

MOD. VA-2

ROCCATRICE ELETTRONICA A RULLO SCANALATO

Progettata per la **retrazione** e **voluminizzazione** in continuo



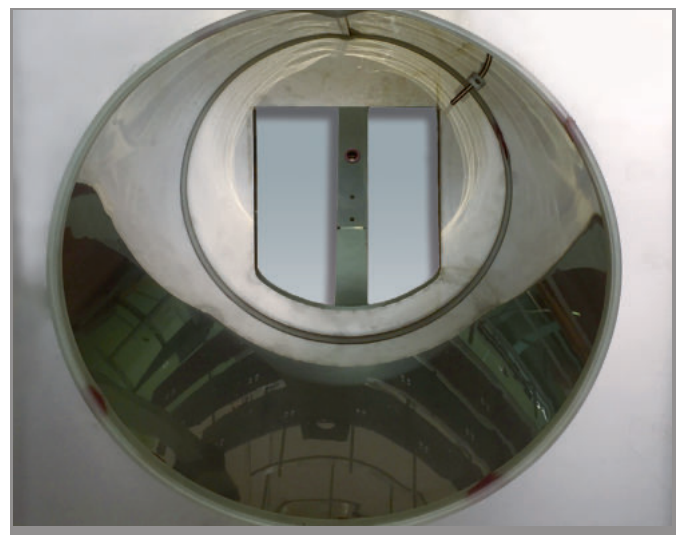
DESCRIZIONE VA-2

Realizzata per la **RETRAZIONE** e **VOLUMINIZZAZIONE** in continuo di filati acrilici, HB, misti, anche con elastomeri e pretinti.

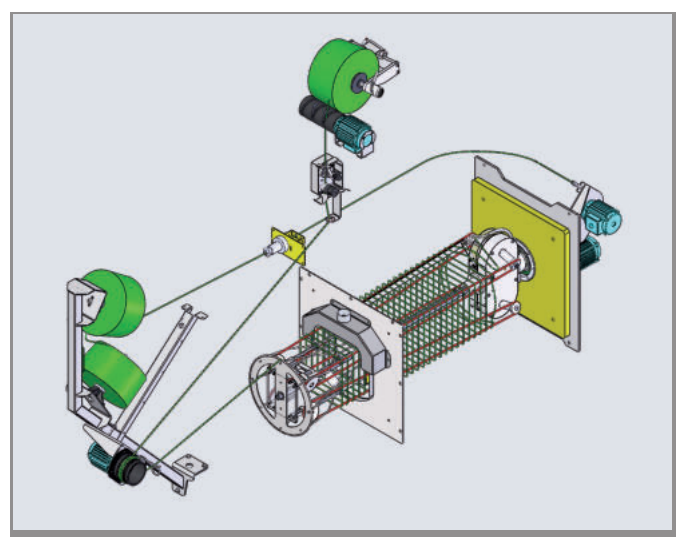
Le rocche ottenute possono essere preparate con **densità costante**, **destinate alla tintoria** o **paraffinate per la maglieria** e altre lavorazioni successive, con metratura ed uniformità ottimali.



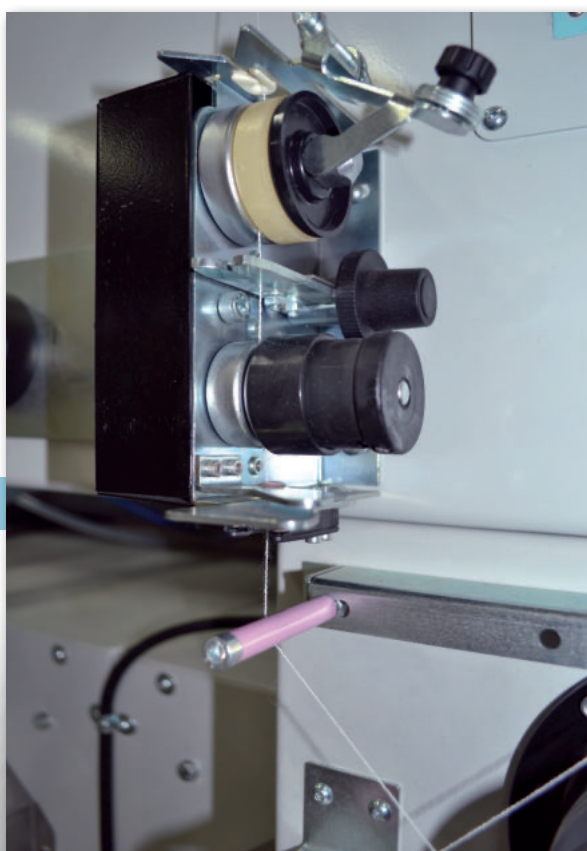
- **Velocità di raccolta regolabile** da 250 a 900 m/min
- **Tempo di permanenza** del filato nella camera di retrazione da 20 a 60 secondi, tempo variabile in base alla velocità di lavoro impostata
- **Temperatura della camera** di retrazione fino a 160° C
- **Camera di retrazione** in acciaio inox, singola per ogni testa, riscaldata da resistenza elettrica
- **Titoli lavorabili** dal 5 al 60 Nm per macchina con uscita 6" (152 mm) dal 2 al 60 Nm per macchina con uscita 8" (200 mm)
- **Campo di retrazione** da 0 a 30
- **Minima retrazione residua**, grazie alla possibilità di ottimizzare con facilità i vari parametri del processo, come il tempo di permanenza nella camera di retrazione e la temperatura di lavoro.



Parte interna del **forno**



Schema di **funzionamento**



- Tendifilo motorizzato rotante, autopulente
- Sensore ottico presenza filo
- Stribbia meccanica con regolazione micrometrica (optional)
- Paraffinatore motorizzato controrotante per paraffina solida con foro quadrato



1



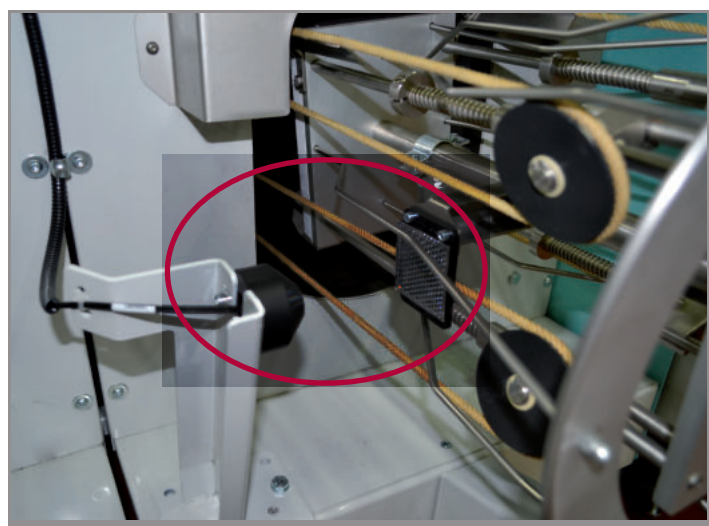
2



3



4



5

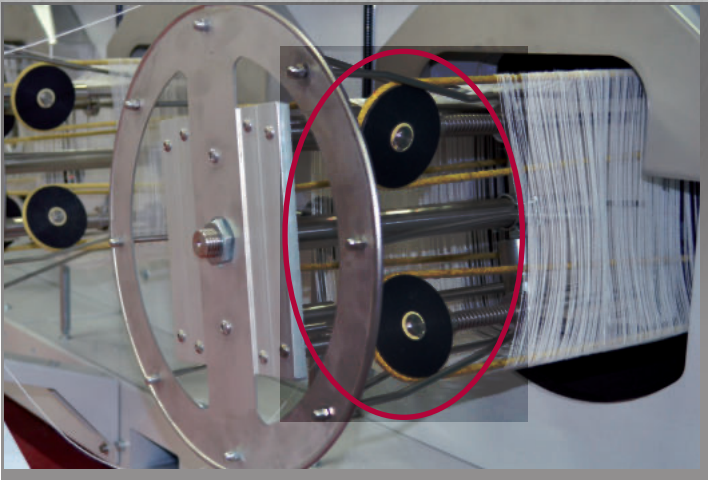
1 **Corsa 6"** (152 mm) - conicità 4° 20' - 5° 57'

2 **Corsa 6"** (152 mm) - tipo Biko per tintoria

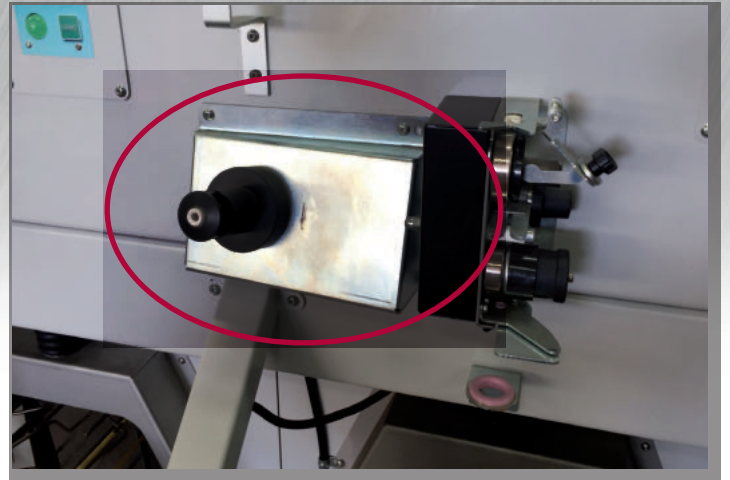
3 **Kit sovralimentatore positivo** con regolazione della percentuale di sovralimentazione da +1% a +50%, al fine di ridurre la tensione del filato in uscita dal forno e mantenerla costante

4 **Braccio porta cono** con controllo della pressione sulla rocca mediante pistone a gas, per garantirne la corretta contropesatura all'aumentare del diametro; contropunte aventi molla di compensazione assiale

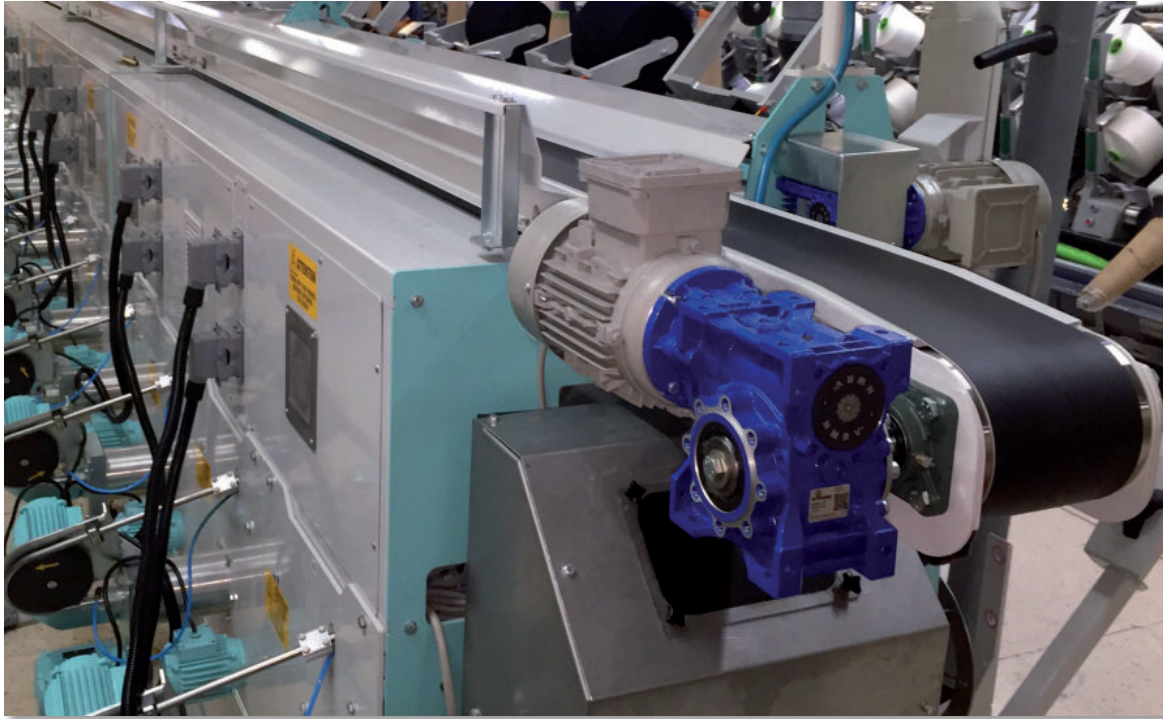
5 **Sensore fibra ottica** presenza filo all'uscita del coiler



1



2



3

- 1
Pulegge di rinvio
indipendenti ed
auto compensanti
- 2
Inserimento filo
nel coiler
con infilaggio
pneumatico
- 3
Nastro scarico
rocche in levata

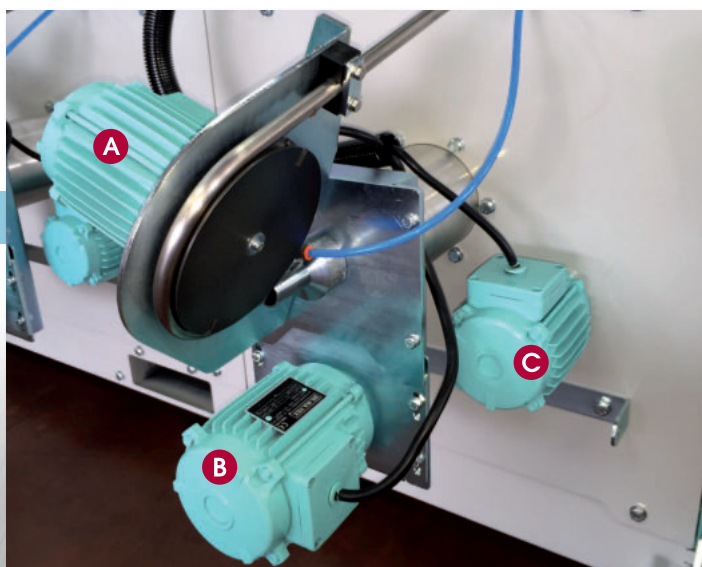
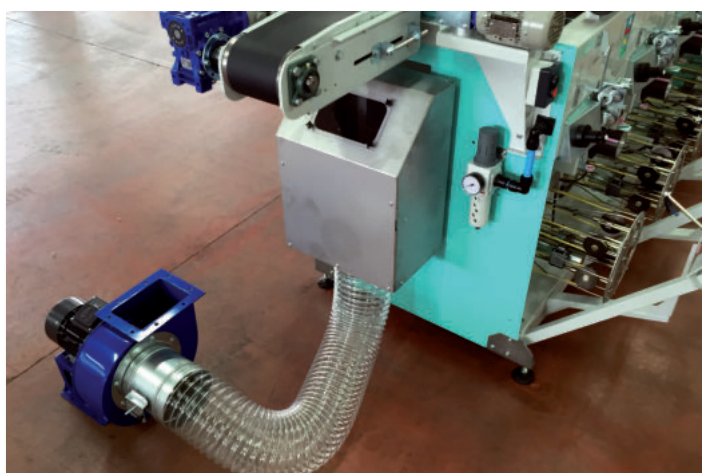


MOD. VA-2

ROCCATRICE ELETTRONICA A RULLO SCANALATO

Progettata per la **retrazione** e **voluminizzazione** in continuo

DESCRIZIONE MOTORI AUSILIARI

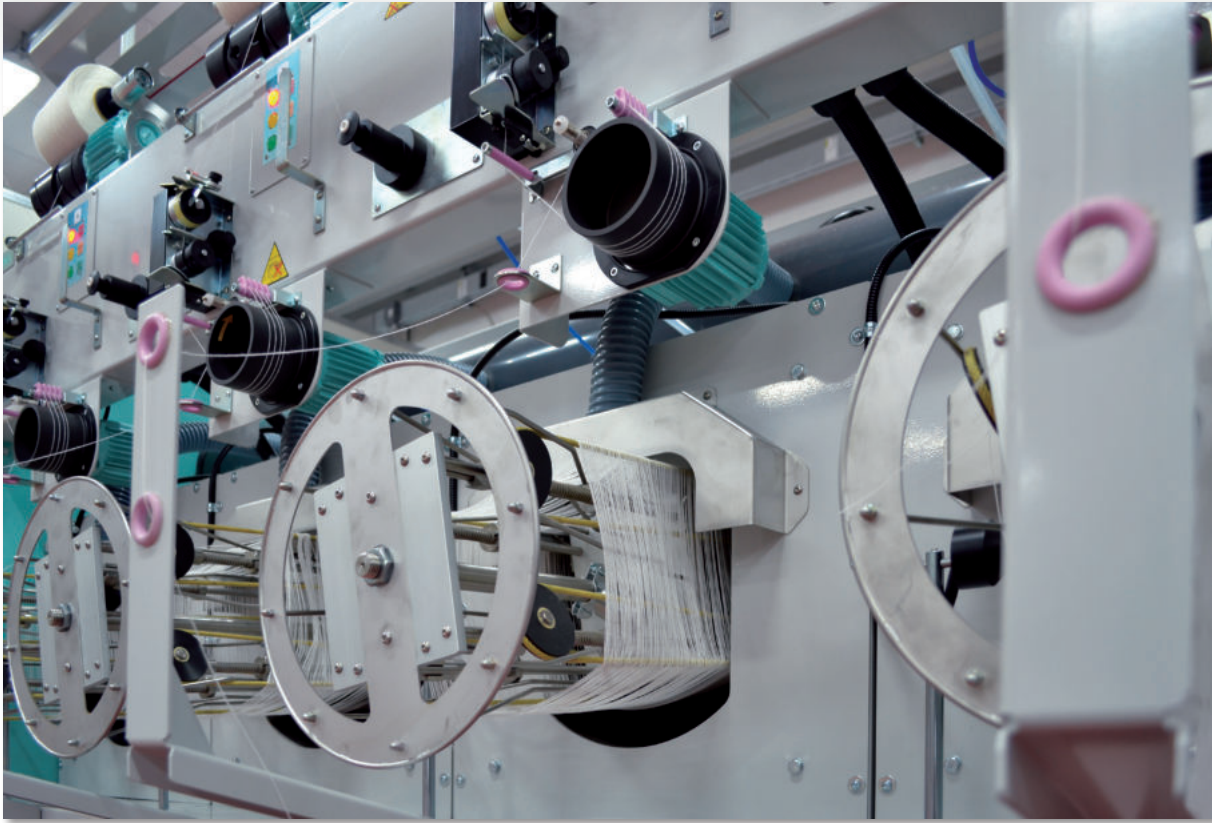


2

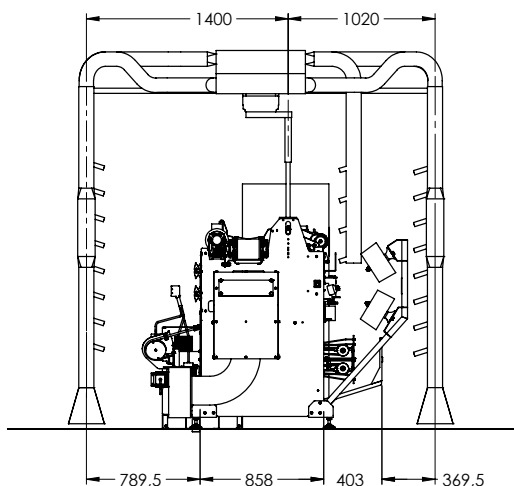
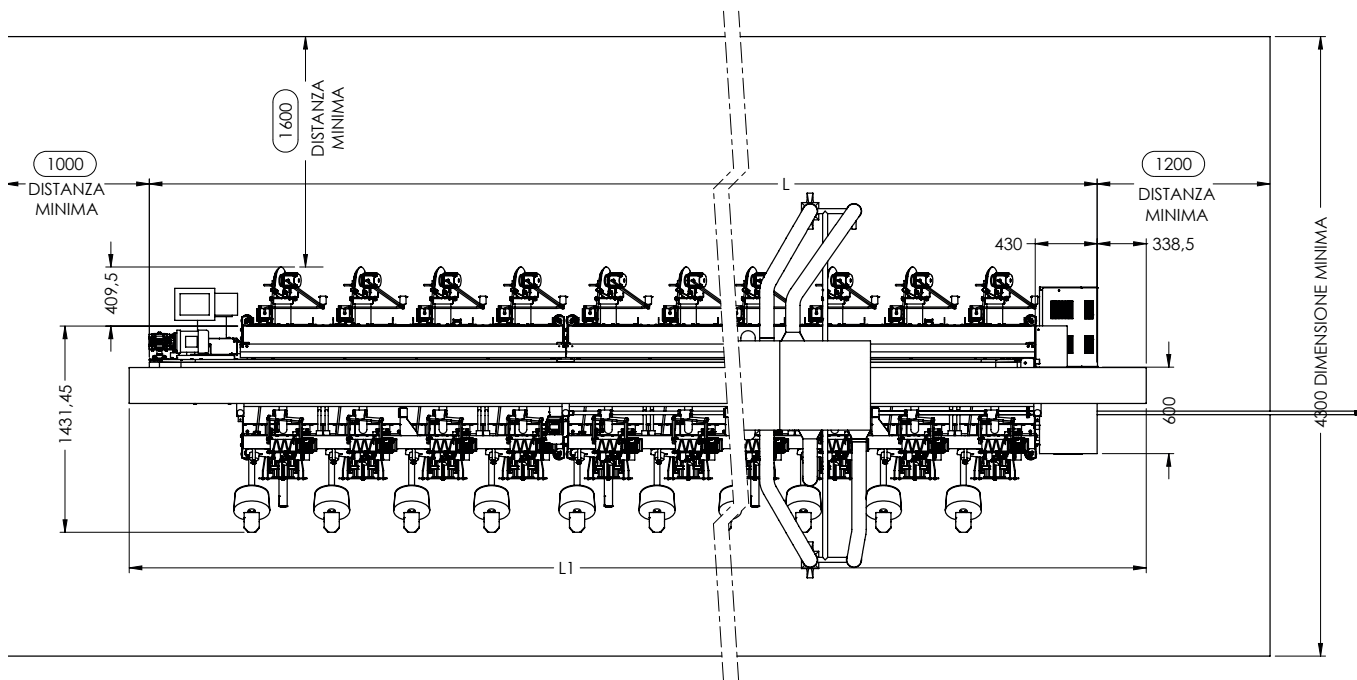
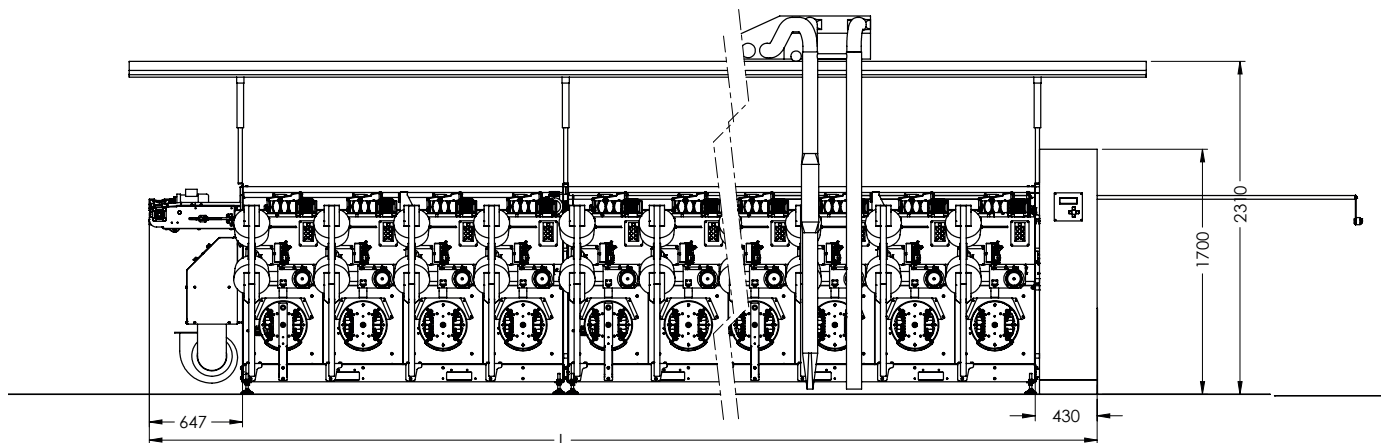
- 1 **Cantra di alimentazione** con sistema testa-coda
- 2 **Carrello** estrazione coiler
- 3 **Aspiratore fumi** con filtro polveri

- A** **Motore sovralimentatore** entrata con regolazione della percentuale di sovralimentazione da +1% a +50%
- B** **Motore coiler**
- C** **Motore ventola** circolazione aria all'interno del forno

VISTA FRONTALE E POSTERIORE RETRAZIONE



VA-2 con soffiatore Electro-jet con scarico sulle maniche



Numero teste	4 teste	8 teste	12 teste	16 teste	20 teste	24 teste	28 teste	32 teste	36 teste	40 teste	44 teste	48 teste
Lunghezza L (mm)	3304	5562	7820	10078	12336	14594	16852	19110	21368	23626	25884	28142
Lunghezza L1 (mm)	3900	6200	8400	10700	12900	15200	17500	19700	22000	24200	26500	28700
Peso macchina (Kg)	1350	2425	3500	4575	5650	6725	7800	8875	9950	11025	12100	13175
Potenza max installata (Kw)	8.46	16.02	25.58	31.94	42.7	51.26	59.82	68.38	76.94	85.5	94.06	102.62