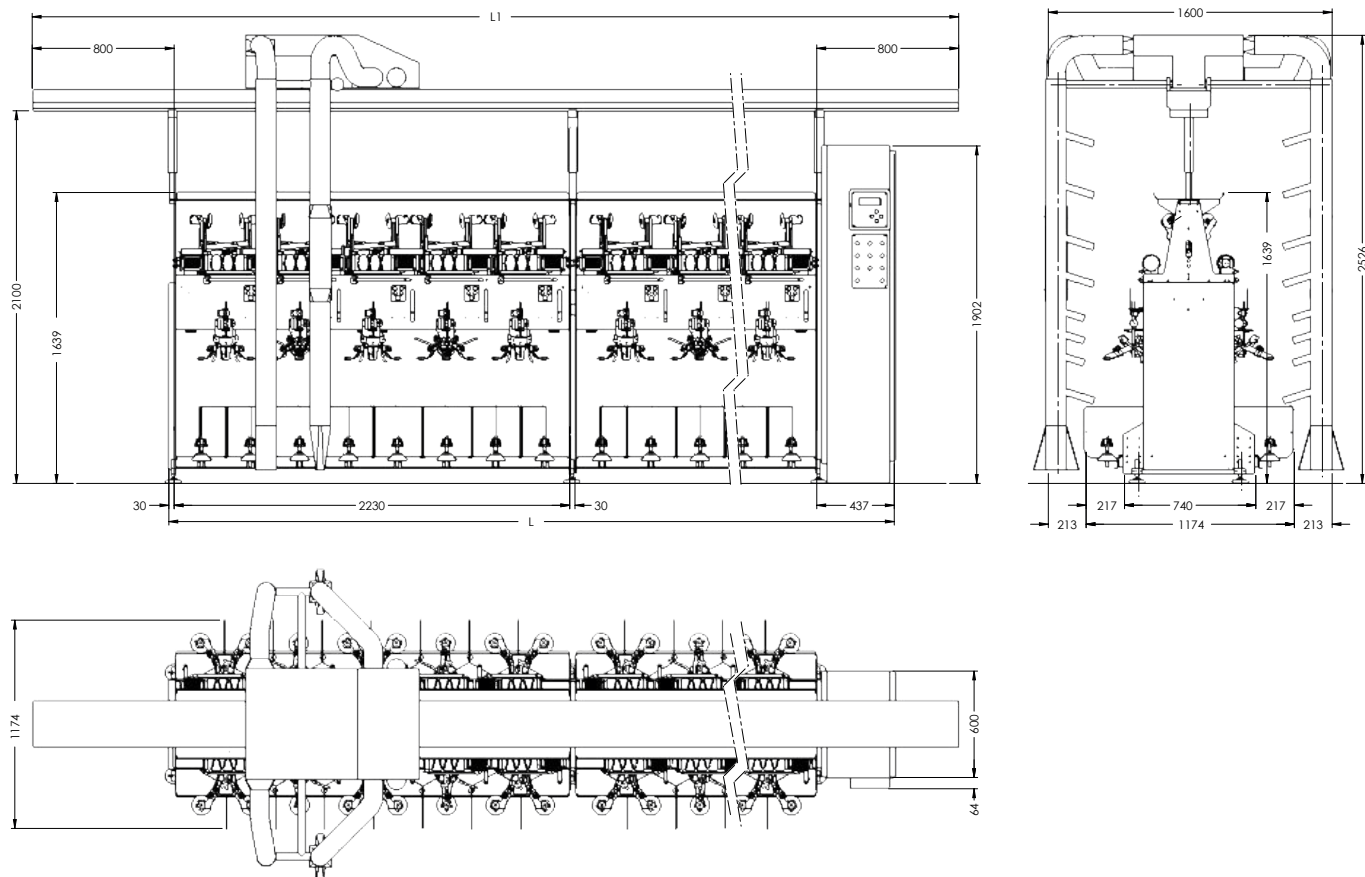
## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Configurazione SA - 6" (152 mm)</b>	da 5 a 60 teste monofronte (n. 5 teste per modulo)
<b>Configurazione SA - 7" (178 mm)</b>	da 10 a 90 teste bifronte (n. 10 teste per modulo)
<b>Configurazione SA - 8" (200 mm)</b>	
<b>Configurazione SA - 10" (250 mm)</b>	da 5 a 60 teste monofronte (n. 5 teste per modulo) da 10 a 60 teste bifronte (n. 10 teste per modulo)
<b>Corsa di avvolgimento</b>	6" (152 mm) - 7" (178 mm) - 8" (200 mm) - 10" (250 mm)
<b>Conicità tubetti</b>	cilindrico Ø 43 mm, Ø 56 mm, oppure conico lunghezza 170 - 200 - 225 - 230 - 280 mm
<b>Diametro rocca in raccolta</b>	fino a 290 mm
<b>Diametro rocca in alimentazione</b>	fino a 270 mm
<b>Motorizzazione</b>	n. 1 motore AC coassiale per testa
<b>Tensione di alimentazione</b>	400 V trifase - 50/60 Hz
<b>Potenza installata</b>	versione 6": 0,09 Kw per testa versioni 7"/8"/10": 0,12 Kw per testa
<b>Velocità di raccolta</b>	da 250 a 1200 m/min
<b>Tipologia cilindri scanalati</b>	versione 6" - Ø 95 mm a 2 spire parallelo versione 7" - Ø 97 mm a 2,5 spire parallelo versione 8" - Ø 90 mm a 2,5 spire parallelo versione 10" - Ø 100 mm a 2,5 spire parallelo



- **Braccio porta cono** con controllo della pressione sulla rocca mediante pistone a gas per garantire la corretta contropesatura all'aumentare del diametro, con contropunte aventi molla di compensazione assiale

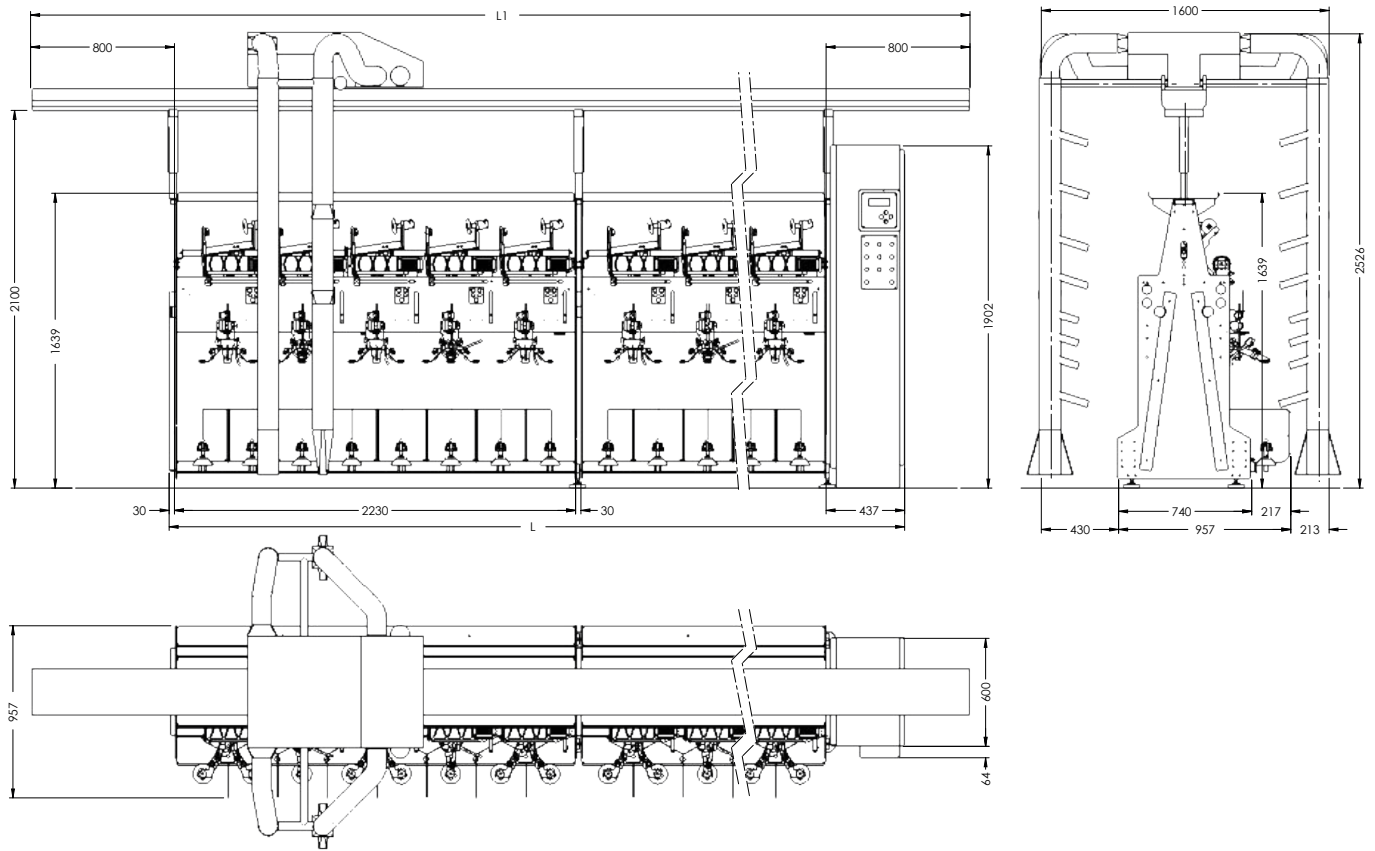
## VERSIONI SA 6"/7"/8" doppio fronte con soffiatore



Numero teste	10 teste	20 teste	30 teste	40 teste	50 teste	60 teste	70 teste	80 teste	90 teste
Lunghezza L (mm)	2699	4959	7219	9479	11739	13999	16259	18519	20779
Lunghezza LI (mm)	3830	6090	8350	10610	12870	15130	17390	19650	21910
Peso macchina (Kg)	743	1226	1709	2192	2675	3158	3641	4124	4607
Potenza max installata (Kw)	3.6	4.5	5.4	6.3	7.2	8.1	9	9.9	10.8



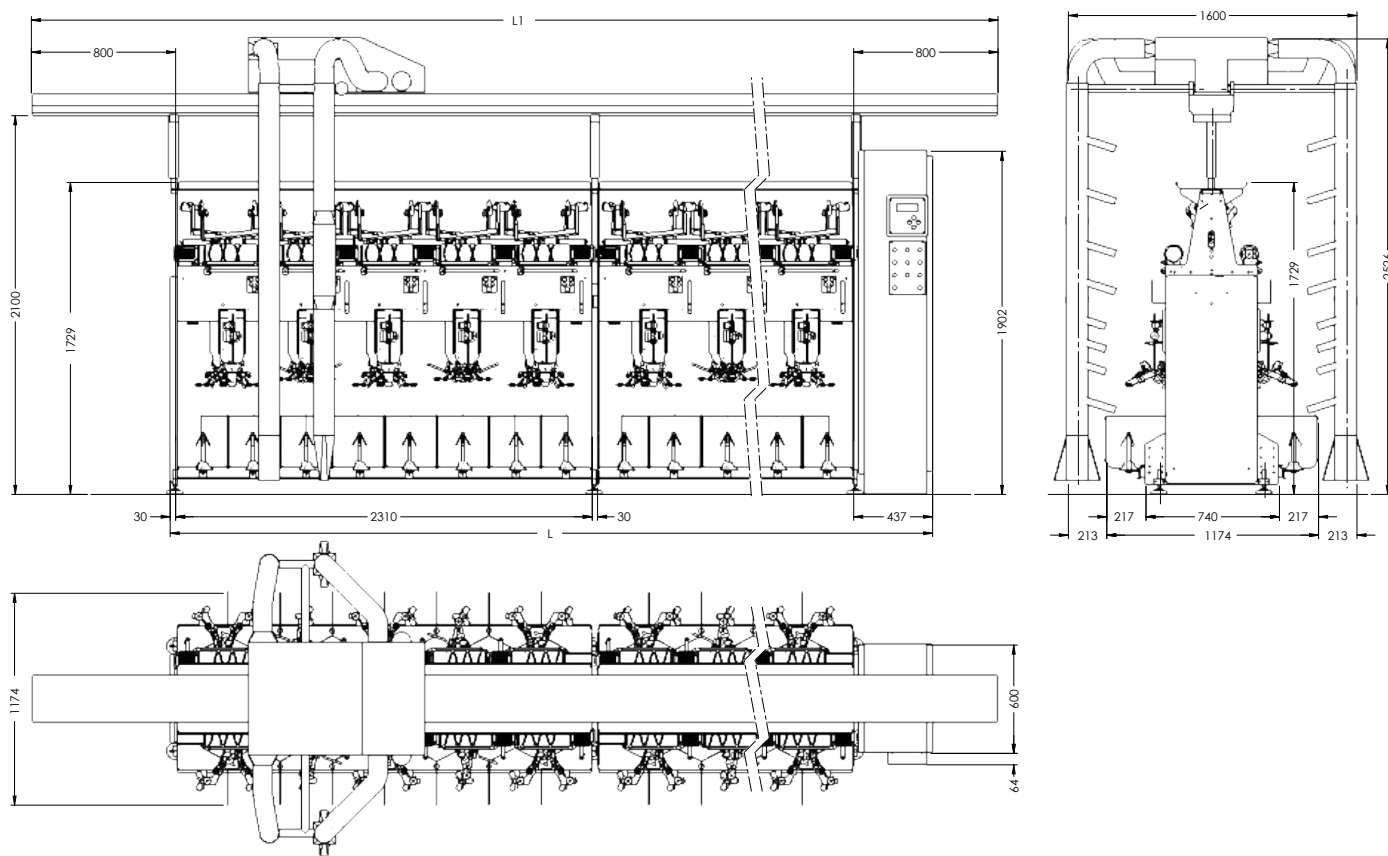
## VERSIONI SA 6"/7"/8" mono fronte con soffiatore



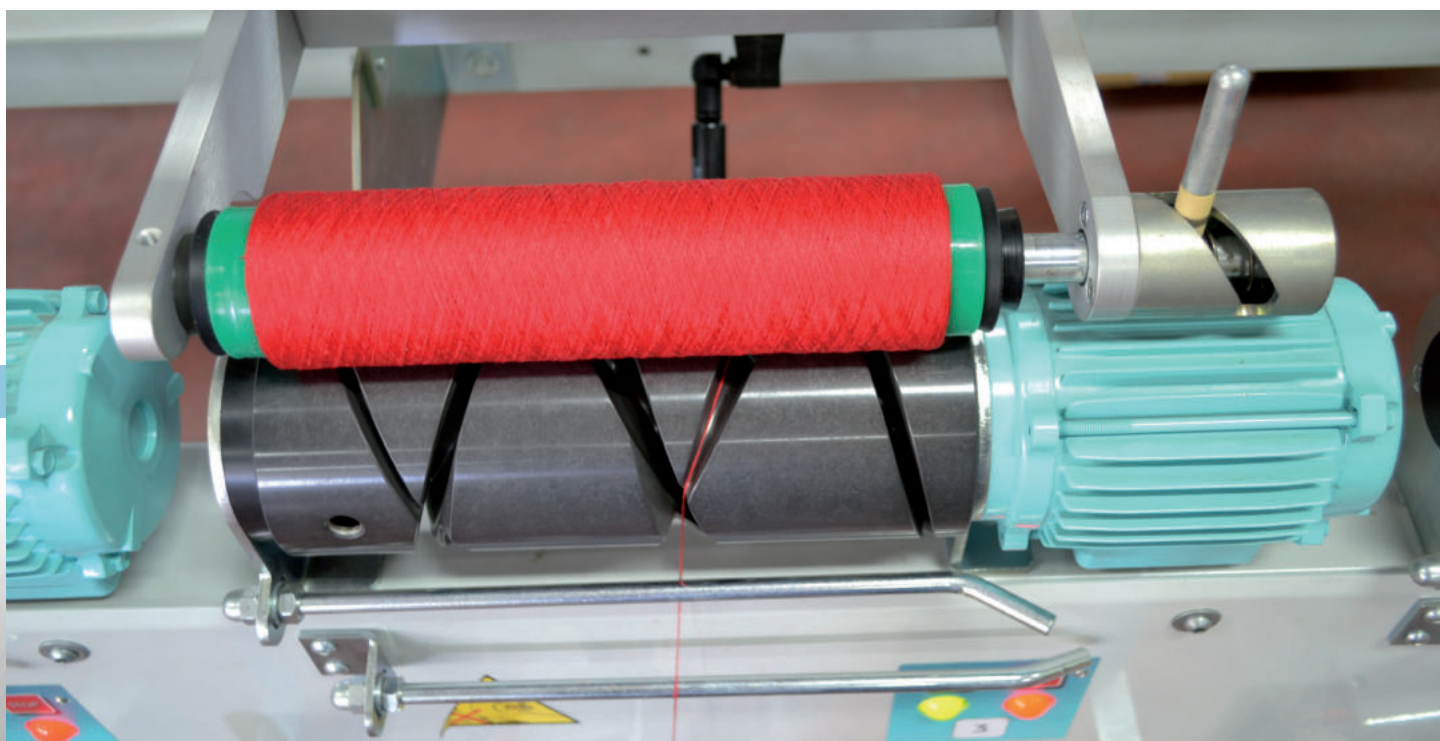
Numero teste	5 teste	10 teste	15 teste	20 teste	25 teste	30 teste	35 teste	40 teste	45 teste	50 teste	55 teste	60 teste
Lunghezza L (mm)	2699	4959	7219	9479	11739	13999	16259	18519	20779	23039	25299	27559
Lunghezza L1 (mm)	3830	6090	8350	10610	12870	15130	17390	19650	21910	24170	26430	28690
Peso macchina (Kg)	603	946	1289	1632	1975	2318	2661	3004	3347	3690	4033	4376
Potenza max installata (Kw)	3.15	3.6	4.05	4.5	4.95	5.4	5.85	6.3	6.75	7.2	7.65	8.1



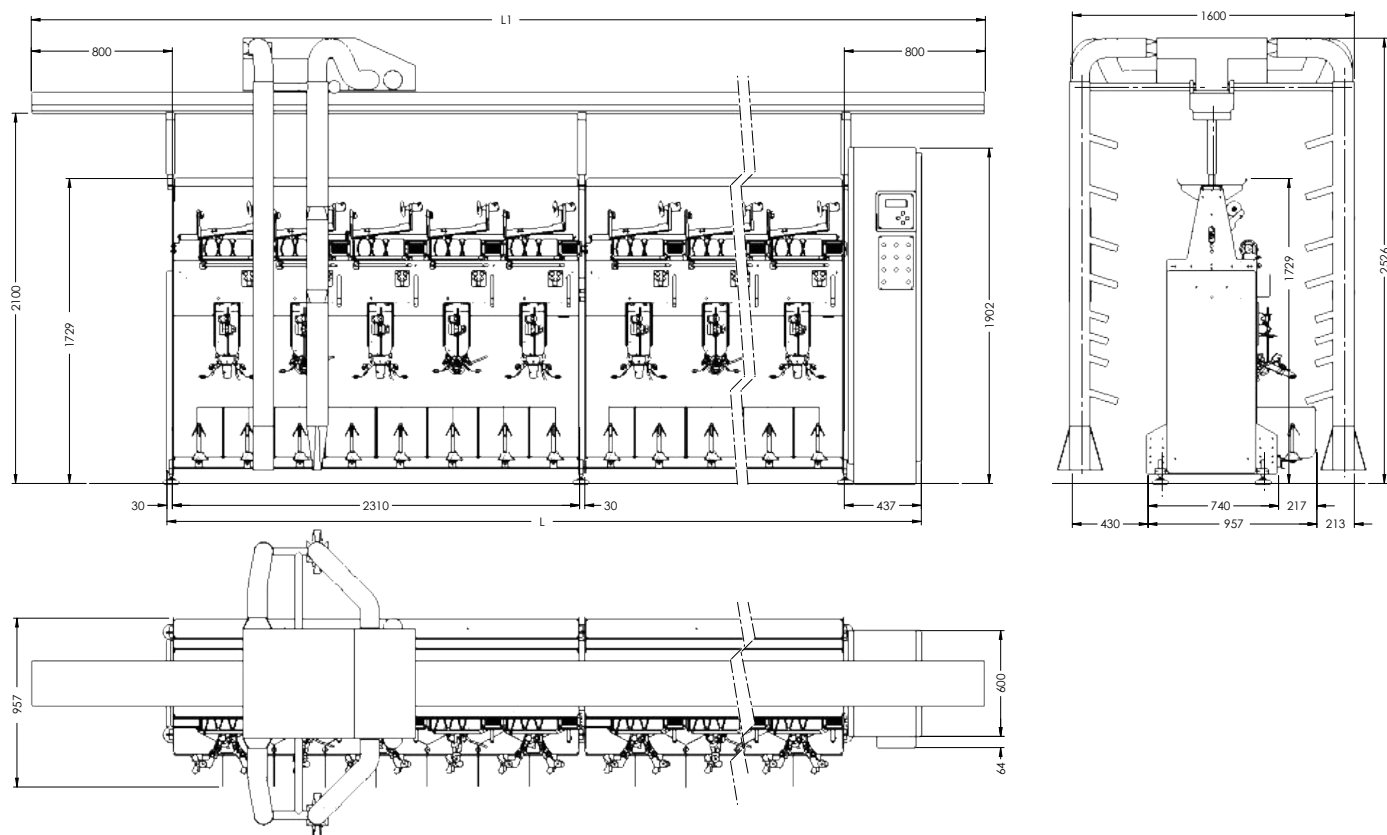
## VERSIONE SA 10" doppio fronte con soffiatore



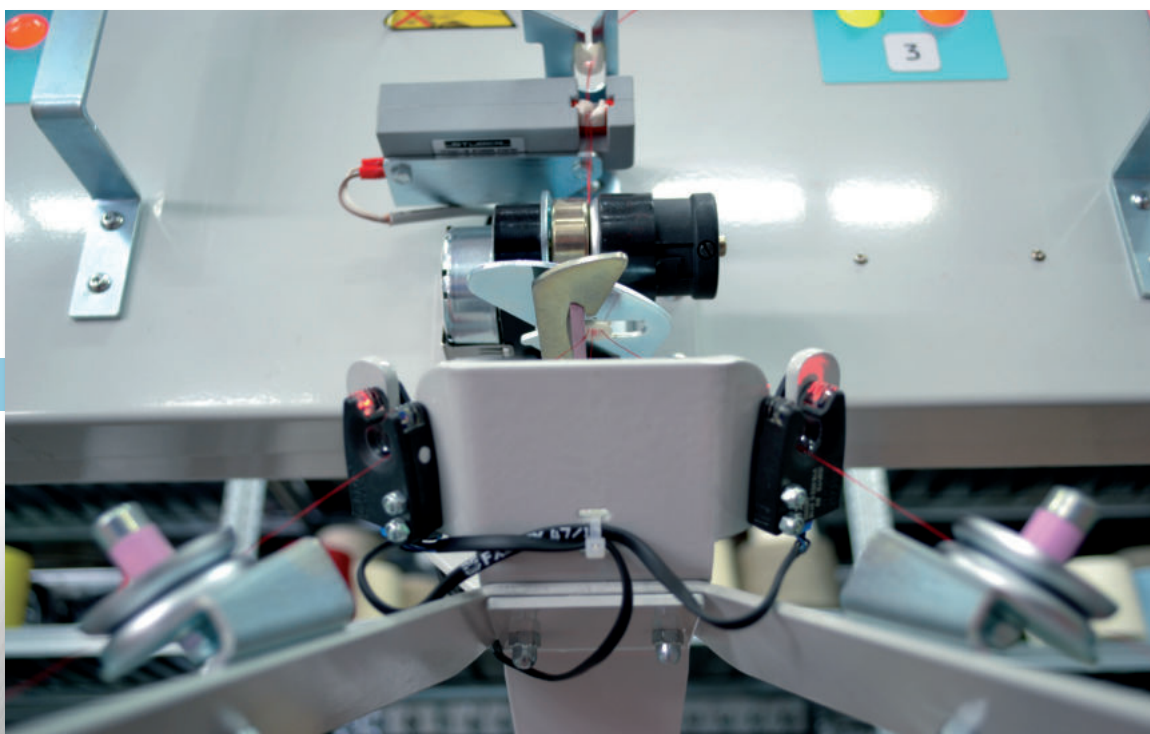
Numero teste	10 teste	20 teste	30 teste	40 teste	50 teste	60 teste
Lunghezza L (mm)	2779	5119	7459	9799	12139	14479
Lunghezza L1 (mm)	3910	6250	8590	10930	13270	15610
Peso macchina (Kg)	764	1268	1772	2276	2780	3284
Potenza max installata (Kw)	3,6	4,5	5,4	6,3	7,2	8,1



## VERSIONE SA 10" mono fronte con soffiatore



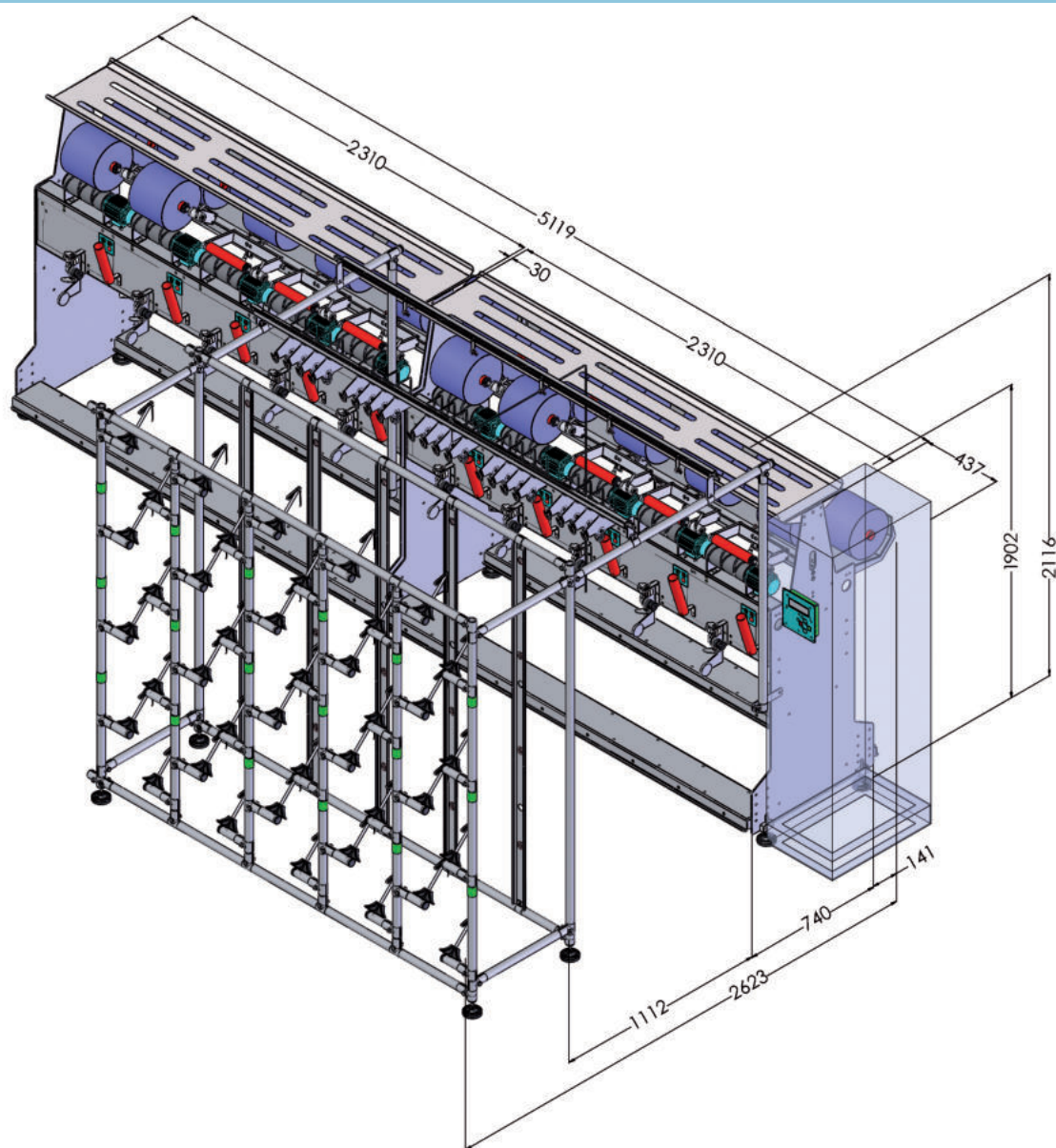
Numero teste	5 teste	10 teste	15 teste	20 teste	25 teste	30 teste	35 teste	40 teste	45 teste	50 teste	55 teste	60 teste
Lunghezza L (mm)	2779	5119	7459	9799	12139	14479	16819	19159	21499	23839	26179	28519
Lunghezza L1 (mm)	3910	6150	8590	10930	13270	15610	17950	20240	22630	24970	27310	28690
Peso macchina (Kg)	614	968	1322	1676	2030	2384	2738	3092	3446	3800	4154	4508
Potenza max installata (Kw)	3.15	3.6	4.05	4.5	4.95	5.4	5.85	6.3	6.75	7.2	7.65	8.1



# OPTIONAL

## CANTRA DI ALIMENTAZIONE ESTERNA

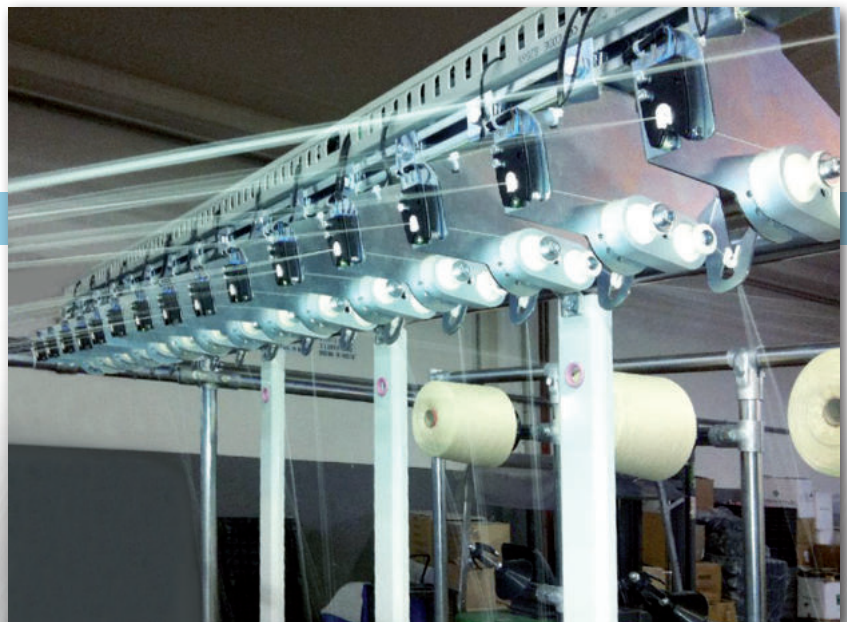
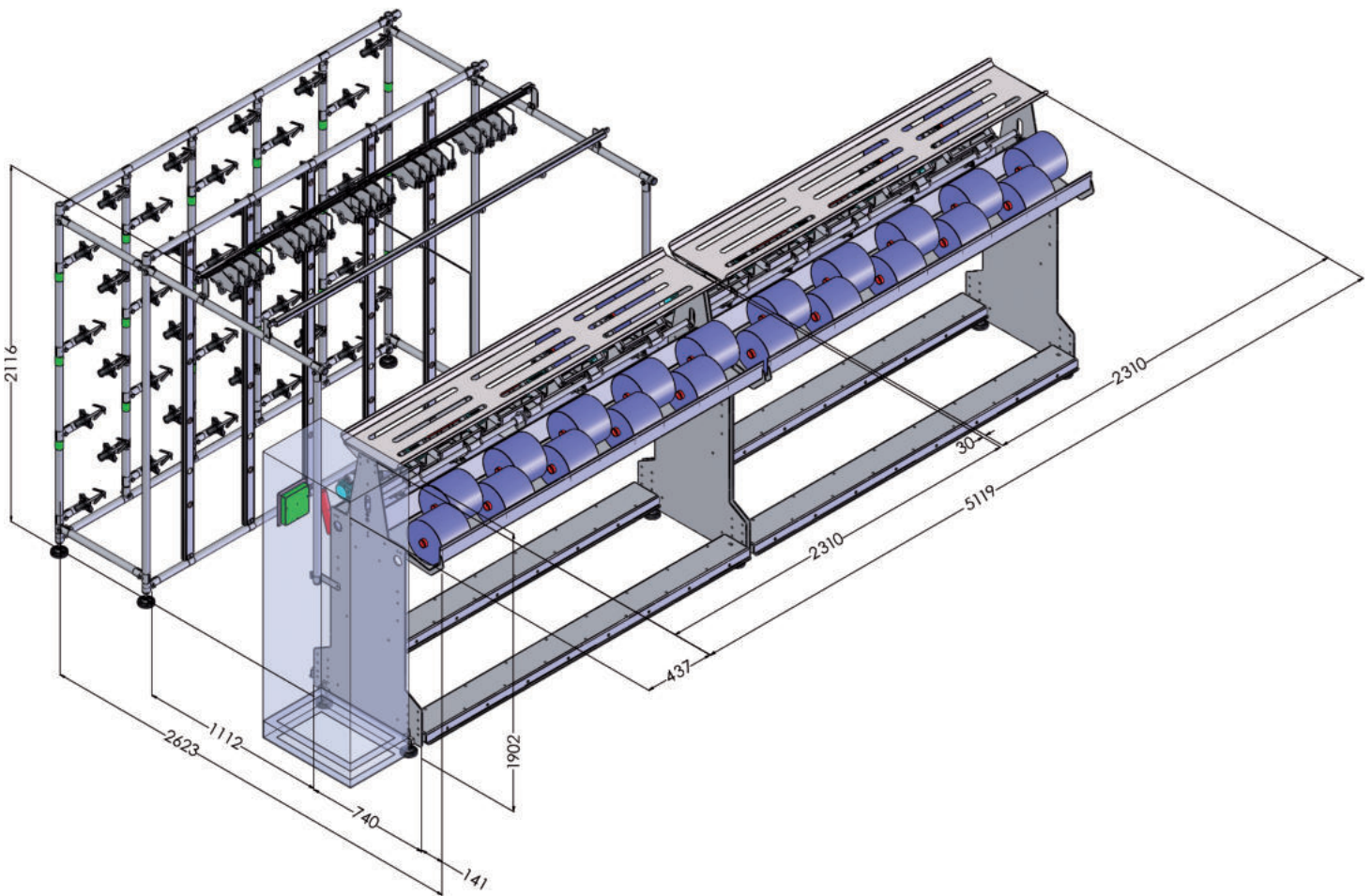
Con sistema **testa-coda**, per binatrice mod. **SA**



### CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Cantra di alimentazione esterna** per alimentazione con 2,3,4 capi con sistema testa-coda e 5,6,7,8 capi senza testa-coda
- Struttura **tubolare in alluminio**
- **Porta rocche** universali
- **Sensori ottici** presenza filo BTR
- **Pretensionatori** in ceramica
- **Carrucola di rinvio** in ceramica installata in macchina
- **Anelli antiballon** in ceramica

OPTIONAL



# OPTIONAL

## CANTRA DI ALIMENTAZIONE ESTERNA A TUNNEL

Con possibilità di alimentazione **da 3 a 14 capi + riserva** per **binatrice mod. SA**



### CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Sovralimentatore** per unificare la tensione dei fili provenienti da cantra esterna, con regolazione della percentuale di sovralimentazione (da +1% a +50%) tramite il pannello di comando

# “LUBRIFIL” OPTIONAL



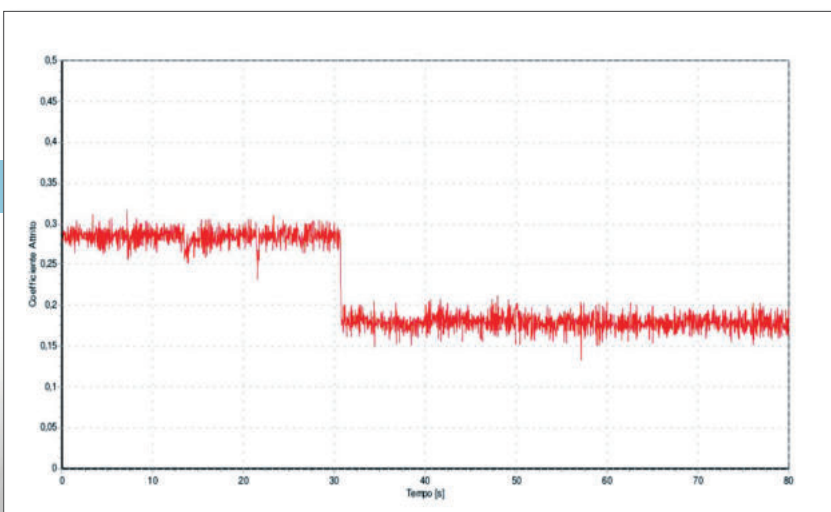
## SISTEMA LUBRIFIL

Il sistema LUBRIFIL garantisce risultati **eccezionali** su tutte le tipologie di filati, a partire dai sintetici sia in fiocco che continui, ai filati di origine animale come seta e lana, fino ai filati vegetali come lino e cotone, sia puri che in mischia con altre fibre.

## VANTAGGI PRODUTTIVI E QUALITATIVI:

I vantaggi produttivi e qualitativi che si ottengono lubrificando i filati con il sistema **LUBRIFIL** sono i seguenti:

- Diminuzione drastica del numero di asole che si formano durante la fase di binatura e ritorcitura
- Incremento di produttività in ritorcitura e nelle lavorazioni successive
- Miglioramento netto e stabile nel tempo della scorrevolezza del filo, eliminando in maniera consistente le rotture del filato e relativo calo di resa macchina, sui telai e sulle macchine di maglieria

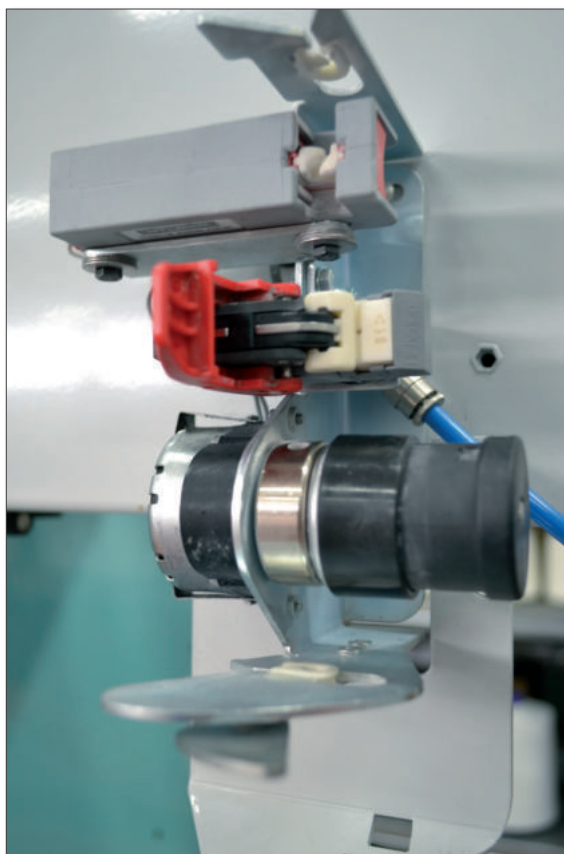
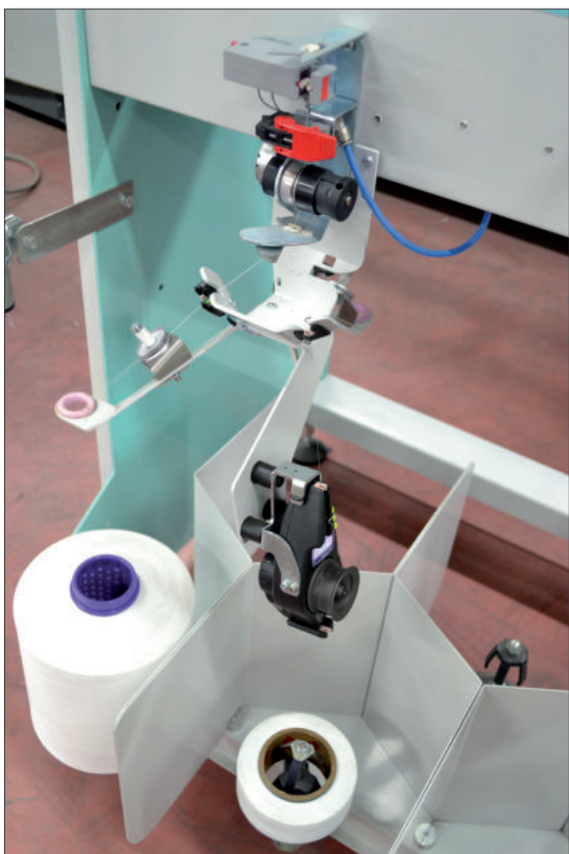


- Riduzione della carica elettrostatica del filo, ideale quindi per i filati di seta, lana ed i fili sintetici che tendono più facilmente a caricarsi di elettrostaticità
- Riduzione della peluria libera (fluff) e della polvere presente soprattutto sui filati in fiocco sia sintetici che naturali

# MOD. SA-INT.H

## OPTIONAL

**Binatrice** con interlacciatore ed alimentatore elettronico per Lycra ed elastomeri



- Binatrice SA-INT.H con **alimentatore elettronico BTR** mod. **Multi Feeder** ed interlacciatore **Heberlein Swiss Jet+** adatta ad interlacciare filati testurizzati con regolazione elettronica dello stiro della lycra

- **Interlacciatore Heberlein** con camera intercambiabile in base alla titolazione lavorata

- Alimentatore elettronico **BTR** mod. **Multi Feeder** con cella di carico e display digitale per l'impostazione elettronica della grammatura desiderata del filo in raccolta e/o dello stiro del lycra

